



環境改善の主なポイント

- コードレス化による取り回し性の向上と、ハイパワーBLモータ搭載により当社AC機（#6841R）と同等な締め付け速度を実現した。（作業効率向上）
- ビスをボードに押し付けた時のみモータが起動し、締め付け完了でモータが停止する「プッシュドライブ」搭載で、低騒音作業を実現するとともに、バッテリー使用量を削減した。（低騒音、省エネ）



2021年9月 現在

No.	環境情報項目		仕様			
1	製品／モデル名		充電式オートバックスクリュードライバ / FR451DRGX			
	主要構成	本機 FR451D	バッテリー BL1860B (2個) 充電器 DC18RF			
		+ビット (3本)	バッテリーカバー (2個)	フック	プラスチックケース	
		(全質量: 7.1 kg)				
2	本機寸法	バッテリー BL1860B 取付時〔全長×幅×高さ〕	342 × 90 × 242 mm			
3	締め付け能力〔コイル連結ネジ〕		φ3.5×25~4.2×41 mm			
4	効率〔1充電当りの作業量 BL1860B (6.0Ah) / 締め付け本数*1〕  ＜プッシュドライブモードの状態での値です。＞		ボードネジ3.9×28mm 石こうボード厚さ12.5mm 木下地	約3,500	本	
			ボードネジ3.9×41mm 石こうボード厚さ25.0mm (12.5mm厚2枚貼り) 木下地	約3,200	本	
			ボードネジ3.5×28mm 石こうボード厚さ12.5mm 鋼製下地	約3,200	本	
5	待機消費電力 (充電器 DC18RF)		0.76 W			
6	本機質量	本機 (FR451D のみ)		1.7	kg	
		主要素材 質量構成比	鉄及び鉄合金 (含ステンレス)		38	%
			銅及び銅合金		3	%
			アルミニウム		14	%
			その他の金属		0	%
			樹脂、ゴム		39	%
		その他		6	%	
[再使用+リサイクル] 可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%]		A				
再生可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%]		A				
7	標準付属品質量	急速充電器DC18RF		980	g	
		バッテリー BL1860B		670×2	g	
		主要構成	種類 (リチウムイオン)		6.0	Ah
			セル個数		10	個
		+ビット (3本)	鉄		17×3	g
		バッテリーカバー	樹脂		6×2	g
		フック	鉄		20	g
		プラスチックケース			3.0	kg
		主要素材 質量構成比	樹脂、ゴム		99	%
			鉄及び鉄合金 (含ステンレス)		1	%
その他			0	%		
取扱説明書	紙		44	g		

8	梱包材		無し	g
9	環境関連の法令・規格対応	RoHS	適合	
10	騒音		78	dB

\*1：数値は参考値です。バッテリーの充電状態や作業条件により異なります。