



環境改善の主なポイント

- 集塵システムとHEPAフィルタの採用により、約95%以上の集じんを可能とした。
 （環境負荷物質低減）
- ブラシレスモータを採用し、従来製品（#HR165D）に比べ穴あけスピード・作業量を向上させた。
 （省エネ・作業能率向上）
- 防振ハンドルと防振スプリングの採用により、低振動を実現した。（低振動）



2019年9月 現在

No.	環境情報項目		仕様		
1	製品/モデル名	18mm充電式ハンマドリル /		HR182DRGXV	
	主要構成	本機 HR182D	バッテリー BL1860B (2個)		充電器 DC18RF
		バッテリーカバー (2個)	ストッパボール	集じんシステム (DX05)	
		シーリングキャップ (5個)	プラスチックケース	(全質量: 8.3 kg)	
2	本機寸法	バッテリー BL1860B	取付時 [全長×幅×高さ]	301 × 82 × 285 mm	
3	能力 [コンクリート穴あけ能力 超硬ドリル/コアビット/乾式ダイヤモンドコアビット]			18/35/32 mm	
4	効率 [1充電当りの作業量/穴あけ*1 コンクリート・圧縮強度40/mm ²]	φ10.5mm深さ40mm		約155 本	
		φ6.5mm深さ40mm		約250 本	
5	待機消費電力 (充電器 DC18RF)			0.76 W	
6	本機質量	本機 (HR182D のみ)		1.9 kg	
		主要素材 質量構成比	鉄及び鉄合金 (含ステンレス)		47 %
			銅及び銅合金		3 %
			アルミニウム		8 %
			その他の金属		0 %
			樹脂、ゴム		33 %
	その他		10 %		
	サイドグリップ	主要構成		199 g	
鉄及び鉄合金 (含ステンレス)		28 %			
		樹脂、ゴム		72 %	
		[再使用+リサイクル] 可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%]		A	
		再生可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%]		A	
7	標準付属品質量	急速充電器 DC18RF		980 g	
		バッテリー BL1860B		670×2 g	
		主要構成	種類 (リチウムイオン)		6.0 Ah
			セル個数		10 個
		バッテリーカバー	樹脂		6×2 g
		ストッパボール	樹脂		9 g
		集じんシステム (DX05)	鉄、樹脂、その他		897 g
		シーリングキャップ	ゴム		3×5 g
		プラスチックケース			2.9 kg
		主要素材 質量構成比	樹脂、ゴム		98 %
鉄及び鉄合金 (含ステンレス)			2 %		
その他			0 %		
取扱説明書		紙		69 g	

8	梱包材		無し	g
9	環境関連の法令・規格対応	RoHS	適合	
10	騒音		89	dB

*1：数値は参考値です。バッテリーの充電状態や作業条件により異なります。