

Makita

ヒューマンハードウェアのマキタ

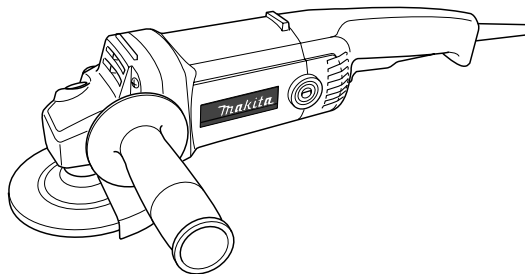
人の暮らしとすまいのために……

取扱説明書

ディスクグラインダ

 125mm モデル 9015B

 150mm モデル 9016B



二重絶縁

このマークは、電氣的に安全な二重絶縁製品だけに表示されている安全マークで、接地〔アース〕しなくても感電の心配がなく安心してご使用いただけます。

このたびはマキタディスクグラインダをお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただき、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



主要機能

主要機能 \ モデル	9015B		9016B	
電 動 機	直巻整流子電動機			
電 圧	単相100V	単相200V	単相100V	単相200V
電 流	11A	5.5A	11A	5.5A
周 波 数	50-60Hz			
消 費 電 力	1,050W			
回 転 数	毎分10,000回転		毎分9,000回転	
砥 石 寸 法	9015B：外径125mm×厚さ6mm×内径22mm 9016B：外径150mm×厚さ6mm×内径22mm			
全 長	381mm			
質 量	2.9kg		3.0kg	

・改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の△警告・△注意・注の意味について

ご使用上の注意事項は△警告と△注意、注に区分していますが、それぞれの意味を表わします。

△警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
 なお、△注意に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注：製品および付属品の取扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

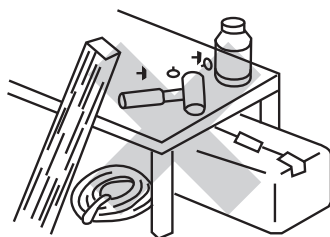
- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」をすべてよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠警告

1.ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。

2.作業場は、いつもきれいに保ってください。

- ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。



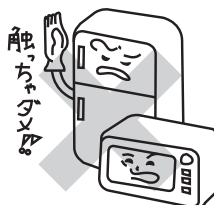
3.作業場の周囲状況も考慮してください。

- ・ 電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
- ・ 作業場は十分に明るくしてください。
- ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。



4.感電に注意してください。

- ・ 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。
(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)



⚠警告

5.子供を近づけないでください。

- ・作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
- ・作業者以外、作業場へ近づけないでください。

6.使用しない場合は、きちんと保管してください。

- ・乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。

7.無理して使用しないでください。

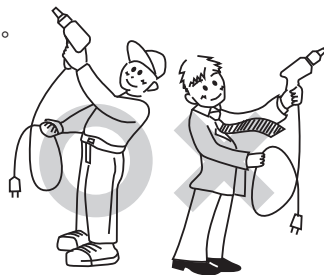
- ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。

8.作業に合った電動工具を使用してください。

- ・小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
- ・指定された用途以外に使用しないでください。

9.きちんとした服装で作業してください。

- ・たぶたぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
- ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。
- ・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。



10.保護めがねを使用してください。

- ・作業時は、保護めがねを使用してください。
- また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

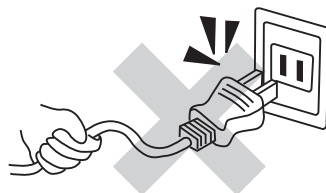


11.防音保護具を着用してください。

- ・騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。

12.コードを乱暴に扱わないでください。

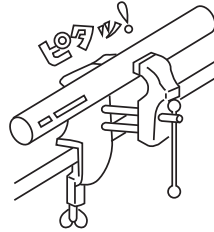
- ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。



⚠警告

13.加工する物をしっかりと固定してください。

- ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。



14.無理な姿勢で作業しないでください。

- ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。

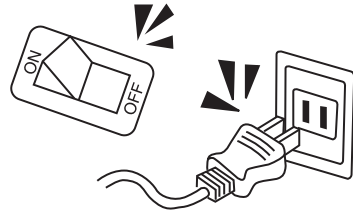


15.電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。
- ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースが付かないようにしてください。

16.次の場合は、電動工具のスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

- ・使用しない、または、修理する場合。
- ・刃物、といし、ビット等の付属品を交換する場合。
- ・その他危険が予想される場合。



17.調節キーやレンチ等は、必ず取りはずしてください。

- ・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取りはずしであることを確認してください。

18.不意な始動は避けてください。

- ・電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- ・プラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

19.屋外使用に合った延長コードを使用してください。

- ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたは、キャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

⚠警告

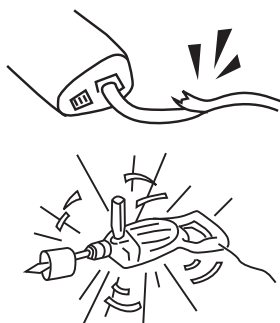
20.油断しないで十分注意して作業を行なってください。

- ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- ・常識を働かせてください。
- ・疲れている場合は、使用しないでください。



21.損傷した部品がないか点検してください。

- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。



- ・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所で修理を行ってください。
- ・スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22.指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・本取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

23.電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

- ・本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い求めの販売店または弊社営業所にお申し付けください。
- ・修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

ディスクグラインダ安全上のご注意

- 先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、ディスクグラインダとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠警告

- 1.使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
- 2.ホイールカバーは、必ず取り付けで使用してください。
 - ・砥石やダイヤモンドホイールが破壊したとき、けがの原因になります。
- 3.使用するオフセット砥石は、最高使用周速度4,300m/min以上の正規の砥石を取り付け、正しい使用面で研削してください。側面や上面では研削しないでください。
 - ・正規以外の砥石を使用したり、また側面や上面で研削すると、砥石が破壊し、けがの原因になります。
- 4.砥石にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
 - ・異常があると、砥石が破壊し、けがの原因になります。
- 5.使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。とくに始動時は気をつけてください。
 - ・確実に保持していないと、けがの原因になります。
- 6.水、研削液などは使用しないでください。
 - ・乾式用のため、砥石の破壊によるけがや感電の恐れがあります。
- 7.本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
 - ・砥石やダイヤモンドホイールが破壊したとき、けがの原因になります。
- 8.使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。
 - ・けがの原因になります。
- 9.研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷付きやすいものは安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当てないようにしてください。
 - ・火災ややけどの原因になります。
- 10.砥石を用いて切断作業をする場合は、切断砥石を使用してください。
 - ・切断砥石以外の砥石は、けがの原因になります。

⚠警告

11.切断砥石を使用する場合は、切断砥石専用のホイールカバー、フランジを取り付けてください。

・切断砥石が破壊したとき、けがの原因になります。

12.回転させたまま、台や床などに放置しないでください。

・けがの原因になります。

13.使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または弊社営業所に点検・修理を依頼してください。

・そのまま使用していると、けがの原因になります。

14.誤って落としたり、ぶつけたときは、砥石や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。

・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

15. [事業所の方へ] 砥石の取り替え・試運転は、法・規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。

関連法令

労働安全衛生規則

第36条

労働安全特別教育規程

第1条、第2条

△注意

- 1.工具類（砥石等）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
 - ・ 確実でないと、はずれたりして、けがの原因になります。
- 2.新しい砥石を取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、回転面から一時身体を避けてください。
 - ・ 砥石が破壊したとき、けがの原因になります。
- 3.試運転を励行してください。
 - ・ 試運転時間は（砥石交換のとき・・・・・・3分間以上）
（その日の作業始めのとき・・・1分間以上）です。
 - ・ 試運転せずに作業を開始すると、思わぬけがの原因になります。
- 4.高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っ張られたり、引っかけたりしないようにしてください。
 - ・ 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
- 5.用途以外の刃物（丸のこ刃、チップソーなど）での切断作業はしないでください。
 - ・ 丸のことしての保護装置がなく、けがの原因になります。

注

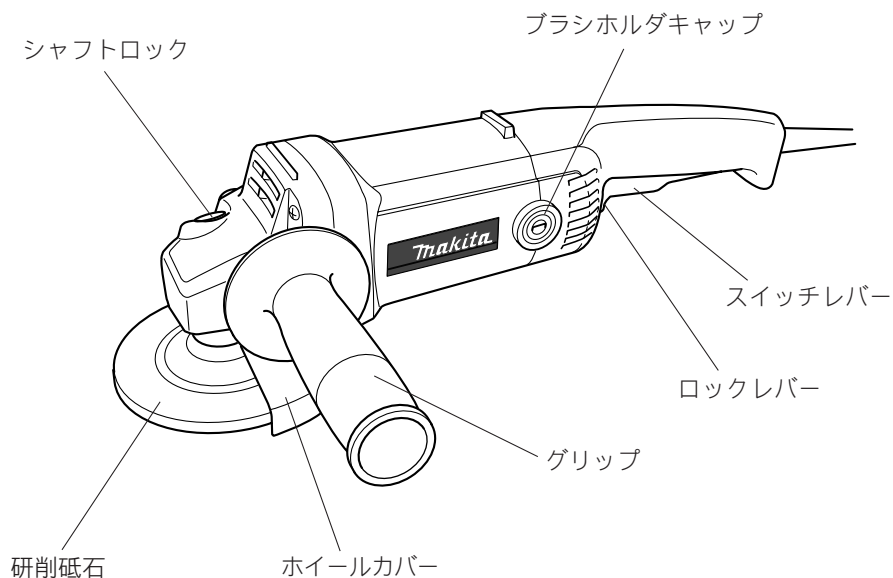
- ・ 電源が離れていて、つなぎコードが必要なときは、機械を最高の能率で故障なくご使用していただくために十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。

使用できるコードの太さ（公称断面積）と最大長さの関係

コードの太さ（導体公称断面積）	コードの最大長さ
1.25mm ²	10m
2.0mm ²	20m

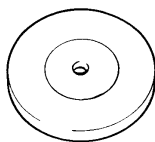
上の表は100V 仕様の場合です。200V 仕様の場合は、上表の2倍の長さが限度となります。

各部の名称および標準付属品



標準付属品

・オフセット研削砥石

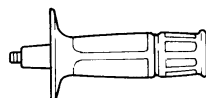


外径(mm)	粒度	モデル
125	36N	9015B
150	36N	9016B

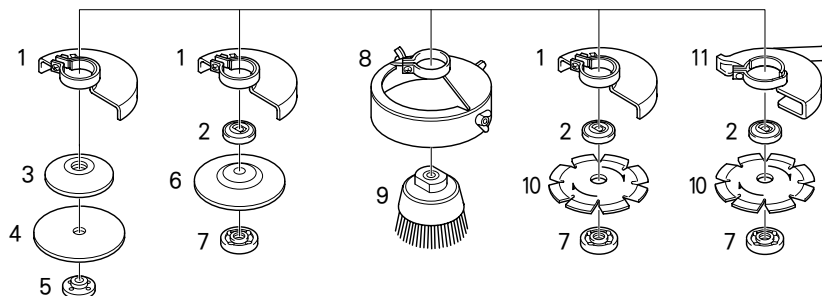
・ロックナットレンチ35



・グリップ36



別販売品のご紹介



1. ホイールカバー
(研削砥石、サンディングディスク用)
2. スーパーフランジ47-22
3. ラバーパッド
(サンディングディスク取り付け用)
4. サンディングディスク (1ケース10枚入り)
(研磨作業に)
5. ロックナット16-48
(サンディングディスク用)
6. オフセット研削砥石
(鋼材のバリ取り、溶接部の研削などに)
7. ロックナット16-45
8. ホイールカバー (カップワイヤブラシ用)
9. カップワイヤブラシ90
(平面部のサビ落としや塗料のはがしに最適です。)
10. ダイヤモンドホイール
(コンクリート等の切断作業に)
11. 集塵用ホイールカバー (9015B用)

1	外径	モデル
	125mm用	9015B
	150mm用	9016B

3	外径(mm)	モデル
	115	9015B
	150	9016B

4	外径(mm)	粒度	モデル
	125	24,30,50,80,120	9015B
	150	24,30,50,80,100,120	9016B

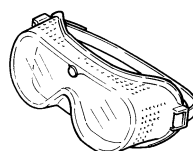
6	外径(mm)	モデル
	125	9015B
	150	9016B

10	外径(mm)	モデル
	125	9015B
	150	9016B

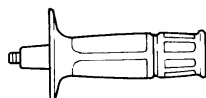
・ ロックナットレンチ35



・ セーフティゴーグル (保護メガネ)



・ グリップ36



お使いになる前の準備

ホイールカバーの取り付け・取りはずし方

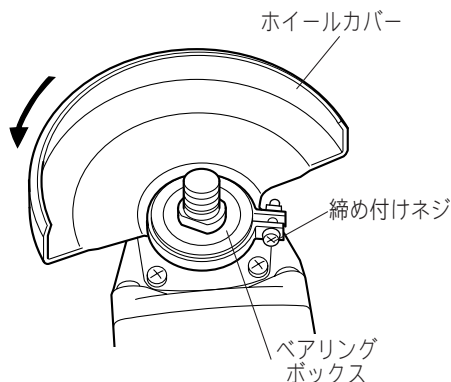
⚠警告

ホイールカバーの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

・プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

取り付け方

- ・ホイールカバーの凸部とベアリングボックスの凹部を合わせ、ホイールカバーをベアリングボックスにはめ込んでください。
- ・ホイールカバーを矢印の方向に180度回し、ネジを締め付けて固定してください。



取りはずし方

- ・取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。

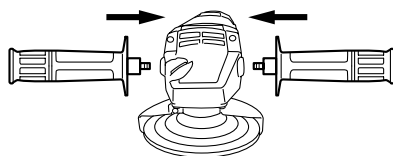
グリップの取り付け方

⚠警告

グリップの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

・プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

- ・グリップは右図のように機械の2カ所に取り付けが可能です。
作業にあった位置にしっかりと取り付けてご使用ください。

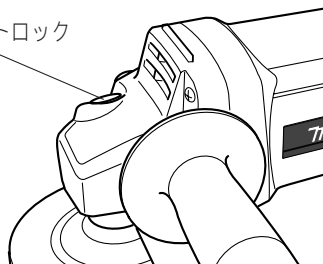


お使いになる前の準備

シャフトロックの操作

- ・付属品を取り付け、取りはずす際に使用します。シャフトロックを押しこみシャフトロックの回り止めをしてください。

シャフトロック



注

回転させたままシャフトロックを押さえないでください。

- ・故障の原因になります。

オフセット研削砥石の取り付け・取りはずし方

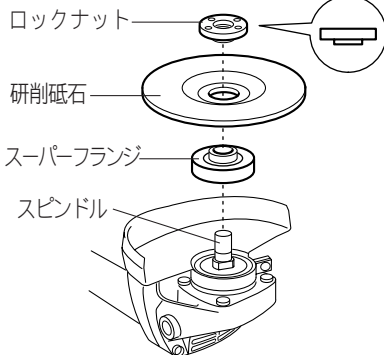
⚠警告

取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

- ・プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

取り付け方

- ・スーパーフランジをスピンドルに取り付け、その上に研削砥石をのせ、ロックナットの凸部を砥石側にして、スピンドルにねじ込んでください。



- ・シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けてください。



取りはずし方

- ・取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。

使い方

スイッチの操作

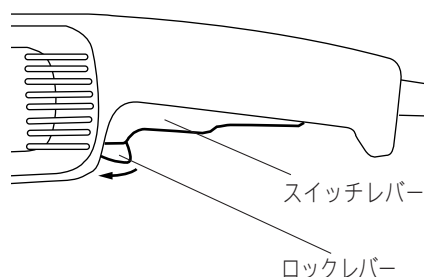
⚠ 警告

電源にプラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・スイッチを入れたままプラグを差し込むと急に動きだし事故の原因になります。

- ・スイッチはスイッチレバーを引くと入り、離すと切れます。スイッチレバーを引いてからロックレバーを押し込むとスイッチレバーが固定され連続運転します。

停止させるにはもう一度スイッチレバーを引いてロックレバーがもどってから離してください。



使い方

研削方法

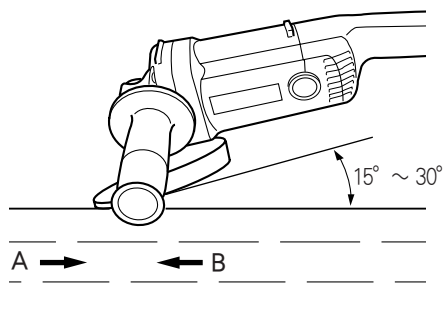
⚠注意

使用後はスイッチを切って、オフセット研削砥石の回転が完全に止まってから機械を置いてください。

- ・回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やごみの多い場所に置きますと、切粉やごみを吸い込むことがありますのでご注意ください。

- ・機械回転部分が加工材等に当たらない位置でスイッチを入れ、回転が完全に上昇したことを確認して作業を開始してください。

- ・オフセット研削砥石は加工材に強く押しつけないでください。
- ・オフセット研削砥石は約 $15^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 傾けて、外周部分で研削するようにご使用ください。



- ・新しいオフセット研削砥石は、後（A方向）に引いて使用してください。前（B方向）に押しますと加工材に食い込むことがあります。オフセット研削砥石の角がとれましたら、どちらの方向にも進めることができます。

別販売品の使い方

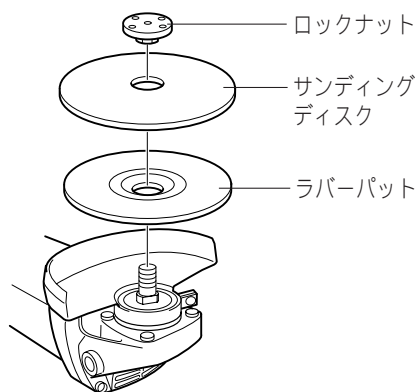
⚠ 警告

ダイヤモンドホイールやサンディングディスクなどの先端工具の取り付け・取りはずしの際は必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

・ プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

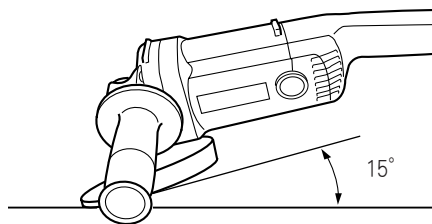
サンディングディスクの取り付け・取りはずし方

- ・ スピンドルにラバーパット→サンディングディスク→ロックナットの順に取り付けてください。
- ・ 取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。



研削方法

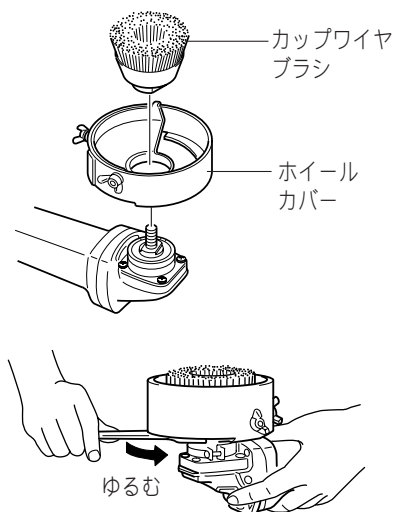
- ・ サンディングディスクは全面を被研削面に当てないで約15° 傾けた状態でご使用ください。



別販売品の使い方

カップワイヤブラシの取り付け・取りはずし方

- ・ワイヤブラシは、専用のホイールカバーに取り替えてご使用ください。
- ・専用のホイールカバーを取り付けて、スピンドルにワイヤブラシをねじ込んでください。
- ・取りはずすときは、シャフトロックを押さえ、22mmの片口または両口スパナをワイヤブラシの切り欠き部にはめてゆるめてください。



ダイヤモンドホイールの取り付け・取りはずし方

△注意

ダイヤモンドホイールを取り付けるときは、本機についている矢印とダイヤモンドホイールについている矢印の方向を合わせてください。

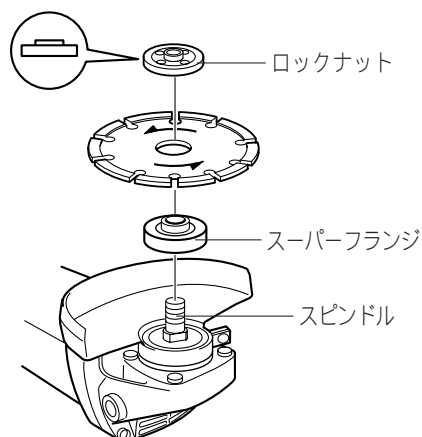
- ・矢印に合わせないと、ダイヤモンドホイールの回転方向が逆回転となり、刃先を傷めたり、けがの原因になります。

取り付け方

- ・ロックナットは研削砥石の取り付け時と向きを逆にしてご使用ください。
- ・スーパーフランジをスピンドルに取り付け、その上にダイヤモンドホイールをのせロックナットの凸部をダイヤモンドホイールの反対側にして、スピンドルにねじ込んでください。

取りはずし方

- ・取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。



別販売品の使い方

切断方法

⚠警告

切断中に本機をこじたり強く押しすぎたりしないでください。

- ・モータに無理がかかるばかりでなく本機自体に強い反発力を生じ、けがの原因になります。

⚠注意

使用後はスイッチを切って、ダイヤモンドホイールの回転が完全に止まってから機械を置いてください。

- ・回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やごみの多い場所に置きますと、切粉やごみを吸い込むことがありますのでご注意ください。

- ・ダイヤモンドホイールが材料に触れない位置で機械をしっかり保持してスイッチを入れてください。ダイヤモンドホイールの回転が上昇したら静かに材料へ切り込み、ゆっくり前方へ進め、切り終わるまでこの状態を保ってください。

注

1回の切り込み量は10mm以下にして、モータの回転が落ちないように押す力を加減してご使用ください。

- ・本機を無理に押すと過負可となり、モータ焼損の原因になります。

⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

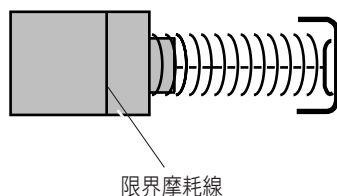
・プラグを電源につないだまま行くと、感電や事故の原因になります。

カーボンブラシの交換

- ・カーボンブラシは時々、取りはずして点検してください。

カーボンブラシが限界摩耗線まで摩耗したら新品と取り替えてください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。

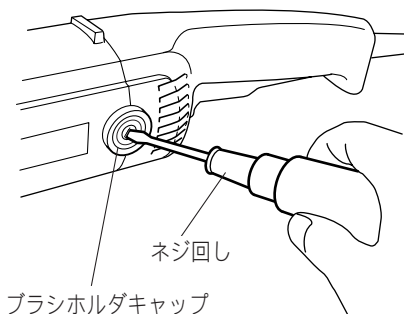
新品と交換の際は、当社指定のカーボンブラシをご使用ください。



- ・ネジ回しでブラシホルダキャップをはずしてください。

中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品と取り替えブラシホルダキャップを組み付けてください。カーボンブラシは2個で1組になっております。

取り替える場合は、必ず左右とも同時に行ってください。



ご修理の際は

- ・修理はご自分でなさないで、必ずお買い求めのマキタ電動工具登録販売店または裏面掲載の最寄りのマキタ直営事業所にお申しつけください。

全国に広がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	(011) (783) 8141	足立営業所	(03) (3899) 5855	東大阪営業所	(06) (6746) 7531
札幌営業所	(011) (783) 8141	大田営業所	(03) (3763) 7553	関西物流センター	(0725) (46) 6715
旭川営業所	(0166) (29) 0960	江戸川営業所	(03) (3653) 5171	南大阪営業所	(0725) (46) 6611
釧路営業所	(0154) (37) 4849	多摩営業所	(042) (384) 8411	奈良営業所	(0742) (61) 6484
函館営業所	(0138) (49) 9273	立川営業所	(042) (542) 1201	橿原営業所	(0744) (22) 2061
苫小牧営業所	(0144) (68) 2100	横浜支店	(045) (472) 4711	和歌山営業所	(073) (471) 4585
帯広営業所	(0155) (36) 3833	横浜営業所	(045) (472) 4711	田辺営業所	(0739) (25) 1027
北見営業所	(0157) (26) 9011	川崎営業所	(044) (811) 6167	沖縄営業所	(098) (874) 1222
仙台支店	(022) (284) 3201	平塚営業所	(0463) (54) 3914	兵庫支店	(0794) (82) 7411
仙台営業所	(022) (284) 3201	相模原営業所	(042) (757) 2501	三木営業所	(0794) (82) 7411
古川営業所	(0229) (24) 0698	湘南営業所	(0466) (87) 4001	尼崎営業所	(06) (6437) 3660
青森営業所	(017) (764) 4466	静岡支店	(054) (281) 1555	神戸営業所	(078) (672) 6121
八戸営業所	(0178) (43) 3321	静岡営業所	(054) (281) 1555	姫路営業所	(0792) (81) 0204
盛岡営業所	(019) (635) 6221	沼津営業所	(055) (923) 7811	広島支店	(082) (293) 2231
水沢営業所	(0197) (22) 5101	浜松営業所	(053) (464) 3016	広島営業所	(082) (293) 2231
郡山営業所	(024) (932) 0218	甲府営業所	(055) (276) 7212	福山営業所	(084) (923) 0960
いわき営業所	(0246) (23) 6061	金沢支店	(076) (249) 5701	三原営業所	(0848) (64) 4850
新潟支店	(025) (247) 5356	金沢営業所	(076) (249) 5701	岡山営業所	(086) (243) 4723
新潟営業所	(025) (247) 5356	七尾営業所	(0767) (52) 3533	宇都宮営業所	(0836) (31) 4345
長岡営業所	(0258) (30) 5530	富山営業所	(076) (451) 6260	徳山営業所	(0834) (21) 5583
山形営業所	(023) (643) 5225	高岡営業所	(0766) (21) 3177	鳥取営業所	(0857) (28) 5761
酒田営業所	(0234) (26) 3551	福井営業所	(0776) (35) 1911	松江営業所	(0852) (21) 0538
秋田営業所	(018) (863) 5205	岐阜支店	(058) (274) 1315	高松支店	(087) (841) 2201
宇都宮支店	(028) (634) 5295	岐阜営業所	(058) (274) 1315	高松営業所	(087) (841) 2201
宇都宮営業所	(028) (634) 5295	多治見営業所	(0572) (22) 4921	徳島営業所	(088) (626) 0555
小山営業所	(0285) (25) 5559	松本営業所	(0263) (25) 4696	松山営業所	(089) (951) 7666
水戸営業所	(029) (248) 2033	長野営業所	(026) (225) 1022	宇和島営業所	(0895) (22) 3785
土浦営業所	(029) (821) 6086	上田営業所	(0268) (22) 6362	高知営業所	(088) (884) 7811
関東物流センター	(048) (771) 3451	飯田営業所	(0265) (24) 1636	福岡支店	(092) (411) 9201
埼玉支店	(048) (771) 3462	名古屋支店	(052) (571) 6451	福岡営業所	(092) (411) 9201
さいたま営業所	(048) (777) 4801	名古屋営業所	(052) (571) 6451	北九州営業所	(093) (551) 3481
川越営業所	(049) (222) 2512	一宮営業所	(0586) (75) 5382	飯塚営業所	(0948) (26) 3361
熊谷営業所	(048) (521) 4647	東名古屋営業所	(0561) (73) 0072	久留米営業所	(0942) (43) 2441
越谷営業所	(0489) (76) 6155	知多営業所	(0569) (48) 8470	佐賀営業所	(0952) (30) 6603
前橋営業所	(027) (232) 5575	岡崎営業所	(0564) (22) 2443	長崎営業所	(095) (882) 6112
高崎営業所	(027) (365) 3688	豊橋営業所	(0532) (46) 9117	佐世保営業所	(0956) (33) 4991
両毛営業所	(0276) (46) 7661	四日市営業所	(0593) (51) 0727	熊本支店	(096) (389) 4300
千葉支店	(043) (231) 5521	津営業所	(059) (232) 2446	熊本営業所	(096) (389) 4300
千葉営業所	(043) (231) 5521	伊勢営業所	(0596) (36) 3210	八代営業所	(0965) (43) 1000
市川営業所	(047) (328) 1554	京都支店	(075) (621) 1135	大分営業所	(097) (567) 3320
成田営業所	(0478) (73) 8101	京都営業所	(075) (621) 1135	宮崎営業所	(0985) (26) 1236
木更津営業所	(0438) (23) 2908	福知山営業所	(0773) (23) 7733	鹿児島営業所	(099) (267) 5234
柏営業所	(04) (7175) 0411	大津営業所	(077) (545) 5594	沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
東京支店	(03) (3816) 1141	彦根営業所	(0749) (22) 6184		
東京営業所	(03) (3816) 1141	大阪支店	(06) (6351) 8771		
中野営業所	(03) (3337) 8431	大阪営業所	(06) (6351) 8771		

881823B3

株式会社 マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表)