

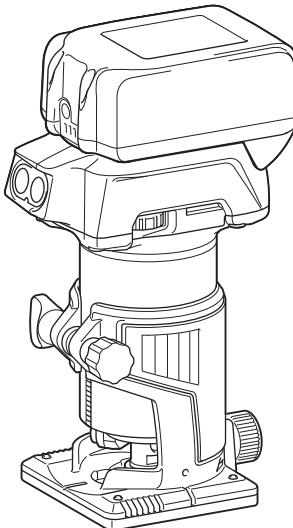
Makita

取扱説明書

充電式トリマ

モデル RT40D

モデル RT50D



このたびは充電式トリマをお買い上げ賜り厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いください。ようお願いいたします。
なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



目次

主要機能	3
充電工具共通の安全上のご注意	5
充電式トリマ安全上のご注意	11
各部の名称	13
標準付属品	14
別販売品のご紹介	15
使い方	22
バッテリの取り付け・取りはずし方	22
バッテリ残容量表示機能	23
バッテリの充電方法	24
充電完了メロディーの切り替え方法	25
充電表示ライトについて	26
冷却システムについて	27
オートメンテナンス機能について	28
バッテリを長持ちさせるには	28
バッテリの回収について	28
充電器の点検・修理・保管について	28
ビットの取り付け・取りはずし方	29
切り込み深さの調整方法	31
スイッチの操作	32
ライトの点灯	32
回転スピードの調整	33
加工方法	34
保護機能	36
本機およびバッテリの保護機能	36
標準付属品の使い方（ストレートガイド）	37
ストレートガイドについて	37
標準付属品の使い方（トリマガイド）	39
トリマガイドについて	39
標準付属品の使い方（テンプレットガイド）	40
テンプレットガイドについて	40
標準付属品の使い方（ダストノズル）	41
ダストノズルについて	41
別販売品の使い方	42
トリマシュー	42
故障かな？と思ったら	44
保守・点検について	45
本機のお手入れ	45
ご修理の際は	45

主要機能

モデル 主要機能	RT40D	RT50D
電動機	DC ブラシレスモータ リチウムイオンバッテリ	
バッテリ	バッテリ BL1450 (容量 5.0 Ah)	バッテリ BL1850B (容量 5.0 Ah)
	バッテリ BL1460B (容量 6.0 Ah)	バッテリ BL1860B (容量 6.0 Ah)
電圧	直流 14.4 V	
回転数	10,000 ~ 28,000 min ⁻¹ (回転 / 分)	10,000 ~ 30,000 min ⁻¹ (回転 / 分)
チャック孔径	6 mm および 8 mm	
本機寸法 (バッテリ含む)	長さ 118 mm × 幅 90 mm × 高さ 226 mm	長さ 134 mm × 幅 90 mm × 高さ 226 mm
質量 (バッテリ含む)	1.7 kg	1.9 kg

急速充電器	DC18RC
入力電圧	単相交流 100 V
入力周波数	50-60 Hz
入力容量	410 VA
出力電圧	直流 7.2-18 V
出力電流	直流 9 A

- ・改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の **△警告**・**△注意**・**注** の意味について

ご使用上の注意事項は **△警告** と **△注意**・**注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

△警告

: 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△注意

: 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお **△注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注

: 製品および付属品の取り扱いなどに関する重要なご注意。

⚠ 警告

- ご使用前に、「取扱説明書」と「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、正しく使用してください。
- 感電、火災、重傷などの事故を未然に防ぐために、この「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- 「充電工具」は、充電式（バッテリパック式）電動工具を示します。

作業環境

- 作業場は、整理整頓してください。また、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
 - ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
- 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
 - 充電工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
- 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
 - 注意力が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。
 - 作業者以外、充電工具や充電器のコードに触れさせないでください。

電気に関する安全事項

- 電源コンセントは充電器の電源プラグに合ったものを使用してください。また、電源プラグの改造をしないでください。アース（接地）付きプラグは確実にアース（接地）をしてください。
 - 改造していない電源プラグおよびそれに対応するコンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
- 金属製のパイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアース（接地）されているものに身体を接触させないようにしてください。
 - 感電する恐れがあります。
- 充電工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。
 - 充電工具内部に水が入り、本機による感電やバッテリが短絡（ショート）する恐れがあります。
- 充電器の電源コードを乱暴に扱わないでください。
 - 電源コードを持って充電器を運んだり、引っ張ったりしないでください。また、電源プラグを抜くために電源コードを利用しないでください。
 - 電源コードを熱、油、角のある所、動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、身体に絡まって感電する恐れがあります。
- 使用環境に適した延長コードを使用してください。
- USB 端子付きの充電工具や充電器は、USB 端子間を短絡（ショート）させないでください。
 - 針、針金が USB 端子内に入ると、短絡（ショート）して発煙、発火の恐れがあります。

⚠ 警告

作業者に関する安全事項

1. 「取扱説明書」と「安全上のご注意」をお読みになって、充電工具との操作を理解した方以外は使用させないでください。
 - ・理解せずに使用することは危険です。
2. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。
 - ・充電工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
 - ・疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる方や妊娠している方は、充電工具を使用しないでください。
 - ・屋外での作業の場合は、夜間の使用や悪天候などで視界の悪いときは充電工具を使用しないでください。
 - ・一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
3. 安全保護具を使用してください。
 - ・作業時は、常に保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では防じんマスクを併用してください。必要に応じて、すべり防止安全靴・ヘルメット、耳栓、イヤマフなどを着用してください。
4. 不意な始動は避けてください。
 - ・バッテリを本機に挿し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
 - ・スイッチに指をかけて運ばないでください。
5. 充電工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取りはずしてください。
 - ・電源を入れたときに、取り付けたキーやレンチなどが回転して負傷する恐れがあります。
 - ・本機に収納場所がある場合は、決められた位置にしっかりと固定してください。
6. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
7. きちんとした服装で作業してください。
 - ・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
 - ・髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
 - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋とすべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。
 - ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
8. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。
 - ・充電工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置を確実に接続することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

充電工具の使用

1. 充電工具は能力に合った作業に使用してください。
 - ・安全に能率よく作業するために、充電工具の能力に合った負荷で作業してください。

⚠ 警告

2. 取扱説明書で指定した先端工具、付属品、アタッチメントなどを使用してください。
 - ・取扱説明書で指定のサイズ、形状、付属品などは、本機の性能や安全を引出すよう、最適に設計されています。
3. 充電工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせてご使用ください。
 - ・指定された用途以外に使用すると、事故の原因になります。
4. スイッチに異常がないか点検してください。
 - ・スイッチで始動および停止操作のできない充電工具は危険です。使用せず修理をお申し付けください。
5. 充電工具の誤始動を防ぐために、次の作業前はスイッチを切り、バッテリを本機から抜いてください。
 - ・本機の調整
 - ・刃物、砥石、ピットなどの付属品の交換
 - ・保管、または修理
 - ・その他危険が予想される作業
 - ・本機の受け渡し
6. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。
7. バッテリを挿し込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。
 - ・スイッチがオンの位置にあるときにバッテリを挿し込むと事故につながります。

充電工具の手入れ

1. 使用しない充電工具は、バッテリを抜いて保管してください。
 - ・子供の手の届かない安全な所、乾燥した鍵のかかる所に保管してください。
2. 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響をおよぼすすべての部位に異常がないか確認してください。
 - ・保守点検が不十分であることが事故の原因になります。
 - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
 - ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - ・充電器の電源コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
 - ・充電器に使用する延長コードは、定期的に点検し、損傷している場合は交換してください。
 - ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
3. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。
 - ・先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。

⚠ 警告

整備

- 充電工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。
- 本機、充電器、バッテリを分解、修理、改造はしないでください。発火したり、異常動作して、けがをする恐れがあります。
- 本機が熱くなったり、異常に気づいたときは点検・修理に出してください。
- 本機は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。

バッテリに関する安全事項

- バッテリは専用充電器以外では充電しないでください。
- ほかのバッテリ用の充電器を流用すると、火災、発熱、破裂、液漏れの恐れがあります。
- マキタが指定した専用バッテリ以外使わないでください。また、改造したバッテリ（分解してセルなどの内蔵部品を交換したバッテリを含む）を使用しないでください。
- 工具本体の性能や安全性なども損なう恐れがあり、火災やけが、故障、破裂などの原因になります。
- バッテリはマキタ製品以外に取り付けて使用しないでください。
・火災、発熱、破裂、液漏れの恐れがあります。
- バッテリの端子部を金属などで接触させないでください。
・バッテリを金属と一緒に工具箱や釘袋などに保管しないでください。短絡（ショート）して発熱、発火、破裂の恐れがあります。
- 本機または充電器からはずした後は、バッテリにバッテリカバーを必ず取り付けてください。
- 高温などの過酷な条件下ではバッテリから液漏れすることがあります。
漏れ出た液体に不用意に触れないでください。
・万が一、バッテリの液が目に入ったら、直ちにきれいな水で十分洗い医師の治療を受けてください。
- バッテリの液は炎症やけどの原因になることがあります。
- バッテリは、火への投入、加熱をしないでください。
・発火、破裂の恐れがあります。
- バッテリに釘を刺したり、衝撃を与えたり、分解・改造をしないでください。
・発熱、発火、破裂の恐れがあります。
- バッテリを火のそばや炎天下など高温の場所で充電・使用・保管しないでください。
・バッテリを周囲温度が 50 °C以上に上がる可能性のある場所（金属の箱や夏の車内など）に保管しないでください。バッテリ劣化の原因になり、発煙、発火の恐れがあります。
- 使用時間が極端に短くなったバッテリは使用しないでください。
- 落としたり、何らかの損傷を受けたバッテリは使用しないでください。

⚠ 警告

11. 使用済みのバッテリは一般家庭ゴミとして棄てないでください。

- ・ 棄てられたバッテリがゴミ収集車内などで破壊されて短絡（ショート）し、発火・発煙の原因になる恐れがあります。

12. バッテリは、電力量が 100 Wh を超える場合、危険物に分類されます。

- ・ 輸送の際は、輸送会社にお問い合わせの上、指示に従ってください。
- ・ 電力量は、バッテリ裏側の注意ラベルに記載されています。（右図の○部分）



その他の安全事項

1. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を發揮するか確認してください。異常がある場合は、使用する前に修理を行ってください。
- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書に従ってください。取扱説明書に記載されていない場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ 異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。そのまま、使用すると発煙・発火、感電、けがに至る恐れがあります。

<異常・故障例>

- ・ 本機やバッテリが異常に熱い。
 - ・ 本機やバッテリに深いキズや変形がある。
 - ・ 焦げくさい臭いがする。
 - ・ ピリピリと電気を感じる。
 - ・ スイッチを入れても動かないなど不具合を感じた場合は、すぐにバッテリを抜いてお買い上げの販売店、または当社営業所に点検、修理をお申し付けください。
2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
- ・ この取扱説明書および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。
3. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。
- ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で充電工具を使用できます。（材料を動かして加工する製品を除く。）
4. ラッカー、ペイント、ベンジン、シンナー、ガソリン、ガス、接着剤などのある場所では充電しないでください。
- ・ 爆発や火災の恐れがあります。

⚠ 警告

5. 火災の恐れがあります。次のようなことをしないでください。
 - ・ダンボールなどの紙類、座布団などの布類、畳、カーペット、ビニールなどの上では充電しないでください。
 - ・風窓のある充電器は、充電中に風窓をふさがないでください。また風窓に金属類、燃えやすいものを挿し込まないでください。
 - ・綿ぼこりなど、ほこりの多い場所で充電しないでください。
6. 充電器のバッテリ装着部には充電用端子があります。金属片・水などの異物を近づけないでください。
7. そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。
8. 充電中、発熱などの異常に気が付いたときは、直ちに電源プラグを抜いて充電を中止してください。そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。
9. 正しく充電してください。
 - ・充電器は定格表示してある電源で使用してください。昇圧器などのトランス類を使用したり直流電源やエンジン発電機では使用しないでください。(当社インバータ制御付エンジン発電機は除く。)異常に発熱し、火災の恐れがあります。
 - ・周囲温度が 10 °C 未満、または周囲温度が 40 °C 以上ではバッテリを充電しないでください。破裂や火災の恐れがあります。
 - ・バッテリは、換気のよい場所で充電してください。バッテリや充電器を充電中、布などで覆わないでください。破裂や火災の恐れがあります。
 - ・充電器の電源コードが踏まれたり、引っかけられたり、無理な力を受けて損傷するところがないような場所で充電してください。発煙、発火、感電の恐れがあります。
 - ・充電器を使用しないときは、電源プラグを抜いてください。
10. 充電器の電源プラグにぬれた手で触れないでください。
 - ・感電の恐れがあります。
11. 充電器で使用する延長コードの太さ（導体公称断面積）と長さの目安
 - ・充電器の使用時に延長コードが必要な場合、充電器を最高の能率で支障なくご使用していただくために十分な太さの延長コードができるだけ短くお使いください。

太さ（導体公称断面積）	長さの目安
2.0 mm ²	30 m

この取扱説明書は、大切に保管してください。

- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見ることができる所に必ず保管してください。
- ・ほかの人に貸し出す場合は、一緒に取扱説明書もお渡しください。

●騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制がありますので、ご近所などの周囲に迷惑をかけないようにご使用ください。

充電式トリマ安全上のご注意

先に充電工具として共通の注意事項を述べましたが、充電式トリマとして、さらに次の注意事項を守ってください。

JPB101-4

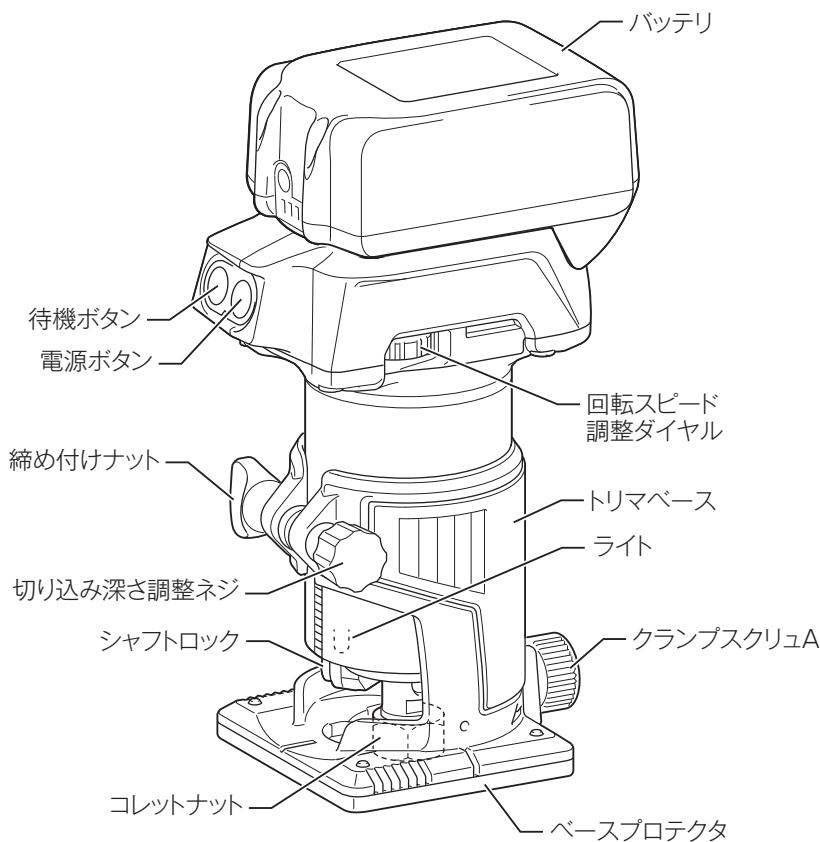
⚠ 警告

1. 作業するか所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。
 - ・ 埋設物があるとビットが触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
2. 使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。
 - ・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。
3. 使用中は、ビットなどの工具類や回転部、切クズなどの排出物に手や顔などを近づけないでください。
 - ・ けがの原因になります。
4. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または当社営業所に点検、修理を依頼してください。
 - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
5. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ビットなどの工具類や本体に破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

⚠ 注意

1. 工具類（ビットなど）や付属品は取扱説明書に従って、指定のものを確実に取り付けてください。
 - ・ ビットの取り付けが確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. 本機の回転速度に適した軸径のビットを使用してください。
 - ・ ビットがはずれるなどして、けがの原因になります。
3. ビットを取り扱うときには、刃先に十分注意してください。
 - ・ けがの原因になります。
4. 亀裂があるもの、変形したもの、指定外のビットは使用しないでください。
 - ・ けがの原因になります。
5. 材料は確実に固定してください。
 - ・ 確実に固定しないと、けがの原因になります。
6. 材料に釘などの異物がないことを確かめてください。
 - ・ 刃こぼれだけでなく、思わぬけがの原因になります。
7. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
 - ・ けがの原因になります。
8. 作業直後のビットは大変熱くなっていますので触れないでください。
 - ・ やけどの原因になります。
9. 使用中以外はビットをベース面より引っ込めておいてください。
 - ・ けがの原因になります。
10. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
 - ・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。

各部の名称



標準付属品

標準付属品	モデル	RT40DZ	RT40DRT	RT40DRG
バッテリ	×	BL1450 (容量 5.0 Ah)	BL1460B (容量 6.0 Ah)	
バッテリカバー	×	○	○	
充電器 (充電時間)	×	DC18RC (約 45 分)	DC18RC (約 55 分)	
トリマガイド	○	○	○	
ストレートガイド	○	○	○	
ダストノズル	○	○	○	
ストレートビット 6 mm	○	○	○	
付属セット品 ・テンプレットガイド ・スパナ 22 ・スパナ 13 ・コレットコーン 8 (軸径 8 mm ビット用)	○	○		○
プラスチックケース	×	○	○	

標準付属品	モデル	RT50DZ	RT50DRT	RT50DRG
バッテリ	×	BL1850B (容量 5.0 Ah)	BL1860B (容量 6.0 Ah)	
バッテリカバー	×	○	○	
充電器 (充電時間)	×	DC18RC (約 45 分)	DC18RC (約 55 分)	
トリマガイド	○	○	○	
ストレートガイド	○	○	○	
ダストノズル	○	○	○	
ストレートビット 6 mm	○	○	○	
付属セット品 ・テンプレットガイド ・スパナ 22 ・スパナ 13 ・コレットコーン 8 (軸径 8 mm ビット用)	○	○		○
プラスチックケース	×	○	○	

別販売品のご紹介

- ・ 別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくな、お買い上げの販売店、または当社営業所へお問い合わせください。

RT40D 用バッテリ

- ・ バッテリ BL1415N (容量 1.5 Ah)
部品番号 A-58235
- ・ バッテリ BL1430B (容量 3.0 Ah)
部品番号 A-60698
- ・ バッテリ BL1440 (容量 4.0 Ah)
部品番号 A-56574
- ・ バッテリ BL1450 (容量 5.0 Ah)
部品番号 A-59259
- ・ バッテリ BL1460B (容量 6.0 Ah)
部品番号 A-60660

RT50D 用バッテリ

- ・ バッテリ BL1815N (容量 1.5 Ah)
部品番号 A-60311
- ・ バッテリ BL1820B (容量 2.0 Ah)
部品番号 A-65040
- ・ バッテリ BL1830B (容量 3.0 Ah)
部品番号 A-60442
- ・ バッテリ BL1850B (容量 5.0 Ah)
部品番号 A-59900
- ・ バッテリ BL1860B (容量 6.0 Ah)
部品番号 A-60464

別販売品のご紹介

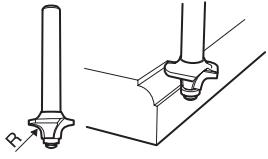
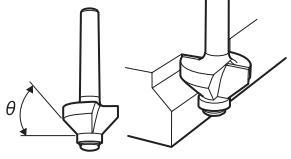
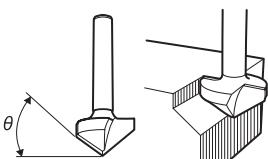
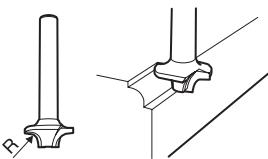
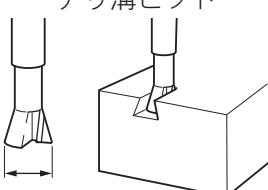
・ ビット

ストレートビット（2枚刃）	呼び寸法（A）	軸径（mm）	部品番号
	3		D-08084
	4		D-08090
	5		D-08109
	6（1枚刃）		D-08115
	6	6	D-08121
	7		D-08137
	8		D-08143
	9		D-08159
	10		D-08165
	12		D-08171
	15		D-08187
	20		D-08193
	8	8	D-18873
フラッシュビット（片面）	呼び寸法（A）	軸径（mm）	部品番号
	6	6	D-08218
	8	8	D-17859
フラッシュビット（両面）	呼び寸法（A）	軸径（mm）	部品番号
	6	6	D-08224
	8	8	D-21434
コロ付フラッシュビット	呼び寸法	軸径（mm）	部品番号
	—	6	D-08355

別販売品のご紹介

コロ付丸面ビット	呼び寸法 (R)	軸径(mm)	部品番号
	1 分	6	D-44781
	1.5 分		D-40375
	2 分		D-44797
	2.5 分		D-44806
	3 分		D-44812
	6 R		D-08327
サジ面ビット	呼び寸法 (R)	軸径(mm)	部品番号
	4 R	6	D-08280
	8 R		D-08296
コロ付両段サジ面ビット	呼び寸法	軸径(mm)	部品番号
	1 分	6	D-40222
	1.5 分		D-40238
	2 分		D-40244
	2.5 分		D-40250
	3 分		D-40266
	3 R		※ A-24832
	5 R		※ D-08436
			A-24848
コロ付ヒョウタン面ビット	呼び寸法	軸径(mm)	部品番号
	1 分	6	D-40272
	1.5 分		D-40288
	2 分		D-40294
	2.5 分		D-40303
	3 分		D-40319
	R1 : 2.5 R2 : 4.5		A-24854
	R1 : 3 R2 : 6		A-24860

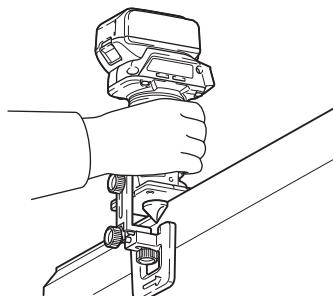
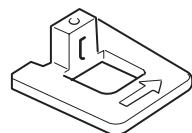
別販売品のご紹介

コロ付ギンナン面ピット	呼び寸法	軸径(mm)	部品番号
	1分	6	D-40325
	1.5分		D-40331
	2分		D-40347
	2.5分		D-40353
	3分		D-40369
	4R		A-24819
	5R		D-08414
	7R		D-21478
コロ付カク面ピット	呼び寸法(θ)	軸径(mm)	部品番号
	45°	6	D-08361
	60°		D-08377
カク面ピット	呼び寸法(θ)	軸径(mm)	部品番号
	30°	6	D-08252
	45°		D-08268
	60°		D-08274
丸面ピット	呼び寸法(R)	軸径(mm)	部品番号
	4R	6	D-08230
	8R		D-08246
アリ溝ピット	呼び寸法	軸径(mm)	部品番号
	12	8	D-21490
	15L		D-18889
	15S		D-21509

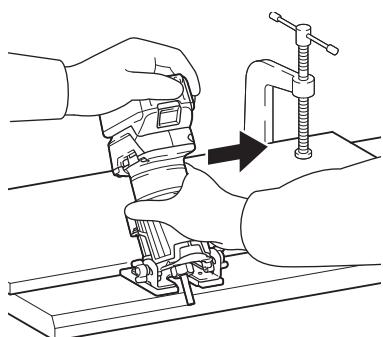
別販売品のご紹介

V溝ビット	呼び寸法 20	軸径(mm) 6	部品番号 D-08470
U溝ビット	呼び寸法 6	軸径(mm) 6	部品番号 D-08202

- ・ トリマシュー
部品番号：155263-4
安定した加工ができます。



- ・ 傾斜ベースセット品
部品番号：199202-4
ベース部分が傾くため、ストレートビットであらわる角度の面取りができる。また、微調整機構が付いていますのでビットの出ぐあいの調整がスムーズにできます。

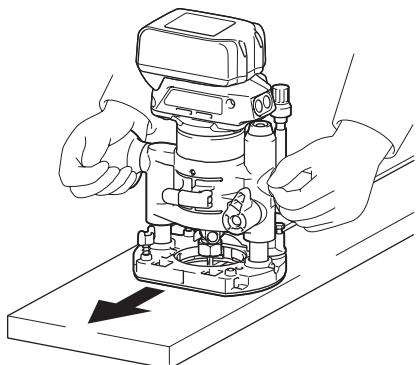


別販売品のご紹介

- ・ プランジベースセット品

部品番号：199201-6

しっかりと両手で保持することで、
正確で安定した加工ができます。



注

- ・ 付属品の「ストレートガイド、ダストノズル、テンプレットガイド」は、標準のトリマベース用です。プランジベース用は、別販売品としてお求めいただけます。

- ・ ストレートガイド

部品番号：164834-6

- ・ ダストノズルセット品

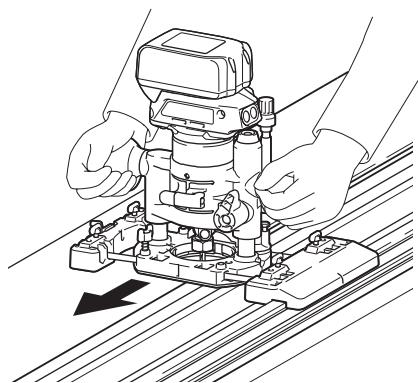
部品番号：194733-8

- ・ テンプレットガイド

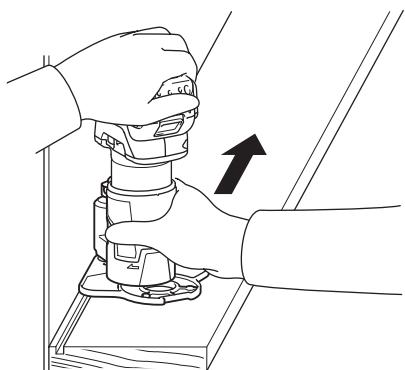
呼び寸法	寸法 (mm)				部品番号
	A	A2	B	C	
9.5	7.7	7.7	9.5	11.5	164379-4
11	9	9	11	13	164775-6
12	10	10	12	9	164388-3
13	11	11	12.7	13	164776-4
16	14	14	16		344364-5
20	18	18	20		164393-0
27	24	24	27		164470-8
29	25	25	29		163080-8
30	27	27	30		164471-6
40	37	27	40	13	164472-4
		37	40		165046-4

別販売品のご紹介

- ・長尺定規アダプタセット品
部品番号：198958-6
長尺定規を使用して正確な直線加工するときに使用します。プランジベースセット品との併用が必要です。



- ・オフセットベースセット品
部品番号：199203-2
ビットの取り付け位置を移動することで、狭いコーナーなどの加工がしやすくなります。



- ・セフティゴーグル（保護メガネ）
部品番号：191686-2

使い方

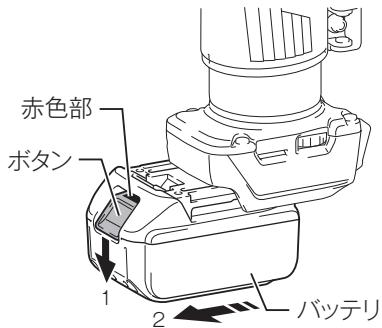
バッテリの取り付け・取りはずし方

△ 警告

バッテリは確実に本機に差し込んでください。ボタン上部の赤色部が見えている場合は完全にロックされていません。赤色部が完全に見えなくなるまでしっかり差し込んでください。

- 差し込みが不十分の場合、はすれて事故の原因になります。

- バッテリを本機から取りはずすときは、1. バッテリ正面のボタンを下げながら2. スライドさせると取りはずせます。
- 取り付けるときは逆の要領で、本機の溝に合わせ、奥まで挿入してください。この際、ボタン上部の赤色部が見えている場合は完全にロックされていません。赤色部が見えなくなるまで、奥まで確実に挿入してください。

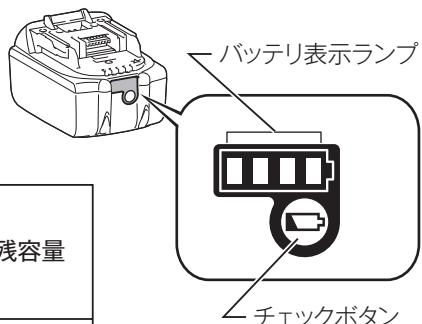


使い方

バッテリ残容量表示機能

モデル名の末尾に「B」の付くバッテリは、残容量表示機能が付いています。

- ・ チェックボタンを押すとバッテリ表示ランプが残容量を数秒間表示します。



バッテリ表示ランプ	バッテリ残容量
■:点灯 □:点滅 □:消灯	
■ ■ ■ ■	75% - 100%
■ ■ ■ □	50% - 75%
■ ■ □ □	25% - 50%
■ □ □ □	0% - 25%
■ □ □ □	充電してください。
■ ■ □ □ ↓ ↑ □ □ ■ ■	バッテリの異常です。

注

- ・ 表示される残容量は、ご利用状況や気温などによって実際の残容量と異なる場合があります。

使い方

バッテリの充電方法

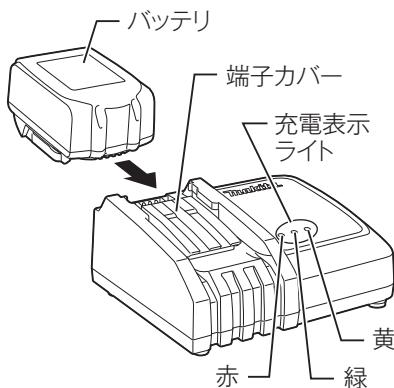
- 急速充電器の電源プラグを 100 V の電源コンセントに差し込んでください。充電表示ライトは「緑」の点滅を繰り返します。
- バッテリを急速充電器の挿入ガイドにそって、一番奥まで入れてください。充電器の端子カバーはバッテリ挿入に伴い開閉します。
- バッテリを挿入しますと充電表示ライトが「赤」に点灯し、現在設定されている充電完了メロディーが短時間流れ、充電を開始します。

充電が完了すると「緑」の点灯に変

わり、充電完了メロディーや電子ブザーが鳴ります。そのままバッテリを挿入しておけば、バッテリを冷却します。

充電時間は周囲温度（10 °C～40 °C）やバッテリの状態（新品・長期保存バッテリや寿命に近いバッテリなど）により変動します。

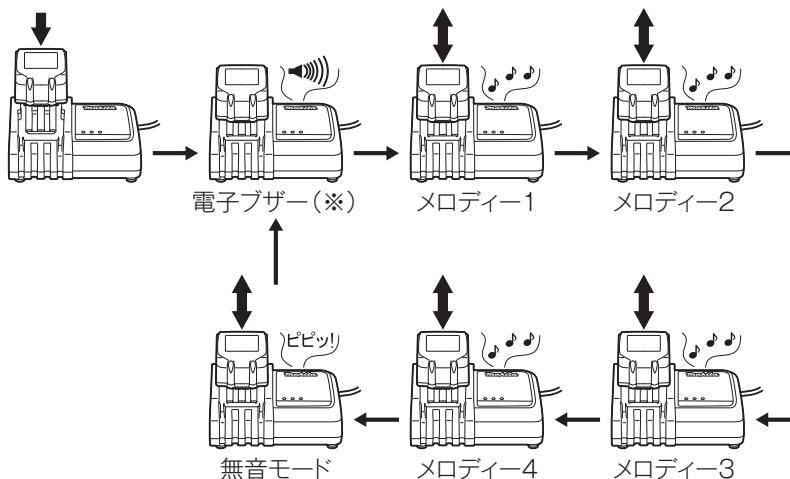
- 充電完了後すぐに使用しない場合は、バッテリの冷却を行いますので、そのまま差し込んでおくことをおすすめします。冷却時間は約 30 分です。
- バッテリを抜き取り、電源コンセントから急速充電器の電源プラグを抜いてください。



使い方

充電完了メロディーの切り替え方法

1. バッテリを充電器に差し込むと、現在設定（※）されている充電完了メロディーの確認音が短時間流れます。
2. このとき、素早くバッテリを差し直すと充電完了メロディーの確認音が変わります。
3. 続けて素早くバッテリを差し直すたびに充電完了メロディーの確認音が順に変わります。
4. 設定したい充電完了メロディーの確認音が流れましたら、バッテリを挿入したままにすることで充電を開始します。
5. 「ピピッ！」と鳴るモードを選んだときは充電完了時に音がしません（無音モード）。
6. 充電が完了すると充電表示ライトが「緑」の点灯に変わり、バッテリ挿入時に設定した充電完了メロディーや電子ブザーが鳴ります。無音モードを選択した場合には完了時に音はしません。
7. 設定した充電完了メロディーは急速充電器の電源プラグを抜いても記憶されています。



（※）出荷時は電子ブザーに設定されています。

使い方

充電表示ライトについて

充電表示ライトの内容は以下のようになっています。
(通常充電のライト表示および表示内容)

ライト表示	点滅 点灯	表示内容	
			充電前「緑 1 個」点滅 電源に差し込んだ状態です。
			冷却中「赤 1 個」点滅 バッテリが高温です。冷却後、自動的に充電開始します。
			充電中「赤 1 個」点灯 バッテリ容量約 0~80% を示します。
			充電中「赤 1 個・緑 1 個」点灯 バッテリ容量約 80~100% を示します。
			充電完了「緑 1 個」点灯 電子ブザー またはメロディー

(オートメンテナンス時のライト表示および表示内容)

			オートメンテナンス「黄」点灯 バッテリ寿命低下防止のため充電時間が長くなります。
--	--	--	---

(異常時のライト表示および表示内容)

			充電不可「赤・緑 1 個」交互点滅 電子ブザー バッテリ寿命またはゴミづまりで充電できません。
			冷却システム異常「黄」点滅 冷却ファン故障または冷却不足です。

使い方

注

- DC18RC はマキタバッテリ専用の急速充電器です。ほかの目的に使用しないでください。
- 使用直後のバッテリや直射日光の当たる所に長時間放置したバッテリを充電されると充電表示ライトが「赤」の点滅を繰り返す場合があります。このようなときは、充電器内蔵の冷却ファンによりバッテリを冷却してから充電を開始します。
- 充電開始後、充電表示ライトが「赤・緑」の交互点滅を繰り返し、電子ブザーが「ピッピッピッ」と約 20 秒間鳴った場合は、バッテリの寿命またはゴミづまりで充電できません。
- バッテリを連続で充電される場合は、充電時間が長くなることがあります。
- オートメンテナンス機能により、充電時間が周囲温度（10 ℃～ 40 ℃）やバッテリの状態に応じて変動します。
- 次のような状態のときは、充電器またはバッテリに故障があると考えられますので、充電器とバッテリの両方を、お買い上げの販売店、または当社営業所へお持ちください。
 - ×充電器の電源プラグを 100 V の電源コンセントに差し込んで、表示ライトが「緑」に点滅しない。
 - ×バッテリを挿入しても、表示ライトが「赤」に点灯または点滅しない。
 - ×充電開始後、表示ライトが「赤」に点灯した後、3 時間以上たっても充電が完了しない。（表示ライトが「緑」に変わらない。）

冷却システムについて

- バッテリの性能を十分に発揮させるため、充電器内蔵の冷却ファンによりバッテリを効率良く冷却するシステムです。送風の音がしますが故障ではありません。
- 冷却ファンが故障したり、充電器やバッテリのゴミづまりによって冷却不足となった場合、「黄」のライトが点滅し冷却システム異常をお知らせします。冷却システム異常の場合も充電を行いますが、充電時間が長くなることがあります。このようなときは、充電器、バッテリの風穴がふさがれていないか、または送風の音がしないか、ご確認ください。
- 充電中、送風の音がしない場合がありますが、「黄」のライトが点滅していないければ故障ではありません。冷却ファンを停止して充電することができます。
- 充電器、バッテリの風穴をふさがないでください。
- 頻繁に「黄」のライトが点滅するようなときは、点検・修理をお申し付けください。

使い方

オートメンテナンス機能について

- ・ オートメンテナンス機能は、バッテリの使用状態に応じて自動的にバッテリを長持ちさせるように最適な充電を行うことを特徴としています。
- ・ 下記 1 ~ 4 の状態となった場合、特にバッテリ寿命が低下しやすい状況にあるため、充電中に「黄」のライトが点灯して充電時間が長くなることがあります。
 - 1 高温充電の繰り返し
 - 2 低温充電の繰り返し
 - 3 満充電バッテリの再充電の繰り返し
 - 4 過放電の繰り返し
(過放電とは工具の力が弱くなてもさらに使用する状態です。)

バッテリを長持ちさせるには

- ・ 工具の力が弱くなってきたと感じたら使うのをやめ、充電してください。
- ・ 満充電したバッテリを再度充電しないでください。
- ・ 充電は周囲温度 10 ℃ ~ 40 ℃ の範囲で行ってください。
- ・ 使用直後などの熱くなったバッテリは、充電器に差し込んで冷却し充電することをおすすめします。
- ・ 長期間（6ヶ月以上）ご使用にならない場合、リチウムイオンバッテリは充電してから保管することをおすすめします。

バッテリの回収について

- ・ 使用済みバッテリはリサイクルのため回収しております。お買い上げの販売店、または当社営業所へご持参ください。



リチウムイオンバッテリは
リサイクルへ

充電器の点検・修理・保管について

- ・ いつも安全に能率よくお使いいただくために定期点検をおすすめします。修理・点検はお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- ・ 充電器の保管場所として次のような場所は避けてください。
 - × お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる所
 - × 温度や湿度の急変する所
 - × 湿気の多い所
 - × 直射日光の当たる所
 - × 振発性物質の置いてある所

使い方

ビットの取り付け・取りはずし方

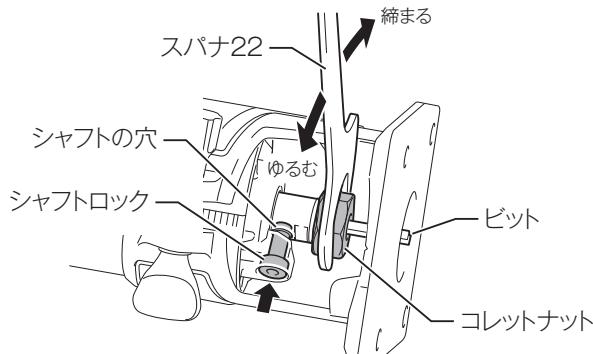
⚠ 警告

ビットや付属品などの取り付け、取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと、事故の原因になります。

シャフトロックを利用した取り付け方

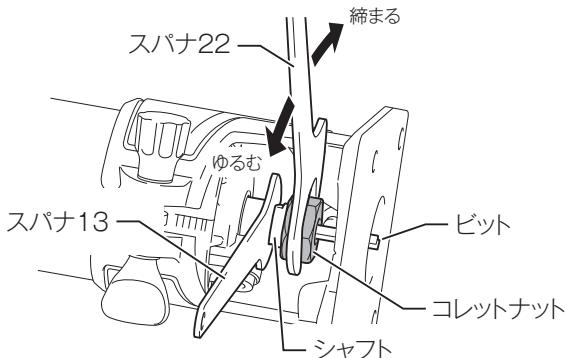
1. シャフトロックをシャフトの穴に合わせて押し込み、スパナ 22 でコレットナットをゆるめます。
2. チャック孔にビットを深く差し込みます。
3. シャフトロックを押し込んだ状態で、スパナ 22 でコレットナットをしっかりと締め付けます。



使い方

シャフトロックを利用しない取り付け方

1. スパナ 13 でシャフトを固定し、スパナ 22 でコレットナットをゆるめます。
2. チャック孔にビットを深く差し込みます。
3. スパナ 13 でシャフトを固定した状態で、スパナ 22 でコレットナットをしっかり締め付けます。



- 取り付け方にかかわらず、取りはずす場合は取り付け方と逆の要領で行います。

注

- ビットを取り付けずにコレットナットを締め付けないでください。
 - ・ コレットコーン（ビットを保持する部品）が破損する原因となります。
- シャフトロックが元の位置に戻らないことがあります、本機を起動させると戻ります。

使い方

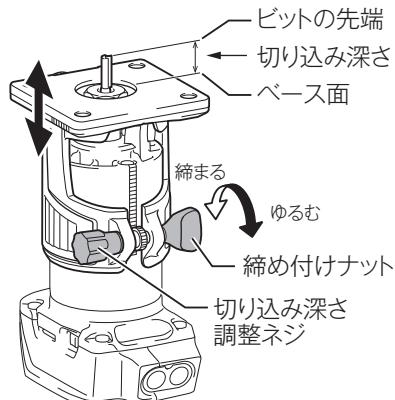
切り込み深さの調整方法

⚠ 警告

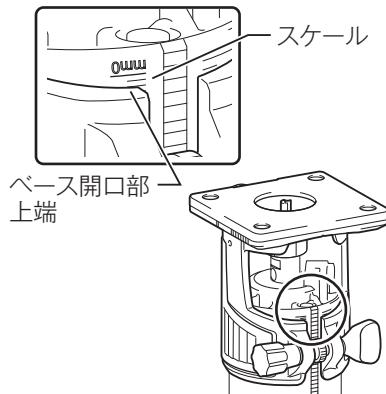
切り込み深さの調整の際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと、事故の原因になります。

1. 締め付けナットをゆるめます。
2. 切り込み深さ調整ネジを回してベース面を上下させ、ご希望の切り込み深さに調整します。



3. 調整後は締め付けナットを回して、しっかりと固定します。
 - ・ ベース開口部上端とスケールを利用して、切り込み深さの調整量を確認することができます。



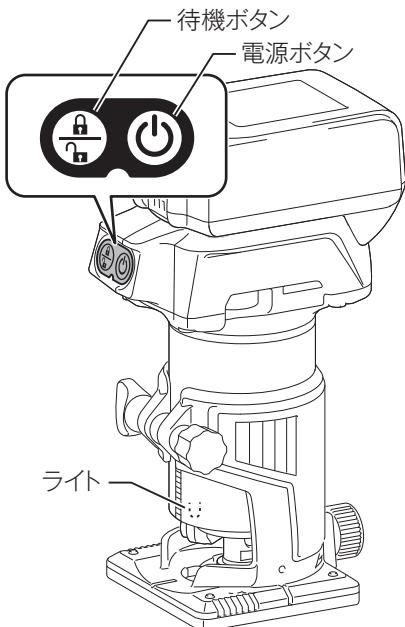
注

- ・ 切り込み深さが大き過ぎると、本機の操作が困難になったり、モータに過負荷がかかり、けがや故障の原因となります。

使い方

スイッチの操作

- 待機ボタンを押してライトが点灯中（待機モード中）に電源ボタンを押すと、本機が起動します。
- 電源ボタンを押すごとに、本機のON/OFFを繰り返します。



注

- 待機モード中に操作をしなくて10秒間を経過すると、自動的にライトが消灯します。再度、待機ボタンを押すことで待機モードになります。

ライトの点灯

△ 注意

ライトの光を直接のぞきこんだり、目に当てないでください。

- ライトの光が連続して目に当たると、目をいためる原因になります。
- 待機ボタンを押すごとにライトが点灯／消灯を繰り返します。

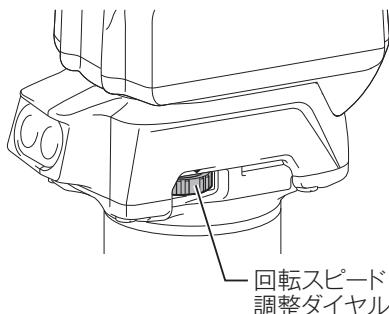
注

- ライトレンズ部に付着したゴミは綿棒などで拭き取り、キズが付かないように注意してください。ライトレンズ部にキズが付くと、照度低下の原因になります。
- 本機が熱くなり過ぎるとライトが点滅します。十分に冷ました後にご使用ください。

使い方

回転スピードの調整

- ・回転スピード調整ダイヤルを回して回転スピードの調整をします。
- ・目盛の数字が大きくなると回転スピードは速くなります。



ダイヤルの目盛	回転数 min^{-1} (回転 / 分)	
	RT40D	RT50D
1	10,000	10,000
2	14,500	15,000
3	19,000	20,000
4	23,500	25,000
5	28,000	30,000

注

- ・回転スピード調整ダイヤルは、目盛の範囲内で回してください。範囲を超えて無理に回すと故障の原因になります。

使い方

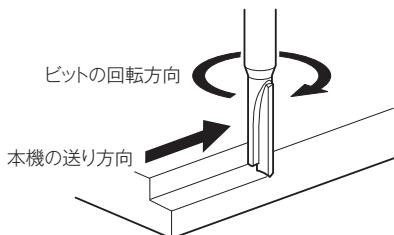
加工方法

1. 材料にビットが触れない位置でスイッチを入れます。
2. ビットの回転が上昇し、安定したらベース面を材料に密着させ本機を送ります。

⚠ 警告

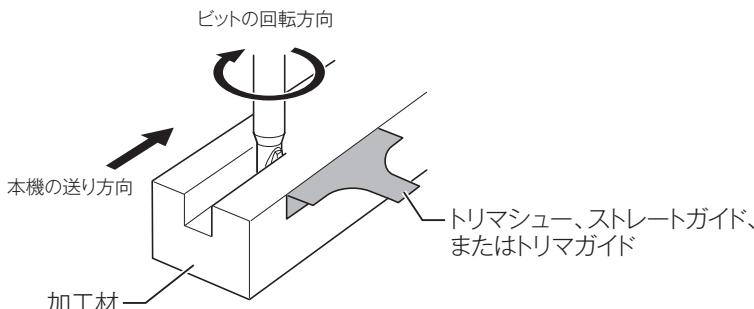
材料の側面を加工するときは、本機の送り方向に向かって加工面がビットの左側に来るようにして加工してください。

- ・逆方向に本機を送ると反発が大きく、けがの原因になります。



注

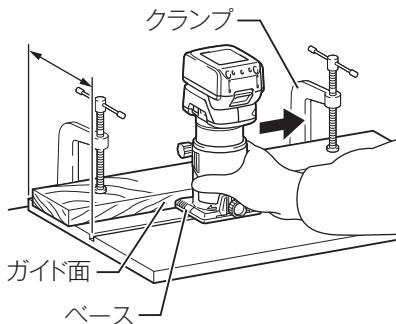
- ・本機の送り速度が速過ぎると、モータやビットの損傷を招くだけでなく、加工面がきたくなります。逆に遅過ぎると、加工面にこげ跡が付くことがあります。本機の適切な送り速度は、材料・ビットの種類および切り込み深さによって異なりますので、実際の材料を加工する前に、不要となった材料を加工して、適切な送り速度をつかんでください。このとき、加工寸法の確認も行ってください。
- ・トリマシュー、ストレートガイド、トリマガイドを使用する場合は、本機の送り方向に対してガイドが右側にくるようにします。



使い方

溝を切る位置が材料の端から遠く離れている場合

- ・この場合はストレートガイドが使えません。
- ・まっすぐなガイド面を持つものを材料とともにクランプなどで固定し、ベースをガイド面に沿わせて加工します。



注

- ・溝切りの場合の1回の切り込み深さは、3mm以下にしてください。
- ・深い溝の場合は、2~3回に分けて加工してください。

保護機能

本機およびバッテリの保護機能

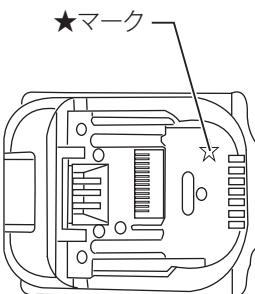
本機を使用中、下記状態になりますとモータが自動停止しますが、これは保護機能によるものであり故障ではありません。

保護機能

- ・ 本機およびバッテリの温度が高温になるとモータが自動停止します。
 - ・ 使用を中断して本機よりバッテリを取りはずし、冷却ファン付きの充電器で充電および冷却をしてください。
 - ・ バッテリを冷ましても本機が動作しない場合は、本機を冷ましてください。
- ・ バッテリの容量が少なくなるとモータが自動停止します。
 - ・ 本機よりバッテリを取りはずし、バッテリを充電してください。
- ・ 本機が過負荷状態になるとモータが自動停止します。
 - ・ いったんスイッチを切り、本機よりバッテリを取りはずした後、過負荷の原因を取り除いてください。原因を取り除けば再びご使用になれます。

★マークについて

図のようにバッテリに★マークがある
バッテリは保護機能を搭載しています。



標準付属品の使い方（ストレートガイド）

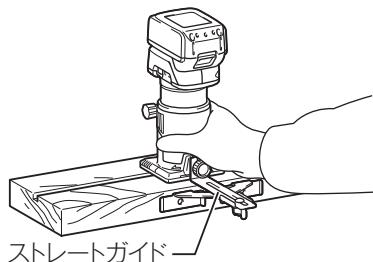
⚠ 警告

各種付属品の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと、事故の原因になります。

ストレートガイドについて

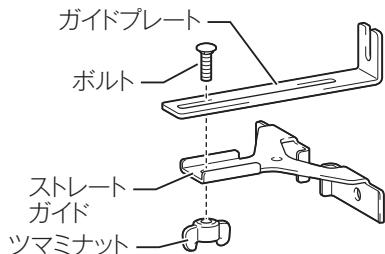
- ・ 面取り、溝切り加工に使います。直線だけでなく、円の加工もできます。



[直線切削加工]

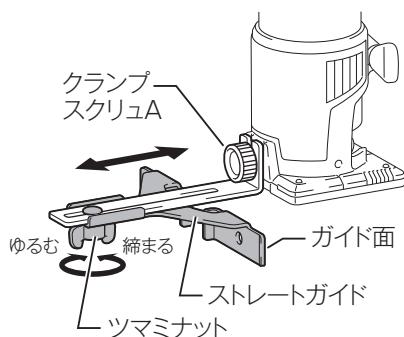
組み立て方

- ・ ボルトとツマミナットを使いガイドプレートとストレートガイドを組み付けます。



取り付け方

- ・ クランプスクリュ A でストレートガイドを本機に取り付けます。
- ・ ストレートガイドの位置調整はツマミナットをゆるめた状態で行います。



使用方法

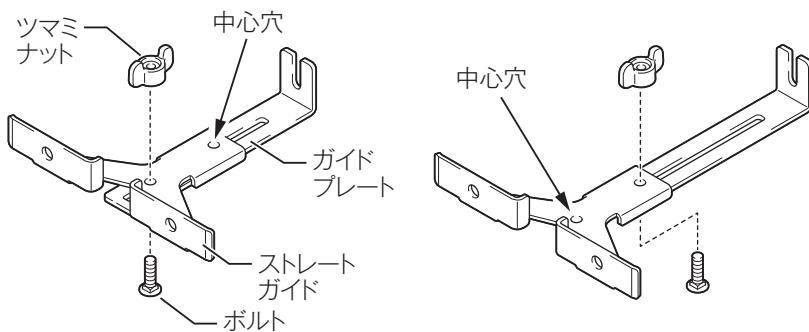
- ・ ストレートガイドのガイド面を材料に沿わせて本機を送ります。

標準付属品の使い方（ストレートガイド）

[円切削加工]

- ストレートガイドとガイドプレートを組み直すことにより円切削ができます。
- 加工可能半径（回転中心からビットの中心までの距離）
最小 70 mm
最大 221 mm
(ただし、172 ~ 186 mm の円は加工できません)

組み立て方



[半径70 ~ 121 mm の円を加工する場合]

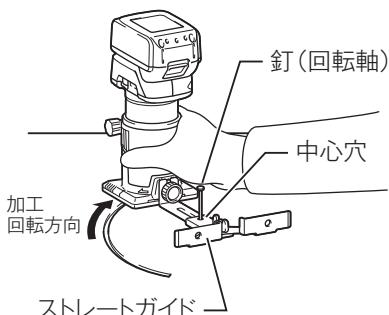
[半径121 ~ 221 mm の円を加工する場合]

取り付け方

- ストレートガイドの取り付け方と同じです。(37 ページの「取り付け方」参照)

使用方法

- 回転中心にストレートガイドの中心穴を合わせ、回転軸となる釘（直径 6 mm 以下）をしっかりと固定します。
- 右回転方向に本機を送り、加工します。



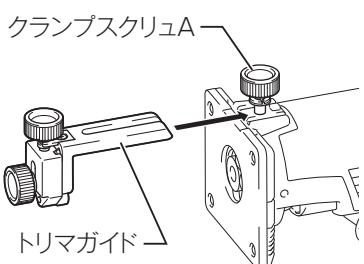
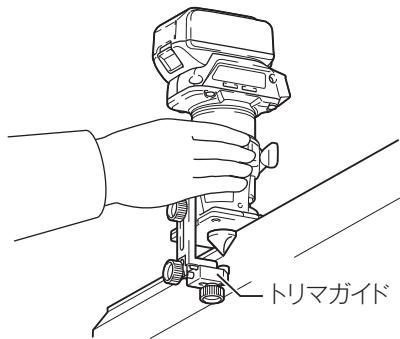
標準付属品の使い方（トリマガイド）

トリマガイドについて

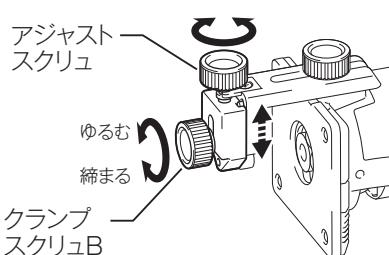
- デコラ、ベニヤ張りの家具、建具のトリミング、および曲面加工に使います。

取り付け方

- クランプスクリュ A でトリマガイドを本機に取り付けます。

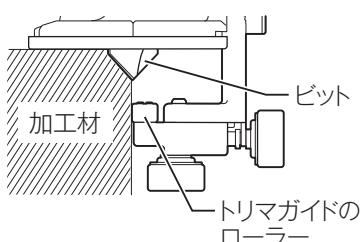


- 調整するときは、クランプスクリュ B を少しゆるめて、アジャストスクリュを回して微調整を行います。



使用方法

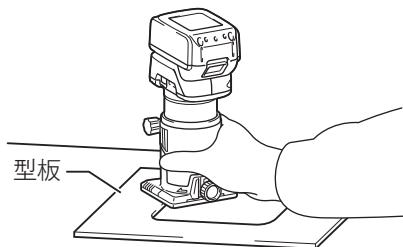
- トリマガイドのローラー部分を材料の側面に沿わせて本機を送ります。



標準付属品の使い方（テンプレットガイド）

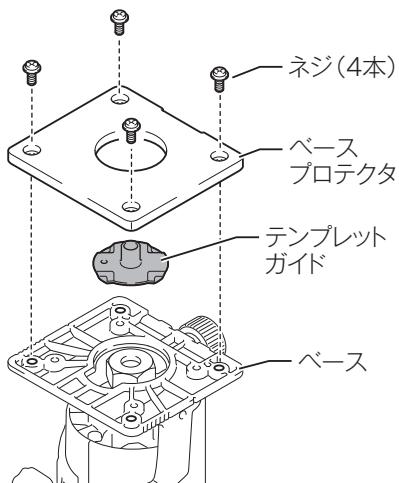
テンプレットガイドについて

- ・型板を用いて同形状の加工を繰り返し行う場合に使います。



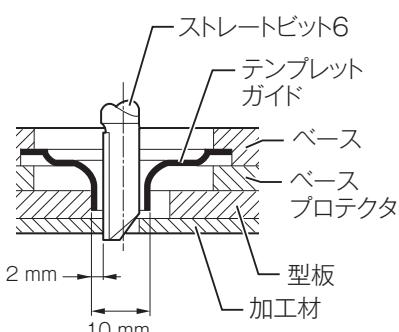
取り付け方

1. ベースプロテクタを取り付けている4本のネジをはずします。
2. ベースとベースプロテクタの間にテンプレットガイドをはさみ、ネジを締め付けて固定します。



使用方法

- ・加工材の上に型板を固定し、テンプレットガイドを型板に沿わせて加工してください。



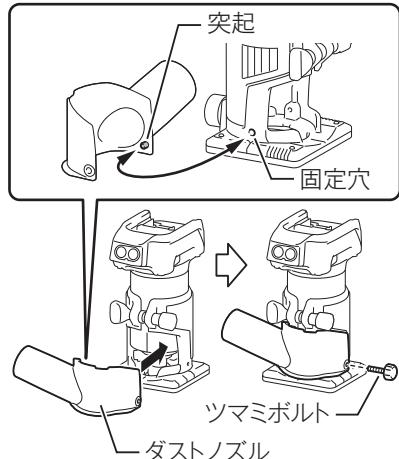
標準付属品の使い方（ダストノズル）

ダストノズルについて

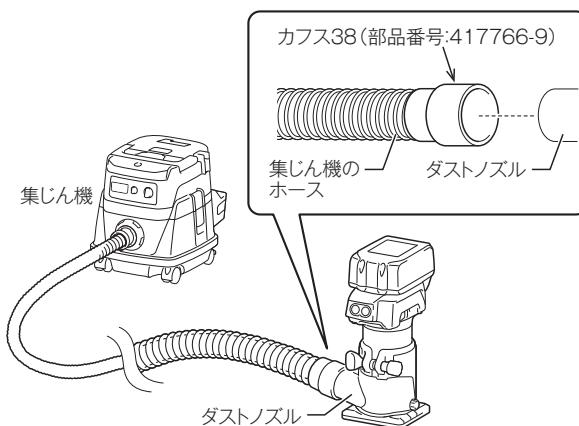
- ダストノズルを使用して、集じん機と接続することでクリーンな作業環境が得られます。

取り付け方

- ダストノズル内側の突起を本機の固定穴に差し込んで組み付けます。
- ツマミボルトを締め付けて固定します。



使用方法



別販売品の使い方

⚠ 警告

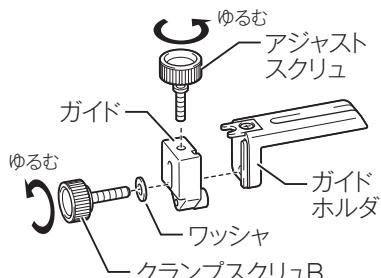
別販売品の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと、事故の原因になります。

トリマシュー

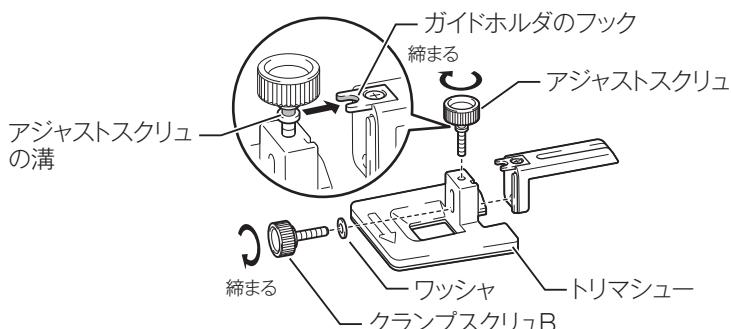
取り付け方

1. トリマガイドを分解します。



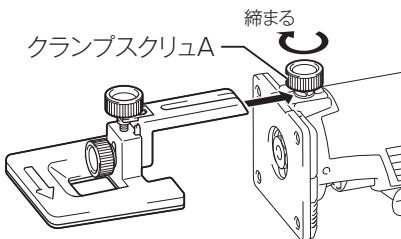
注

- ・ ワッシャを紛失しないように注意してください。
2. アジャストスクリュをトリマシューに締め付けます。
 3. ガイドホルダのフックをアジャストスクリュの溝にはめ込んで組み付けます。
 4. クランプスクリュ B を締め付けます。

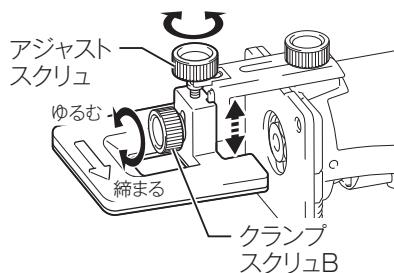


別販売品の使い方

5. 本機に取り付けてクランプスクリュ A を締め付けます。



- ・調整するときは、クランプスクリュ B を少しうるめて、アジャストスクリュを回して微調整を行います。



故障かな？と思ったら

修理を依頼される前に、下記項目を点検してください。

症状

- 本機が停止する
- 始動しない

原因

保護機能※が働き、本機またはバッテリが機能停止している可能性があります。

解消方法

スイッチを切って、再度入れてください。

↓ 解消しない

バッテリを充電するか、充電済みのバッテリと交換してください。

↓ 解消しない

本機を十分に冷ましてください。

↓ 解消しない

お買い上げの販売店、または当社営業所まで修理をお申し付けください。

※保護機能については 36 ページ参照。

- ・ 修理をお申し付けの際は、製品、バッテリ、充電器を一緒にお持ちください。

保守・点検について

⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、本機よりバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと、事故の原因になります。

本機のお手入れ

- ・ 乾いた布か薄めた中性洗剤を付けた布できれいに拭いてください。

注

- ・ 水洗いは絶対にしないでください。
 - ・ 本機内部に水が入り、故障の原因になります。
- ・ ガソリン、ベンジン、シンナー、アルコールなどは変色、変形、ひび割れの原因となりますので使用しないでください。

ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。

メモ

メモ

881B40A7
IWT

株式会社マキタ
愛知県安城市住吉町 3-11-8 ☎ 446-8502
TEL.0566-98-1711 (代表)