FS600DRG



環境改善の主なポイント

- ブラシレスモータを採用し、当社AC機(#FS6100) と同等な高速回転(6000min⁻¹)を達成した。 (作業能率向上)
- 全長を当社AC機(#6100)より18mm短くした。 (作業能率向上)
- 「ビットを押し込むとモーターが起動し、締め付け完了で モーターが停止する「プッシュドライブ」搭載で、低騒 音作業を実現するとともに、バッテリ使用量を削減し た。(低騒音、省エネ)



2019年9月 現在

No.		環境情報項目					仕様			
1	製品	/モデル名	充電式スクリュードライバ /			FS600DRG				
			本機 FS600D	バッテリ BL1860B	充電器	DC18RF	+ビット2-45			
	主要構成		フック	ゴムキャップ	バッテ	リカバー プラスチックグ		ケース		
	土	妥传 风								
					(全質	質量: 4	.6 k §	g)		
2	本機	寸法	バッテリ BL1860B	取付時〔全長×幅×高	さ)	254 × 8	34 × 203	mm		
3	締付	が付け能力 〔ドライウォール〕								
4	効率〔1充電当りの作業量 BL1860B(6.0Ah)/ 締め付け本数 ^{*1} 〕			ボードネジ4×28mm 石こうボード厚さ12.5mm ×1枚+木下地		約3,500		本		
				ボードネジ3.5×25m 石こうボード厚さ12.5 ×2枚 (25.0mm) +7	5mm	約2,500		本		
				ドードネジ3.5×25mm ここうボード厚さ12.5mm <1枚+鋼製下地		約2,800		本		
5	待機	機消費電力 (充電器 DC18RF)				0.76		W		
		本機 (FS600D のみ)			976		g			
	本機質量	主要素材 質量構成比	鉄及び鉄合金(含ステンレス)			41		%		
			銅及び銅合金			5		%		
			アルミニウム			0		%		
6			その他の金属			0		%		
			樹脂、ゴム			42		%		
			その他			12		%		
		[再使用+リサイクル] 可能率 〔A>85%、85%≧B>70%、70%≧C>55%〕			А					
		再生可能率 〔A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%〕					Δ			
7	標準付属品質量	急速充電器 DC18RF			980		g			
		バッテリ BL1860B 主要構成 毎糖 (リチウハイオン				670		g		
		土安伸风	種類 (リチウムイオン)		_	0.0	Ah			
		セル個数				10		個		
		+ビット2-45 鉄				8		g		
		フック 鉄 ゴルナ・・・ プ				20		g		
		ゴムキャップ バッテリカバー	ゴム 樹脂		6		g			
		ハップリルハー	倒胎			Ю		g		



7	準付属品質	プラスチックケース		1.9	kg
		主要素材質量構成比	樹脂、ゴム	99	%
			鉄及び鉄合金(含ステンレス)	1	%
			その他	0	%
		取扱説明書	紙	44	g
8	梱包材			無し	g
9	環境関連の法令・規格対応 RoHS		適合		
10	騒音		74	dB	

^{*1:}数値は参考値です。バッテリの充電状態や作業条件により異なります。