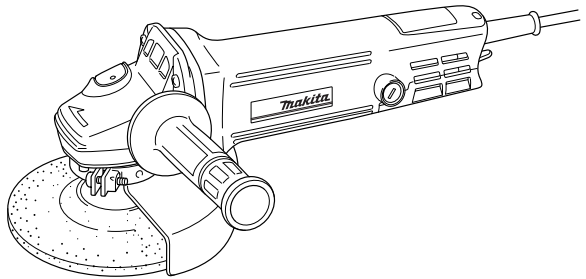


Makita

取扱説明書

ディスクグラインダ

125mm モデル 9532



本機はシングル絶縁構造ですので必ず接地（アース）してください。

このたびは**ディスクグラインダ**をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



主要機能

主要機能 \ モデル	9532
電動機	直巻整流子電動機
電圧	単相交流 100V
電流	7.4A
周波数	50 — 60Hz
消費電力	720W
回転数	9,000min ⁻¹ (回転 / 分)
砥石寸法	外径 125mm × 厚さ 6mm × 内径 22mm (取り付け可能砥石厚さ 3 ～ 6mm)
全長	266mm
質量	1.8kg

- ・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の **⚠ 警告** ・ **⚠ 注意** ・ **注** の意味について

ご使用上の注意事項は **⚠ 警告** と **⚠ 注意** ・ **注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠ 警告

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠ 注意

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、**⚠ 注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注

： 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

- ・ 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- ・ お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

JPA001-2.DOC

⚠ 警告

1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
2. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
3. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・ 電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - ・ 作業場は十分に明るくしてください。
 - ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
4. 感電に注意してください。
 - ・ 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
5. 子供を近づけないでください。
 - ・ 作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ・ 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
6. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。
7. 無理して使用しないでください。
 - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
8. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・ 指定された用途以外に使用しないでください。
9. きちんとした服装で作業してください。
 - ・ だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

⚠ 警告

10. 保護めがねを使用してください。

- ・ 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

11. 防音保護具を着用してください。

- ・ 騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

- ・ コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- ・ コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

13. 加工する物をしっかりと固定してください。

- ・ 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

- ・ 常に足をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- ・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- ・ コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。
- ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースがつかないようにしてください。

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

- ・ 使用しない、または、修理する場合。
- ・ 刃物、といし、ビット等の付属品を交換する場合。
- ・ その他危険が予想される場合。

17. 調節キーやレンチ等は、必ず取りはずしてください。

- ・ 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取りはずしてあることを確認してください。

18. 不意な始動は避けてください。

- ・ 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- ・ プラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

- ・ 屋外で使用する場合、キャプタイヤコードまたは、キャプタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

⚠ 警告

20. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。

- ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- ・ 常識を働かせてください。
- ・ 疲れている場合は、使用しないでください。

21. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・ 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- ・ 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所で修理を行なってください。
- ・ スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・ 本取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

23. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

- ・ 本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
- ・ 修理は、必ずお買い求めの販売店または弊社営業所にお申し付けください。
- ・ 修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

ディスクグラインダ安全上のご注意

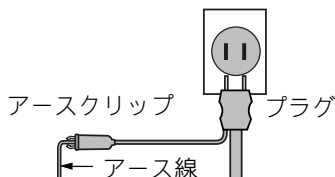
- 先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、ディスクグラインダとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。 JPB044-3.DOC

⚠ 警告

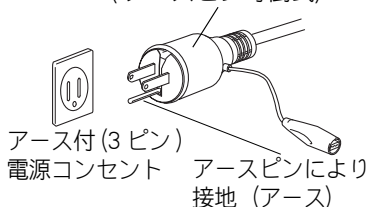
1. 必ず接地（アース）してください。

- 故障や漏電の時、感電する原因になります。
- 接地は、プラグの横から出ているアースクリップをアース線に接続してください。
- 3 ピンプラグ（アースピン可倒式）の場合は、電源コンセントに合わせて、接地（アース）してください。
- アース付（3 ピン）電源コンセントの場合 3 ピンプラグを電源コンセントに差し込んでください。（アースクリップによる接地（アース）は不要）

電源コンセント



3 ピンプラグ
（アースピン可倒式）



- 2 極電源コンセントの場合
アースクリップをアース線に接続してください。
- アースクリップやアースピン、アース線に異常がないか確認してください。
- テスターや絶縁抵抗計をお持ちでしたら、アースクリップ、アースピンと機械本体の金属（外郭部）間の導通を確認してください。
- アース棒やアース板を地中に埋め込み、アース線を接続するような電気工事は、電気工事士の資格が必要です。ので最寄りの電気工事店に相談してください。
- 接地と共に感電防止用漏電しゃ断器の設置された電源に、接続されますことをお奨めします。
- 漏電しゃ断器や接地については、次の法規がありますので、ご参照ください。

アースクリップにより接地
（アース）



※労働安全衛生規則 第 333 条・第 334 条

電気設備の技術基準 第 18 条・第 28 条・第 41 条

2. アース線をガス管に接続しないでください。

- 爆発の恐れがあります。
- 3. つなぎコードを使用するときは、アース線を備えた 3 芯コードを使用してください。
- アース線のない 2 芯コードですと、感電の原因になります。

⚠ 警告

4. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
5. ホイールカバーは、必ず取り付けて使用してください。
 - ・ 砥石やダイヤモンドホイールが破壊したとき、けがの原因になります
6. 使用するオフセット砥石は、最高使用周速度 7 2 m/s (4 3 0 0 m/min) 以上の正規の砥石を取り付け、正しい使用面で研削してください。側面や上面では研削しないでください。
 - ・ 正規以外の砥石を使用したり、また側面や上面で研削すると、砥石が破壊し、けがの原因になります。
7. 砥石にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
 - ・ 異常があると、砥石が破壊し、けがの原因になります。
8. 使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。特に始動時は気をつけてください。
 - ・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。
9. 水、研削液などは使用しないでください。
 - ・ 乾式用のため、砥石の破壊によるけがや感電の恐れがあります。
10. ジグザグ切断、曲面切り、(ガイドを使わない) 斜め切り、コジリ、側面使用は絶対にしないでください。
 - ・ これらの使用方法ではホイールが破損し、大けがの原因になります。
11. 本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
 - ・ 砥石やダイヤモンドホイールが破壊したとき、けがの原因になります。
12. 使用中は、砥石などの工具類や回転部、研削粉などの排出物に手や顔などを近づけないでください。
 - ・ けがの原因になります。
13. 研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷付きやすいものは安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当てないようにしてください。
 - ・ 火災ややけどの原因になります。
14. 砥石を用いて切断作業をする場合は、切断砥石を使用してください。
 - ・ 切断砥石以外の砥石は、けがの原因になります。
15. 切断砥石を使用する場合は、切断砥石専用のホイールカバー、フランジを取り付けてください。
 - ・ 切断砥石が破壊したとき、けがの原因になります。
16. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または弊社営業所に点検、修理を依頼してください。
 - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
17. 誤って落としたり、ぶつけたときは、砥石や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

⚠ 警告

18. [事業者の方へ]

砥石の取り替え・試運転は、法・規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。

関連法案 労働安全衛生規則

第 36 条

労働安全特別教育規定

第 1 条、第 2 条

⚠ 注意

1. 工具類（砥石など）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。

- ・ 確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。

2. 新しい砥石を取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、砥石の露出部から一時身体を避けてください。

- ・ 砥石が破壊したとき、けがの原因になります。

3. 試運転を励行してください。

- ・ 試運転時間は 砥石交換のとき 3 分以上
その日の作業始めのとき 1 分以上 です。

- ・ 試運転せずに作業を開始すると、思わぬけがの原因になります。

4. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。

- ・ 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。

5. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。

- ・ けがの原因になります。

6. 指定以外の刃物（丸のこ刃、チップソーなど）での切断作業はしないでください。

- ・ 丸のことしての保護装置がなく、けがの原因になります。

注

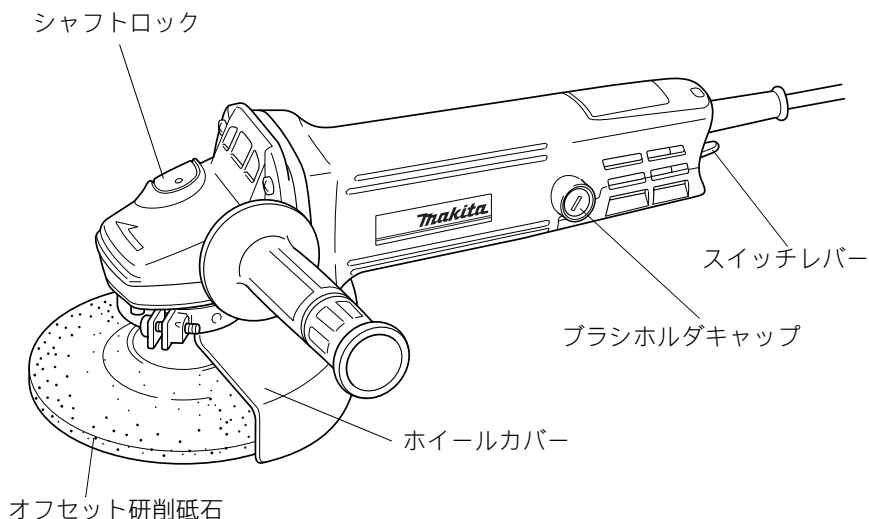
電源が離れていて、つなぎコードが必要なときは、機械を最高の能率で支障なくご使用していただくために、十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。

使用できるコードの太さ（公称断面積）と最大長さの関係

コードの太さ (導体公称断面積)	コードの最大長さ	銘板記載の定格電流値		
		～ 5A	5 ～ 10A	10 ～ 15A
0.75mm ²		20m	—	—
1.25mm ²		30m	15m	10m
2.0mm ²		50m	30m	20m

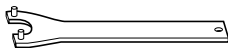
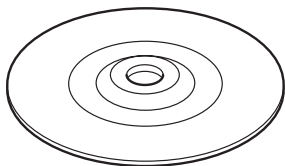
- ・ つなぎコードは本機のコードと同じような被ふくを施したコードを使用してください。

各部の名称および標準付属品

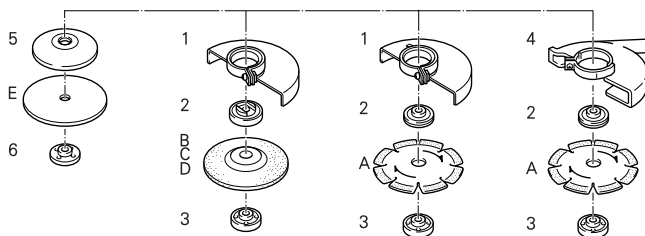


標準付属品

- ・ オフセット研削砥石 (100- 36P)
- ・ ロックナットレンチ 35 (部品番号 782407-9)
- ・ グリップ 36 (部品番号 152490-4)



別販売品のご紹介



1. ホイールカバー (部品番号 150424-1)
(研削砥石、ダイヤモンドホイール、サンディングディスク用)
2. スーパーフランジ 47 (部品番号 192431-8)
(研削砥石、ダイヤモンドホイール内径 22mm 用)
スーパーフランジ 47 (部品番号 192433-4)
(ダイヤモンドホイール内径 20mm 用)
3. ロックナット 16- 45 (部品番号 224546-4)
(研削砥石、ダイヤモンドホイール用)
4. 集じんアタッチメント (部品番号 192618-2)
5. ラバーパッド 115 (部品番号 743015-1)
6. ロックナット 16- 48 (部品番号 224523-6) (サンディングディスク用)

A ダイヤモンドホイール
B 研削砥石
C フレキシブル砥石
D 非金属用フレキシブル砥石
E サンディングディスク

* A ～ E の商品についての詳細は弊社総合カタログを参照ください。

- ・ グリップ 36 (部品番号 152490-4)
- ・ セーフティゴーグル (保護めがね) (部品番号 191686-2)
- ・ ホースコンプリート 28-5 セット品 (内径 28mm、差込テーパ式)

* 集じんアタッチメントに接続するホースです。
集じん機及び接続方法につきましては、弊社総合カタログを参照ください。
1.5m (部品番号 192278-0)
3.0m (部品番号 192279-8)

お使いになる前の準備

ホイールカバーの取り付け・取りはずし方

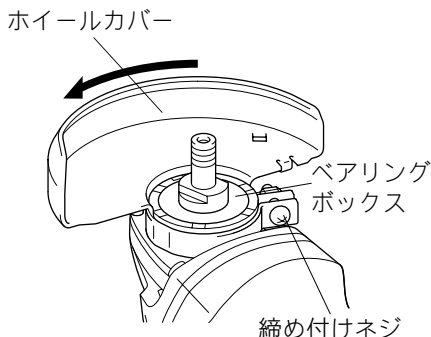
⚠ 警告

ホイールカバーの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

- ・ プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

取り付け方

- ・ ホイールカバーの凸部とベアリングボックスの凹部を合わせ、ホイールカバーをベアリングボックスにはめ込んでください。
- ・ ホイールカバーを矢印の方向に180度回し、ネジを締め付けて固定してください。

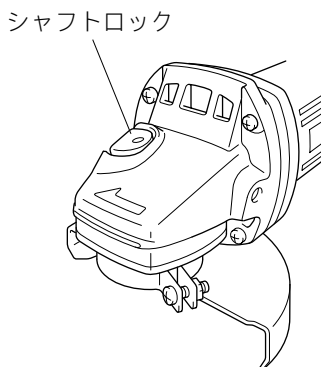


取りはずし方

- ・ 取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。

シャフトロックの操作

- ・ 付属品を取り付け取りはずす際に使用します。シャフトロックを押し込み、シャフトの回り止めをしてください。



注

回転させたままシャフトロックを押さえないでください。

- ・ 故障の原因になります。

使い方

オフセット研削砥石の取り付け・取りはずし方

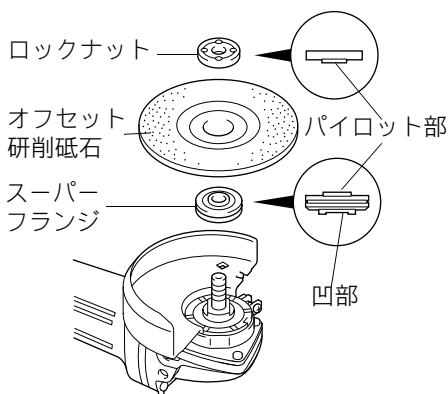
⚠ 警告

取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

- ・ プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

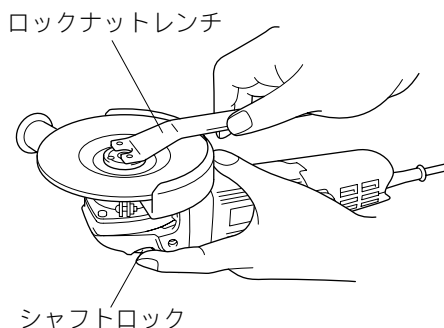
取り付け方

- ・ スピンドルを上に向け、スーパーフランジの凹部をスピンドルの切欠部に合わせてはめ込んでください。
- ・ オフセット研削砥石の凹部を上にして内径をスーパーフランジのパイロット部にはめ込んでください。
- ・ ロックナットのパイロット部（凸部）を砥石側にしてスピンドルにねじ込んでください。
- ・ シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けてください。



取りはずし方

- ・ 取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。



使い方

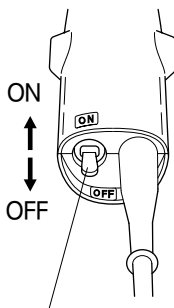
スイッチの操作

⚠ 警告

電源にプラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・ スwitchを入れたままプラグを差し込むと急に動きだし事故の原因になります。

- ・ スwitchはスswitchレバーを「ON」側に倒すと入り、「OFF」側に倒すと切れます。



スswitchレバー

研削方法

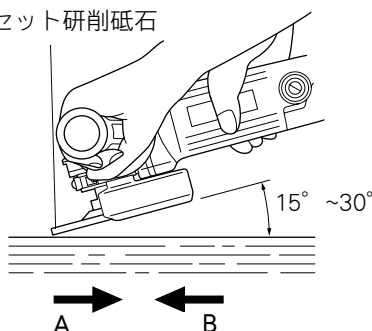
⚠ 注意

使用後はスswitchを切って、オフセット研削砥石の回転が完全に止まってから機械を置いてください。

- ・ 回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やごみの多い場所に置きますと、切粉やごみを吸い込むことがありますのでご注意ください。

- ・ 機械回転部分が加工材等に当たらない位置でスswitchを入れ、回転が完全に上昇したことを確認して作業を開始してください。
- ・ オフセット研削砥石は加工材に強く押しつけないでください。
- ・ オフセット研削砥石は約 15° ~ 30° 傾けて、外周部分で研削するようにご使用ください。
- ・ 新しいオフセット研削砥石は、後 (A 方向) に引いて使用してください。前 (B 方向) に押し出すと加工材に食い込むことがあります。オフセット研削砥石の角がとれましたら、どちらの方向にも進めることができます。

オフセット研削砥石



別販売品の使い方

⚠ 警告

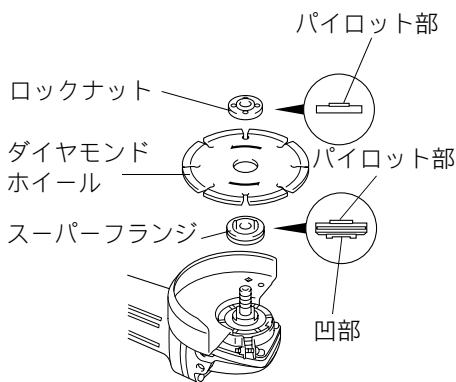
ダイヤモンドホイールやサンディングディスクなどの先端工具の取り付け・取りはずしの際は必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
・ プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

ダイヤモンドホイールの取り付け・取りはずし方

⚠ 注意

ダイヤモンドホイールを取り付けるときは、本機についている矢印とダイヤモンドホイールについている矢印の方向を合わせてください。
・ 矢印に合わせないと、ダイヤモンドホイールの回転方向が逆回転となり、刃先を傷めたり、けがの原因になります。

- ・ スピンドルを上に向け、スーパーフランジの凹部をスピンドルの切欠部に合わせてはめ込んでください。
- ・ 本機についている矢印とダイヤモンドホイールについている矢印の方向を合わせ、ダイヤモンドホイールの内径をスーパーフランジのパイロット部にはめ込んでください。
- ・ ロックナットのパイロット部（凸部）を上にしてスピンドルにねじ込んでください。
- ・ 取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。



注

スーパーフランジは内径 20mm 用と 22mm 用がありますので、ダイヤモンドホイールの内径に合わせてお選びください。

別販売品の使い方

切断方法

⚠ 警告

切断中に本機をこじたり強く押し過ぎたりしないでください。

- ・ モータに無理がかかるばかりでなく本機自体に強い反発力を生じ、けがの原因になります。

⚠ 注意

使用後はスイッチを切って、ダイヤモンドホイールの回転が完全に止まってから機械を置いてください。

- ・ 回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やごみの多い場所に置きますと、切粉やごみを吸い込むことがありますのでご注意ください。
- ・ 材料の上にベースの先端をのせ、ダイヤモンドホイールが材料に触れない位置でスイッチを入れてください。機械をしっかり保持し、ダイヤモンドホイールの回転が上昇し安定したら、ゆっくり前方へ進め、切り終わるまでこの状態を保ってください。

注

1回の切込み量は5 mm以下にして、モータの回転が落ちないように押す力を加減してご使用ください。

- ・ 本機を無理に押すと過負荷となり、モータ焼損の原因になります。

別販売品の使い方

サンディングディスクの取り付け・取りはずし方

⚠ 警告

サンディングディスクなどの先端工具の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

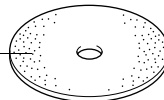
- ・ プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

- ・ スピンドルにラバーパット→サンディングディスク→サンディングディスク用ロックナットの順に取り付けてください。
- ・ 取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。

サンディングディスク用
ロックナット



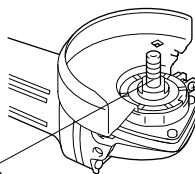
サンディング
ディスク



ラバーパット



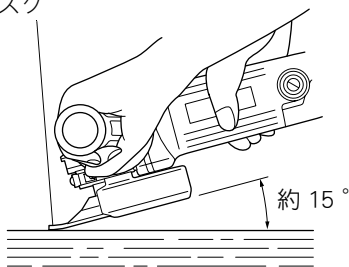
スピンドル



研削方法

- ・ サンディングディスクは全面を被研磨面に当てないで約 15° 傾けた状態でご使用ください。

サンディング
ディスク



別販売品の使い方

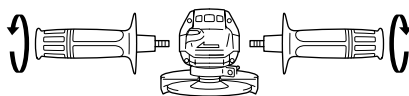
グリップの取り付け方

⚠ 警告

グリップの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

- ・ プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

- ・ グリップは右図のように機械の 2 箇所に取り付けが可能です。作業にあった位置にしっかりと取り付けてご使用ください。



集じん作業をする場合

- ・ ダイヤモンドホイールを用いて切断作業をする際、本機に集じんアタッチメントを取り付け、弊社集じん機に接続すれば、粉塵が飛び散らず清潔な作業ができます。

集じんアタッチメントの取り付け方

- ・ ベアリングボックスに集じんアタッチメントを取り付け、作業しやすい位置に回してネジをしっかりと締め付けて固定してください。

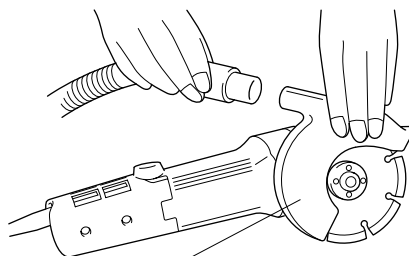
集じん機への接続方法

モデル 406, 407, 408, 432, 435, 437 の場合

- ・ 集じんアタッチメントのノズルにホース 28 を差し込み、ホースの一方を集じん機のホースに接続してください。

モデル 420S の場合

- ・ 集じんアタッチメントのノズルにホースを差し込み使用してください。



集じんアタッチメント

保守・点検について

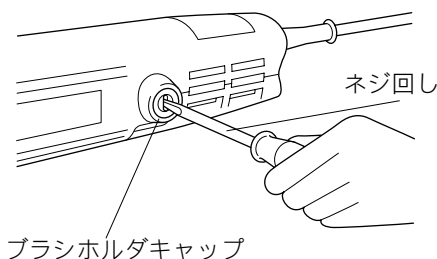
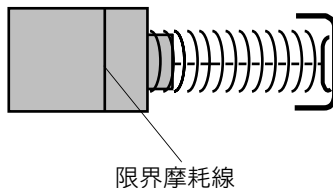
⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

- ・ プラグを電源につないだまま行くと、感電や事故の原因になります。

カーボンブラシの交換

- ・ カーボンブラシは時々、取りはずして点検してください。
カーボンブラシが限界摩耗線まで摩耗したら新品と取り替えてください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。
新品と交換する際は、必ず弊社指定のカーボンブラシをご使用ください。
- ・ ネジ回しでブラシホルダキャップを取りはずしてください。
- ・ 中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品と取り替えて、ブラシホルダキャップを組み付けてください。
カーボンブラシは2 コで1 組になっております。取り替える場合は、必ず同時に行ってください。



ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさないで、必ずお問い合わせのマキタ電動工具登録販売店または裏面掲載の最寄りのマキタ直営事業所にお申しつけください。

全国に広がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	(011) (783) 8141	足立営業所	(03) (3899) 5855	東大阪営業所	(06) (6746) 7531
札幌営業所	(011) (783) 8141	大田営業所	(03) (3763) 7553	関西物流センター	(0725) (46) 6715
旭川営業所	(0166) (29) 0960	江戸川営業所	(03) (3653) 5171	南大阪営業所	(0725) (46) 6611
釧路営業所	(0154) (37) 4849	多摩営業所	(042) (384) 8411	奈良営業所	(0742) (61) 6484
函館営業所	(0138) (49) 9273	立川営業所	(042) (542) 1201	橿原営業所	(0744) (22) 2061
苫小牧営業所	(0144) (68) 2100	横浜支店	(045) (472) 4711	和歌山営業所	(073) (471) 4585
帯広営業所	(0155) (36) 3833	横浜営業所	(045) (472) 4711	田辺営業所	(0739) (25) 1027
北見営業所	(0157) (26) 9011	川崎営業所	(044) (811) 6167	沖縄営業所	(098) (874) 1222
仙台支店	(022) (284) 3201	平塚営業所	(0463) (54) 3914	兵庫支店	(0794) (82) 7411
仙台営業所	(022) (284) 3201	相模原営業所	(042) (757) 2501	三木営業所	(0794) (82) 7411
古川営業所	(0229) (24) 0698	湘南営業所	(0466) (87) 4001	尼崎営業所	(06) (6437) 3660
青森営業所	(017) (764) 4466	静岡支店	(054) (281) 1555	神戸営業所	(078) (672) 6121
八戸営業所	(0178) (43) 3321	静岡営業所	(054) (281) 1555	姫路営業所	(079) (281) 0204
盛岡営業所	(019) (635) 6221	沼津営業所	(055) (923) 7811	広島支店	(082) (293) 2231
水沢営業所	(0197) (22) 5101	浜松営業所	(053) (464) 3016	広島営業所	(082) (293) 2231
郡山営業所	(024) (932) 0218	甲府営業所	(055) (276) 7212	福山営業所	(084) (923) 0960
いわき営業所	(0246) (23) 6061	金沢支店	(076) (249) 5701	三原営業所	(0848) (64) 4850
新潟支店	(025) (247) 5356	金沢営業所	(076) (249) 5701	岡山営業所	(086) (243) 4723
新潟営業所	(025) (247) 5356	七尾営業所	(0767) (52) 3533	宇都宮営業所	(0836) (31) 4345
長岡営業所	(0258) (30) 5530	富山営業所	(076) (451) 6260	徳山営業所	(0834) (21) 5583
山形営業所	(023) (643) 5225	高岡営業所	(0766) (21) 3177	鳥取営業所	(0857) (28) 5761
酒田営業所	(0234) (26) 3551	福井営業所	(0776) (35) 1911	松江営業所	(0852) (21) 0538
秋田営業所	(018) (863) 5205	岐阜支店	(058) (274) 1315	高松支店	(087) (867) 6411
宇都宮支店	(028) (634) 5295	岐阜営業所	(058) (274) 1315	高松営業所	(087) (867) 6411
宇都宮営業所	(028) (634) 5295	多治見営業所	(0572) (22) 4921	徳島営業所	(088) (626) 0555
小山営業所	(0285) (25) 5559	松本営業所	(0263) (25) 4696	松山営業所	(089) (951) 7666
水戸営業所	(029) (248) 2033	長野営業所	(026) (225) 1022	宇和島営業所	(0895) (22) 3785
土浦営業所	(029) (821) 6086	上田営業所	(0268) (22) 6362	高知営業所	(088) (884) 7811
関東物流センター	(048) (771) 3451	飯田営業所	(0265) (24) 1636	福岡支店	(092) (411) 9201
埼玉支店	(048) (777) 4801	名古屋支店	(052) (571) 6451	福岡営業所	(092) (411) 9201
さいたま営業所	(048) (777) 4801	名古屋営業所	(052) (571) 6451	北九州営業所	(093) (551) 3481
川越営業所	(049) (222) 2512	一宮営業所	(0586) (75) 5382	飯塚営業所	(0948) (26) 3361
熊谷営業所	(048) (521) 4647	東名古屋営業所	(0561) (73) 0072	久留米営業所	(0942) (43) 2441
越谷営業所	(0489) (76) 6155	知多営業所	(0569) (48) 8470	佐賀営業所	(0952) (30) 6603
前橋営業所	(027) (232) 5575	岡崎営業所	(0564) (22) 2443	長崎営業所	(095) (882) 6112
高崎営業所	(027) (365) 3688	豊橋営業所	(0532) (46) 9117	佐世保営業所	(0956) (33) 4991
両毛営業所	(0276) (46) 7661	四日市営業所	(059) (351) 0727	熊本支店	(096) (389) 4300
千葉支店	(043) (231) 5521	津営業所	(059) (232) 2446	熊本営業所	(096) (389) 4300
千葉営業所	(043) (231) 5521	伊勢営業所	(0596) (36) 3210	八代営業所	(0965) (43) 1000
市川営業所	(047) (328) 1554	京都支店	(075) (621) 1135	大分営業所	(097) (567) 3320
成田営業所	(0476) (73) 8101	京都営業所	(075) (621) 1135	宮崎営業所	(0985) (26) 1236
木更津営業所	(0438) (23) 2908	福知山営業所	(0773) (23) 7733	鹿児島営業所	(099) (267) 5234
柏営業所	(04) (7175) 0411	大津営業所	(077) (545) 5594	沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
東京支店	(03) (3816) 1141	彦根営業所	(0749) (22) 6184		
東京営業所	(03) (3816) 1141	大阪支店	(06) (6351) 8771		
中野営業所	(03) (3337) 8431	大阪営業所	(06) (6351) 8771		

882046-6

株式会社 マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表)