

各 位

愛知県安城市住吉町3丁目11番8号  
**株式会社マキタ**

## 1クラス上の切り込み深さを実現した165mmマルノコシリーズを発売

株式会社マキタ(本社:愛知県安城市、取締役社長後藤昌彦、資本金24,206百万円)は、1クラス上の切り込み深さと使いやすさを実現した165mmマルノコシリーズ「**電気マルノコ**(5730SP/5731)」「**電子マルノコ**(5732C)」「**電子造作用精密マルノコ**(5710C)」を開発し、12月20日から発売いたします。

### [開発の背景]

マルノコは、木材の切断作業に欠かせない電動工具で、様々な建築現場で使用されています。このため使用頻度が高く、ユーザーからは高い切断能力と小型・軽量で使い勝手の良いものが求められています。こうしたニーズに対応するため開発したのが、これらの165mmマルノコシリーズです。

### [製品の特長]

#### 1. 1クラス上の切り込み深さ

使用ノコ刃外径165mmながら190mmと同等の切り込み深さ66mm(5710Cは65mm)を実現しました。また、45度傾斜時は46mm(5710Cは45mm)の切断が可能です。

		5638CBA (当社165mm従来機)	<b>5732C</b> (165mm新シリーズ)	5838CBA (当社190mm従来機)
ノコ刃 外 径		165mm	165mm	190mm
質 量		2.6kg	2.6kg	2.8kg
切り込み 深 さ	90°	57mm	66mm	68mm
	45°	38mm	46mm	46mm

#### 2. 安定感と使いやすさを追求した新機構

＜軽く、スムーズな操作感の切り込み深さ調整＞

指1本で固定と解除ができる新形状レバー囚を採用。また、デプスガイド囚(切り込み深さ調整金具)をアルミダイキャストにすることで剛性を高めました。これらにより軽く、スムーズな操作を可能にしました。

＜平行度微調整機構＞

ベース側面とノコ刃の平行度の微調整が可能で、精度の高い切断を可能にしました。

＜レバー式平行定規固定＞

平行定規がワンタッチでしっかり簡単に固定でき便利です。

#### 3. クリーンで快適な作業を実現

＜切り粉後部排出機構＞

モータの冷却風とノコ刃の回転風を利用し切り粉を後部へ集めて排出することで切り粉の周囲への飛散を少なくし、内装工事、リフォーム工事の際にも快適に作業ができます。また、別販売品にて集じん機が接続できます。

＜ブロワ機構＞

モータの冷却風を利用しガイド先端にエアを噴出し、墨線上の切り粉を吹き飛ばすことで、墨線を追いやすくしました。

＜LEDライト・通電ランプ付き＞ (5730SPを除く)

刃先が見やすいライト(LED3灯)付きで、作業がしやすくなりました。また、通電ランプにより通電状態を一目で確認できます。



[製品仕様]

モデル名		電気マルノコ		電子マルノコ	※電子造作用精密マルノコ
		5730SP	5731/W	5732C/W	5710C
二重絶縁構造					
ノコ刃寸法	外 径	165mm			
	内 径	20mm			
最大切り込み深さ	90° 時	66mm			65mm
	45° 時	46mm			45mm
回 転 数		5,500min <sup>-1</sup> [回転/分]		4,100min <sup>-1</sup> [回転/分]	
電 源		単相 100V			
電 流		12A			
消 費 電 力		1,140W			
機 体 寸 法		長さ273×幅232×高さ241mm		長さ273×幅230×高さ241mm	
質 量		2.8kg		2.6kg	2.7kg
コ ー ド		5m			
標準附属品	チップソー(刃数)	—	一般木材用(55P)	一般木材用(55P)	造作用(72P)
	ボックスレンチ10・平行定規				
標準小売価格 (税込)	チップソー付	—	32,235円	35,700円	43,995円
	ノコ刃別売	26,355円	29,295円	32,760円	40,635円

※電子造作用精密マルノコ(5710C)は、左5°傾斜可能。



5710C

5732CW

165mm マルノコシリーズ

本件に関するお問い合わせ先

報道関係のお問い合わせ先

株式会社マキタ 総務部総務課 鈴木・高橋・手塚・山本  
TEL: 0566-97-1717 (直)

お客様のお問い合わせ先

株式会社マキタ 全国113ヶ所営業所

<http://www.makita.co.jp/network/index.html>