



環境改善の主なポイント

- 40VmaxバッテリーとハイパワーBLモータ搭載により、当社AC機と比べて作業スピードが約15%アップした。
(作業効率向上)
- 定回転制御で高負荷な作業やバッテリーの残容量が減少した状態でも安定した振動数の維持を可能とした。
(作業効率向上)



2022年9月 現在

No.	環境情報項目		仕様		
1	製品/モデル名	充電式コンクリートバイブレータ / VR001GZAS			
	主要構成	本機 VR001G	スパナ8	フレキシブルシャフト (28-0.8セット品)	
	(バッテリー・充電器別販売品)				
				(全質量: 3.9 kg)	
2	本機寸法〔全長×幅×高さ〕	フレキシブルシャフト非装着時		282 × 112 × 258 mm	
3	振動数〔回/分〕	標準モード	12,000		
		パワーモード	15,500		
4	効率 〔1充電当りの連続運転時間*1 標準モード/パワーモード〕 フレキシブルシャフト28-0.8セット品装着時	バッテリーBL4025	約 38/28		
		バッテリーBL4040	約 60/45		
		バッテリーBL4050F	約 75/56		
5	本機質量	本機 (VR001G のみ)	1.3 kg		
		主要素材 質量構成比	鉄及び鉄合金 (含ステンレス)	22 %	
			銅及び銅合金	3 %	
			アルミニウム	6 %	
			その他の金属	0 %	
			樹脂、ゴム	56 %	
その他	13 %				
〔再使用+リサイクル〕可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%]		A			
再生可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%]		A			
6	標準付属品質量	スパナ8	鉄	27 g	
		フレキシブルシャフト (28-0.8セット品)	鉄、ゴム	1.9 kg	
			寸法 (シャフト径φ28mm×長さ838mm)		
取扱説明書	紙	44 g			
7	梱包材質量	梱包材 (フレキシブルシャフト梱包材含む)		619 g	
		主要素材 質量構成比	発泡スチロール	0 %	
			樹脂	0 %	
			紙、段ボール	100 %	
			木材	0 %	
その他	0 %				
8	環境関連の法令・規格対応	RoHS		適合	
9	騒音			80 dB	

*1: 数値は参考値です。バッテリーの充電状態や作業条件により異なります。