

**Makita**

## 取扱説明書

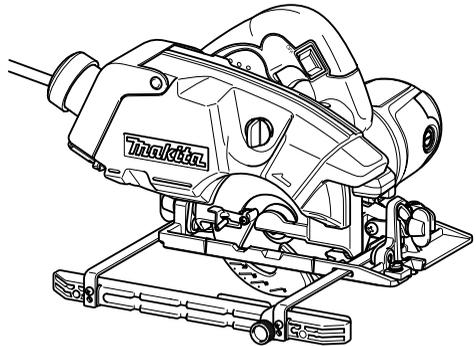
100mm

防じんマルノコ

☐ モデル KS4100F  
(ブレーキ付)

125mm

防じんマルノコ

☐ モデル KS5100F  
(ブレーキ付)

二重絶縁

このマークを表示した製品は二重絶縁構造ですのでアース（接地）する必要はありません。マキタ製品は電気用品安全法に基づく技術上の基準に適合、または準じて（電気用品安全法適用外の製品）製造されております。

このたびは**防じんマルノコ**をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



# 主要機能

主要機能 \ モデル	KS4100F	KS5100F
電動機	直巻整流子電動機	
電圧	単相交流 100V	
電流	11A	
周波数	50-60Hz	
消費電力	1050W	
回転数	9000min <sup>-1</sup> (回転 / 分)	7000min <sup>-1</sup> (回転 / 分)
使用できる ノコ刃の外径	96 ~ 100mm	121 ~ 125mm
最大切り込み深さ	0° : 27mm / 45° : 17mm	0° : 39mm / 45° : 25.5mm
ノコ刃寸法	外径 φ100mm × 内径 φ20mm	外径 φ125mm × 内径 φ20mm
本機寸法	長さ 293mm × 幅 244mm × 高さ 194mm	長さ 319mm × 幅 244mm × 高さ 206mm
質量	2.7kg	2.9kg

- ・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

## 注意文の **警告** ・ **注意** ・ **注** の意味について

ご使用上の注意事項は  **警告** と  **注意** ・ **注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

### **警告**

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

### **注意**

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお  **注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

### **注**

： 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

# 安全上のご注意

JPA001-17

- ・ 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、正しく使用してください。
- ・ お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- ・ 他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡してください。

## ⚠ 警告

安全作業のために：

ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
  - ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
  - ・ 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
  - ・ 作業場は十分に明るくしてください。
  - ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
  - ・ 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
4. 子供を近付けないでください。
  - ・ 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
  - ・ 作業員以外、作業場へ近付けないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
  - ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。
6. 無理して使用しないでください。
  - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
7. 作業に合った電動工具を使用してください。
  - ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
  - ・ 指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
  - ・ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
  - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をおすすめします。
  - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。

## ⚠ 警告

### 9. 保護めがねを使用してください。

- ・ 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

### 10. 防音用保護具を着用してください。

- ・ 騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い（イヤマフ）などの防音用保護具を着用してください。

### 11. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。

- ・ 電動工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。

### 12. コードを乱暴に扱わないでください。

- ・ コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
- ・ コードを熱、油、角のある所に近付けないでください。

### 13. 材料を加工する工具では、材料をしっかり固定してください。

- ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。（材料を動かして加工する製品を除く。）

### 14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

- ・ 常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

### 15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- ・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- ・ コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。

### 16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 使用しない、または修理する場合。
- ・ 刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合。
- ・ その他危険が予想される場合。

### 17. 調節キーやレンチなどは、必ず取りはずしてください。

- ・ 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。

### 18. 不意な始動は避けてください。

- ・ 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- ・ 電源プラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

## ⚠ 警告

### 19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

- ・ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

### 20. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。

- ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- ・ 疲れている場合は、使用しないでください。

### 21. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・ 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響をおよぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書に従ってください。取扱説明書に記載されていない場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は、使用しないでください。
- ・ 異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。そのまま、使用すると発煙・発火、感電、けがに至るおそれがあります。

#### <異常・故障例>

- ・ 電源コードや電源プラグが異常に熱い。
- ・ 電源コードに深いキズや変形がある。
- ・ コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
- ・ 焦げくさい臭いがする。・ビリビリと電気を感じる。
- ・ スイッチを入れても動かない等

すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店へ点検、修理をお申し付けください。

### 22. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・ この取扱説明書および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

### 23. 電動工具の修理は、専門店にお申し付けください。

- ・ この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ・ 修理は、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- ・ 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

# 防じんマルノコ安全上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、防じんマルノコとして、さらに次の注意事項を守ってください。

JPB163-5

## ⚠ 警告

1. 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 安全カバーは絶対に固定したり取り外したりしないでください。また、円滑に動く事を確認してください。
  - ・ ノコ刃が露出したままですとけがの原因になります。
3. ノコ刃は、銘板に表示されている範囲内のものを使用してください。
  - ・ けがの原因になります。
4. 切断する材料は、必ず安定性のよい台に置いてください。
  - ・ 台が不安定ですと、けがの原因になります。
5. 切り落とし寸前や切断途中に、材料の重みでノコ刃がはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
  - ・ ノコ刃がはさみつけられると、けがの原因になります。
6. 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台を設けてください。また、切り落とした材料がノコ刃と接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、少なくともノコ刃の出しろの3倍以上にしてください。
  - ・ このような台がないと、けがの原因になります。
7. 使用中は、本機を確実に保持してください。
  - ・ 確実に保持していないと、本機が振れ、けがの原因になります。
8. 使用中は、工具類（ノコ刃など）や切り屑などに手や顔などを近づけないでください。
  - ・ けがの原因になります。
9. 切断途中で、ノコ刃を回転させたまま本機を戻そうとすると、強い反発力が生じます。その位置でスイッチを切り、回転が完全に止まってから本機を持ち上げるようにしてください。
10. 使用中、本機の調子が悪かったり、異常音が出たときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店、または当社営業所に点検・修理をお申し付けください。
  - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
11. 誤って落としたり、ぶつけたときは、工具類（ノコ刃など）や本機などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
  - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
12. ジグザグ切断、曲面切り、（ガイドを使わない）斜め切り、コジリ、側面使用は絶対にしないでください。
  - ・ これらの使用方法ではノコ刃が破損し、大けがの原因になります。

## ⚠ 注意

1. 工具類（ノコ刃など）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
  - ・ 確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. ノコ刃にヒビや割れなどの異常がないことを確認してください。
  - ・ ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
3. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を使用しないでください。
  - ・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
4. 作業前に、人のいない方向にノコ刃を向けて空転させ、本機の振動やノコ刃の振れなどの異常がないことを確認してください。
  - ・ 異常があるとけがの原因になります。
5. ブレーキが働く時の反発力に注意してください。
  - ・ 本機を落としたりし、けがの原因になります。
6. 切断する材料の下に障害物が入ってないことを確認してください。
  - ・ 強い反発力が生じ、けがの原因になります。
7. 材料に釘などの異物が入ってないことを確認してください。
  - ・ 刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
8. 切断しようとする材料の前方に手を置いたり、コードを材料の上に乗せたまま作業しないでください。
  - ・ 手を切ったり、コードを切断し、感電の恐れがあります。
9. 工具類（ノコ刃など）でコードを切断しないように注意してください。万一、コードを傷つけたり、誤って切断した場合は直ちに電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
  - ・ 感電の恐れがあります。
10. 本機をバイスなどで保持してノコ刃を上向きにした使い方はしないでください。
11. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っ張られたり、引っかけたりしないようにしてください。
  - ・ 材料や本機などを落としたときなど、事故の原因になります。
12. 本機を作動させたまま床などに放置しないでください。
  - ・ けがの原因になります。
13. 切断砥石を使用しないでください。
  - ・ けがの原因になります。

## 注

- 電源が離れていて、延長コードが必要なときは、本機を最高の能率で支障なくご使用いただくために、十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。

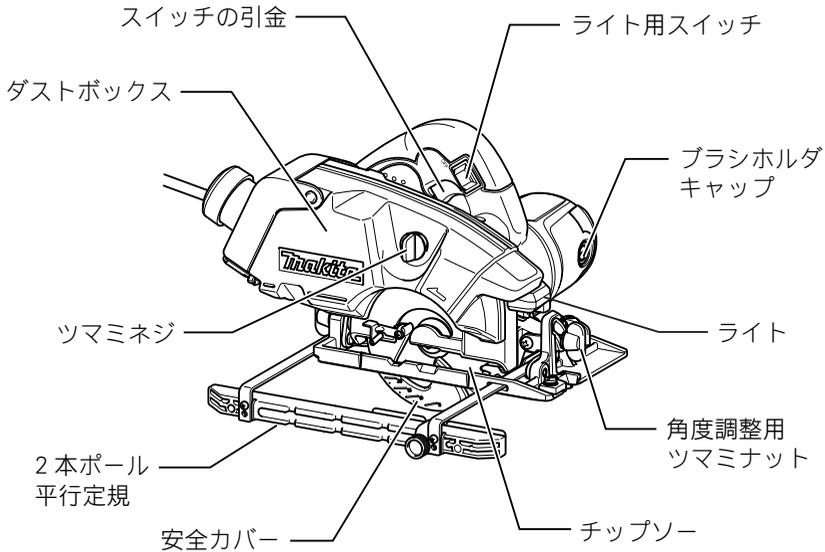
使用できる延長コードの太さ（公称断面積）と最大長さの目安

コードの太さ (導体公称断面積)	銘板記載の定格電流値で使用できる長さの目安		
	～ 5A	5 ～ 7A	—
0.75mm <sup>2</sup>	20m	10m	—

コードの太さ (導体公称断面積)	銘板記載の定格電流値で使用できる長さの目安		
	～ 5A	5 ～ 10A	10 ～ 15A
1.25mm <sup>2</sup>	30m	15m	10m
2.0mm <sup>2</sup>	50m	30m	20m

- 延長コードは本機のコードと同じような被ふくを施したコードを使用してください。

# 各部の名称および標準付属品



## 標準付属品

- ・ 六角棒レンチ 5
- ・ ノコ刃（チップソー）（窯業系サイディング用）  
※チップソー別売のモデルをお買い上げいただいた場合は、別売りにて用意させていただきます。
- ・ 2本ポール平行定規
- ・ ガイドルールホルダセット品

## 別販売品のご紹介

- ・ 別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくか、お買い上げ販売店もしくは、裏表紙掲載の当社営業所へお問い合わせください。

### ノコ刃（チップソーブレード）

部品番号	外径 (mm)	内径 (mm)	刃数	種類	
A-50011	100	20	10	硬質窯業系用	プレミアムオール ダイヤモンドチップソー
A-50027	125	20	10		
A-50049	100	20	10		オールダイヤ チップソー
A-50055	125	20	10		
A-50061	100	20	16		サイディング用 チップソー
A-50083	125	20	18		
A-30374	100	20	16	窯業系用	サイディング用 チップソー
A-30190	125	20	18		
A-20270	125	20	20		
A-30396	100	20	30	金属系用	サイディング用 チップソー
A-30209	125	20	36		
A-40923	100	20	32	石工ボード用	石工ボード用 チップソー
A-40244	125	20	40		
A-49389	100	20	36		石工ボード用 チップソー（薄刃）
A-49395	125	20	40		

- ・ ダストボックスアッセンブリ  
部品番号 135271-1 (KS4100F)、135272-9 (KS5100F)
- ・ ダストカバーアッセンブリ  
部品番号 135273-7 (KS4100F)、135274-5 (KS5100F)

# 使い方

## ノコ刃の取り付け・取りはずし方

### ⚠ 警告

ノコ刃の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切り電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行くと、事故の原因になります。

### ⚠ 注意

ノコ刃の着脱は付属の六角棒レンチ以外の工具は使わないでください。

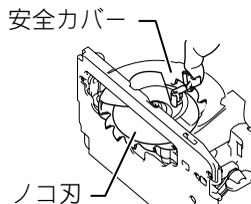
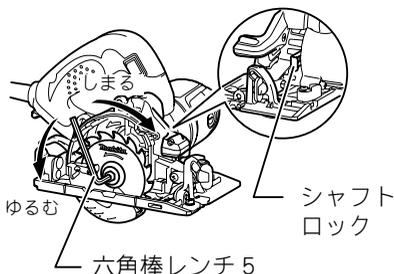
- ・ 締め過ぎや締め付け不足となり、けがの原因になります。

ノコ刃を取り付けるときは、本機に付いている矢印とノコ刃に付いている矢印の方向を合わせてください。

- ・ 矢印に合わせないと、ノコ刃の回転方向が逆となり、刃先を痛めたり、けがの原因になります。

## 取りはずし方

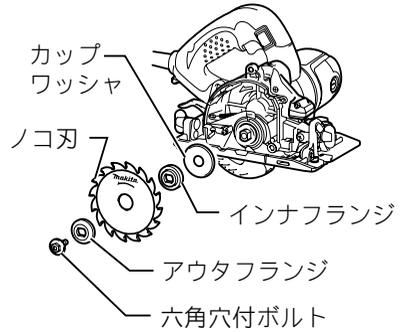
- ・ ダストボックスを固定しているツマミネジをはずし、ダストボックスを取りはずしてください。
- ・ 取りはずすときはシャフトロックを押し込み、ノコ軸の回り止めをし、六角棒レンチ5を使用してノコ刃を締め付けている六角穴付ボルトを左に回してはずしてください。
- ・ アウタフランジを取りはずし、手で安全カバーをいっぱいまで引き上げた状態で、ノコ刃を取りはずしてください。



# 使い方

## 取り付け方

- ・ 取り付けるときは、取りはずし方の逆の要領で行ってください。
- ・ ノコ軸にカップワッシャ→インナフランジ→ノコ刃→アウトフランジ→六角穴付ボルトの順に取り付けてください。



## 注

- ・ ノコ軸に取り付いているカップワッシャは防じん用ですので、取りはずさないでください。
- ・ カップワッシャは表裏がありますので凹んでいる面をノコ軸に向けて取り付けてください。

# 使い方

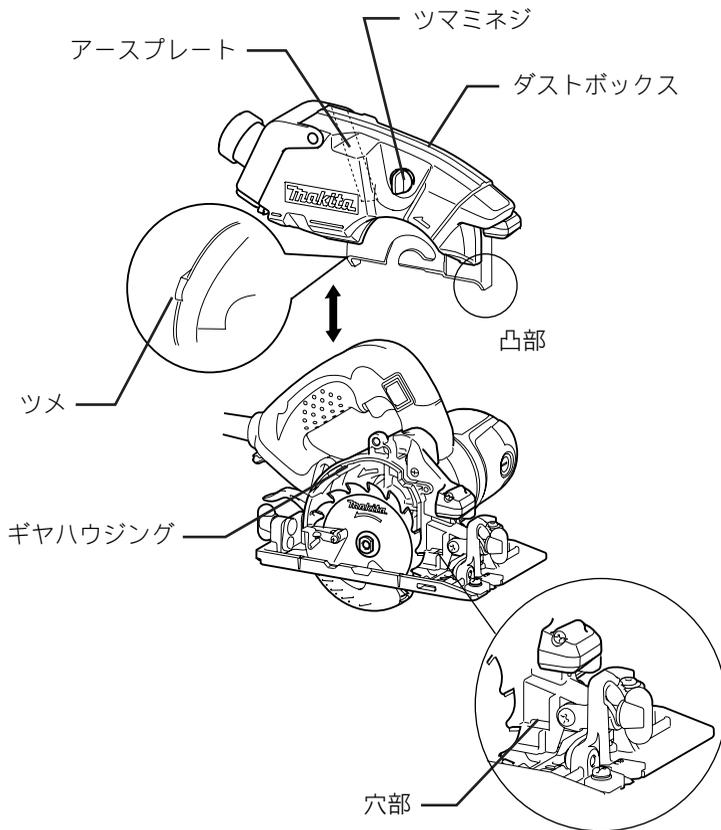
## ダストボックスの取り付け・取りはずし方

### 取りはずし方

- ・ ツマミネジをゆるめてダストボックスを上へ引き上げ取りはずします。

### 取り付け方

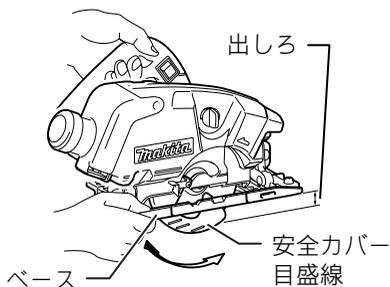
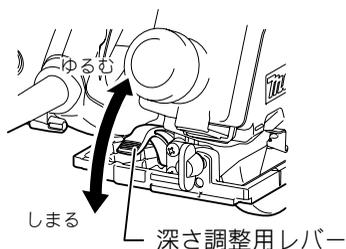
- ・ 本機の前側はダストボックスの凸部をギヤハウジングの穴部にはめ込みます。
- ・ 後側はダストボックスのツメ部をギヤハウジングに引っかけるようにします。
- ・ アースプレートやツマミネジの引っかかりに注意しながら、図のように上からギヤハウジングに沿わせるように取り付けます。
- ・ ツマミネジをしっかり締め付けます。



# 使い方

## 切り込み深さの調整

- ・ 角度調整用ツマミナット（前後 2ヶ所）がしっかり締め付けられていることを確認してください。
- ・ 切り込み深さ調整はレバーをゆるめて、お望みの深さにベースを上げ下げして調整してください。調整後は、レバーをしっかり締め付けてください。
- ・ 安全カバーには目盛が付いています。ベースとノコ刃が直角のときは、この目盛を利用して切り込み深さが調整できます。目盛線は 5mm ごとに付いています。

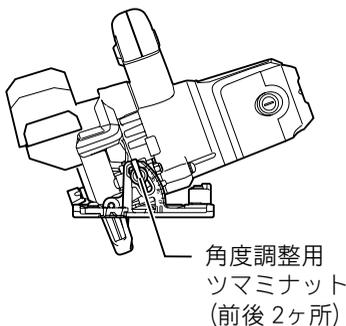


## 注

- ・ 材料が薄いときは、切り込み深さを浅くしてお使いください。
- ・ 本機に付いている目盛線をベース面に合わせることでおおまかな切り込み深さに設定できます。切り込み深さを正確に調整するときは、ノコ刃の出しろを実測してください。なお、ベースとノコ刃を傾斜させているときは、この目盛線は使えません。
- ・ 切り込み深さ調整レバー、角度調整用ツマミナット（前後）をすべて一度にゆるめてしまうと、ベースがスムーズに上下しない場合があります。その場合は深さ調整レバーを一旦固定し、角度調整用ツマミナット（前後）を締め付けてから再度切り込み深さの調整を行ってください。

## 傾斜角度の調整

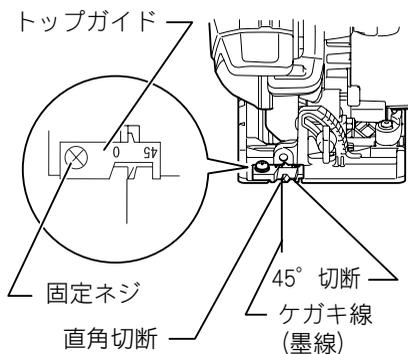
- ・ 深さ調整用レバーがしっかり締め付けられていることを確認してください。
- ・ 角度調整用ツマミナット（前後 2ヶ所）をゆるめて、お望みの角度（0～45°）に本機を傾けてください。調整後は、角度調整用ツマミナット（前後 2ヶ所）をしっかり締め付けてください。



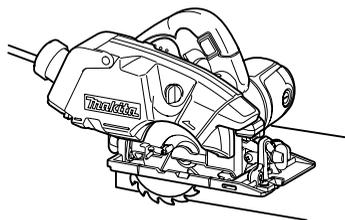
# 使い方

## トップガイド

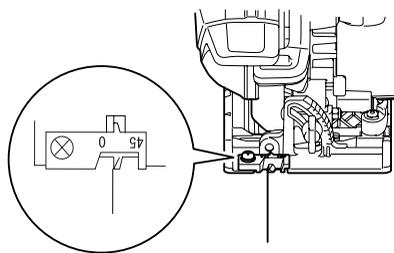
- ・ 直角に切断するときは、トップガイドの  $0^\circ$  の刻印のある方 (2ヶ所) にケガキ線 (墨線) を合わせてください。
- ・  $45^\circ$  の傾斜切断をするときは、トップガイドの  $45^\circ$  の刻印のある方にケガキ線 (墨線) を合わせてください。
- ・ 固定ネジをゆるめ、トップガイドの位置調整ができます。



- ・ 直角に切断する場合は、次のように行うと簡単にトップガイドとケガキ線との位置を調整することができます。
- ・ 本機の傾斜を  $0^\circ$  にします。
- ・ テーブル、水準器などのまっすぐな側面にノコ刃の左側面をあてます。

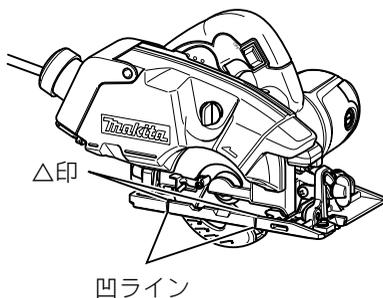


- ・ トップガイドの  $0^\circ$  の刻印のある方をテーブル、水準器などの側面に合わせます。
- ・ 定規を利用して材料をまっすぐに切断し、材料の切断面を利用して同様の方法で合わせることもできます。



## 刃先の位置

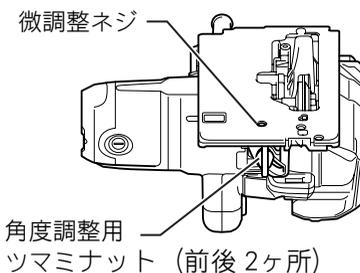
- ・ ベースに付いている  $\Delta$  印と凹ラインは、最大切り込み時の刃先の位置を示します。切り始め、切り終わりの刃先の位置が確認でき、材料を途中まで切断するときなどに便利です。



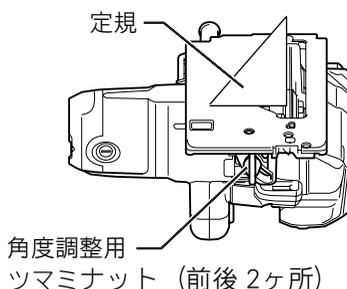
# 使い方

## 直角切りの微調整

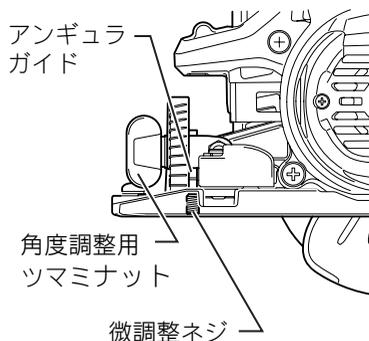
- ・ 本機はノコ刃とベースの角度が正確に  $90^\circ$  になるように、微調整ができます。出荷時には  $90^\circ$  に調整してありますが、万一、角度が狂っているようでしたら、次のように調整してください。
- ・ 微調整ネジをゆるめておきます。
- ・ 角度調整用ツマミナット (前後 2ヶ所) をゆるめます。



- ・ 直角調整時はノコ刃とベースの底面に直角の出ているもの (さし金、直角定規など) を当て、直角になったところで微調整ネジをアンギュラガイドに当たるまで回します。



- ・ 微調整ネジをアンギュラガイドに当てた状態で左右に回し  $90^\circ$  に調整した後、角度調整用ツマミナット (前後 2ヶ所) をしっかり締め付けます。
- ・ 再度ノコ刃とベースの底面に直角の出ているもの (さし金、直角定規など) を当て、直角になっていることを確認してください。



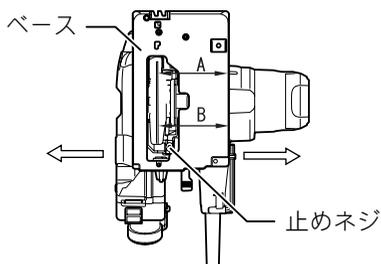
## 注

- ・ 深さ調整用レバーは締め付けた状態で微調整してください。

# 使い方

## 平行度の微調整

- ・ ベース側面とノコ刃の平行度を微調整できます。
  - ・ 出荷時には平行になるように調整してありますが、万一平行度が狂った場合には次のように調整してください。
- ① 深さ調整レバーがしっかり締め付けられていることを確認してください。
  - ② 止めネジを少しゆるめます。
  - ③ 安全カバーを開けてギヤハウジングの中に引き込みます。
  - ④ ベース側面からノコ刃までの寸法A、Bが同じになるように差し金で測りながらベース後ろ側を手で横方向に動かし調整します。
  - ⑤ 調整後、止めネジをしっかり締め付けます。
  - ⑥ ベニヤ板等を試し切りして、不具合がないことを確認してください。

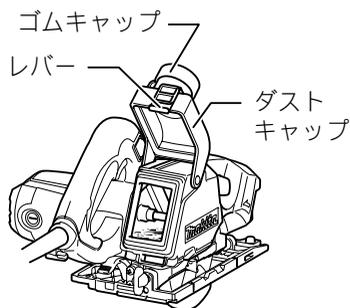


## 注

- ・ 深さ調整用レバー、角度調整用ツマミナットは締め付けた状態で調整してください。
- ・ ノコ刃の台金の部分で寸法を見てください。

## 切粉の集じん

- ・ 本機には、切粉を集じんするダストボックスを装備しています。ダストボックス内に切粉が2/3程度たまりましたら切粉を捨ててください。切粉を捨てるには、ダストキャップに付いているレバーを押しダストキャップを開きます。
- ・ 本機の後部を下にして切粉を捨ててください。また、ダストキャップに付いているゴムキャップをはずして、当社集じん機と接続して使用していただきますとより一層衛生的な作業ができます。



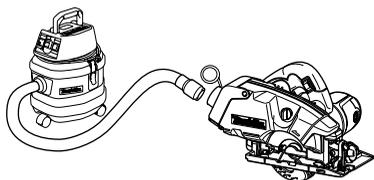
## 注

- ・ ダストボックス内に切粉が一杯になる前に早めに捨ててください。

# 使い方

## 集じん機との接続

- ・ 本機集じん口に当社集じん機を接続して使用いただきますと衛生的に作業をすることができます。
- ・ 図のようにホルダ（別販売品）を利用すると、コードを集じん機ホースに沿わせた状態で作業することができます。
- ・ 各種集じん機との接続方法は 22 ページを参照してください。



## スイッチの操作

### ⚠ 警告

電源コンセントに電源プラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

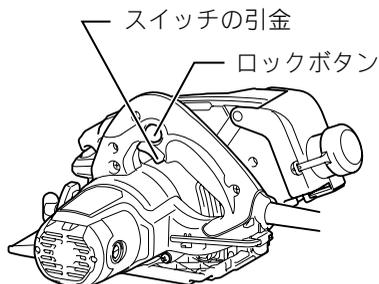
- ・ スイッチを入れたまま電源プラグを差し込むと、急に動きだし事故の原因になります。

### ⚠ 注意

本機はスイッチを切ると同時にブレーキがかかります。ブレーキがかかると反発力が発生しますので、本機をしっかり保持してください。

- ・ 本機を落としたりして、けがの原因になります。

- ・ スイッチは引金を引くと入り、離すと切れます。スイッチの引金を引いてからロックボタンを押し込むと、引金を離しても引金が固定され連続運転します。停止させるには、もう一度引金を引いてロックボタンが戻ってから引金を離してください。



# 使い方

## ライトの点灯

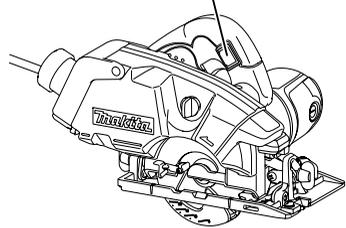
### ⚠ 注意

ライトの光を直接のぞきこんだり、目に当てないでください。

- ・ ライトの光が連続して目に当たると、目をいためる原因になります。

- ・ ハンドル上部のライト用スイッチの「I」(ON) 側を押すとライトが点灯し、「O」(OFF) 側を押すと消灯します。

ライト用スイッチ



### 注

- ・ ライトレンズ部に付着したゴミは、柔らかい布等で拭き取り、キズが付かないように注意してください。ライトレンズ部にキズが付くと、照度低下の原因になります。
- ・ ライトレンズ掃除の際はガソリン、シンナーなどで拭かないでください。レンズを傷めます。

# 使い方

## 切断方法

### ⚠ 警告

切断中に本機をこじたり強く押し過ぎたりしないでください。

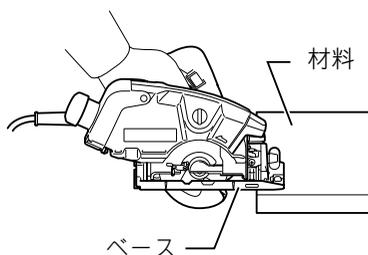
・ モータに無理がかかるばかりでなく強い反発力を生じ、けがの原因になります。  
ダイヤモンドホイールを使用するときは、ダイヤモンドホイールにヒビ割れなどの異常がないことを確認してください。

・ 異常があると、ダイヤモンドホイールが破壊し、けがの原因になります。

水をかけて使用しないでください。

・ 本機内に水が侵入し、感電の恐れがあります。

- ・ 材料の上にベースをのせ、ノコ刃が材料に触れない状態でスイッチを入れ、ベースを材料に密着させ、ケガキ線（墨線）に合わせてください。
- ・ 本機をしっかりと保持し、ノコ刃の回転が完全に上昇し安定したら、そのまま静かに前方へ進め、切り終わるまでの状態を保ってください。



### 注

ダイヤモンドホイールを使用されるときは、次の点にご注意ください。

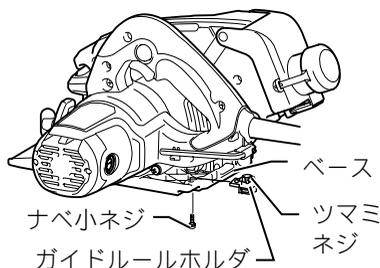
- ・ ダイヤモンドホイールの切れ味が悪くなったときは、ブロックや使用済みの砥石など組織の荒い材料を切断し、ドレッシング（目出し）をしてください。

金属サイディングを切断するときは、次の点にご注意ください。

- ・ 金属側を下側にして切断してください。上側になると表面のバリが大きくなります。
- ・ 切り落とし側の幅を 20mm 以上とるようにしてください。20mm 以下ですと表面のまくれが大きくなります。

## ガイドルールホルダ

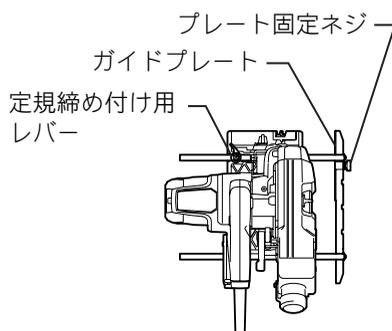
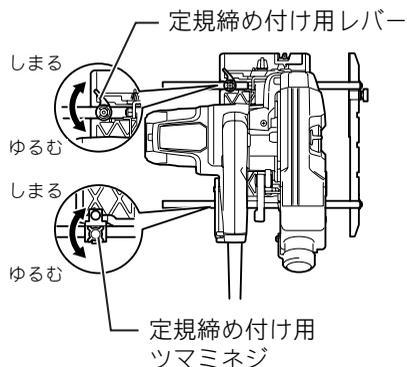
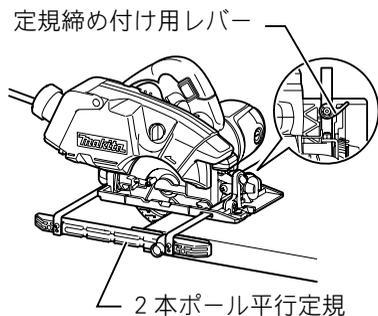
- ・ ガイドルールホルダをベースに取り付け、2 本ポール平行定規を使用してください。



# 使い方

## 2 本ポール平行定規

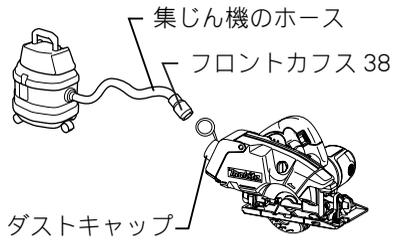
- ・ ガイドルールホルダを取り付けます。
- ・ 2本ポール平行定規を取り付けるときは、ベースの前後にある定規取り付け口に定規を差し込み、定規のガイドプレートを材料の側面にピッタリと付けて、レバーとツマミネジでしっかり締め付けてください。平行定規は右側、左側どちらからでも取り付けができます。このときガイドプレートは前側に移動し、プレート固定ネジをしっかり締め付けてください。



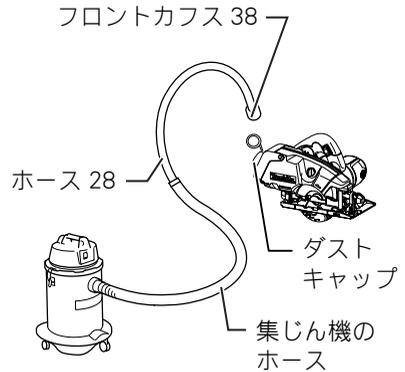
## 別販売品の使い方

### 集じん機との接続

- ・ 通常のカフス使用時は、ホースジョイント 22-28 は使用しません。フロントカフス 38 が直接使用できます。



- ・ ホースを延長して接続する場合は、集じん機付属のホースにホース 28（別販売品）を延長し、本機のダストキャップに差し込んでご使用ください。



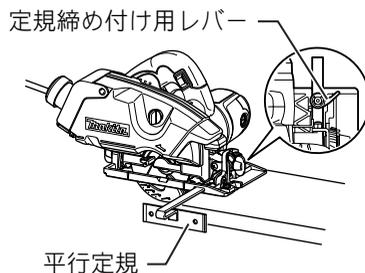
### 注

- ・ ホース 28（別販売品）には工具接続用にフロントカフス 22 と 38 を同梱しています。工具の集じん口サイズに合ったカフスを取り付けてご使用ください。

## 別販売品の使い方

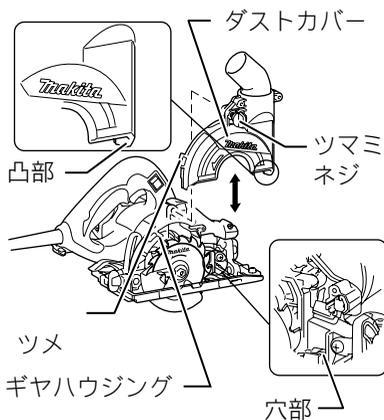
### 平行定規の使い方

- ・ 平行定規は一定の幅で切断したいときに使用してください。
- ・ 平行定規を取り付けるときは、ベースの前部にある定規取り付け口に定規を差し込み、定規の側面を材料の側面にピッタリと付けて、レバーでしっかり締め付けてください。



### ダストカバー

- ・ 本機はダストボックスをダストカバーに付け替えることができます。
- ・ ツマミネジをゆるめ、ダストボックスをはずします。
- ・ 本機の前側はダストカバーの凸部をギヤハウジングの穴部にはめ込みます。
- ・ 後側はダストカバーのツメ部をギヤハウジングに引っかけるようにします。
- ・ ツマミネジの引っかかりに注意しながら図のように上からギヤハウジングに沿わせるように取り付けます。
- ・ ツマミネジをしっかり締め付けます。



# 保守・点検について

## カーボンブラシの点検および交換

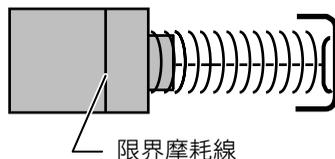
### ⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行なうと、感電や事故の原因になります。

### カーボンブラシの点検

- ・ カーボンブラシは定期的に取りはずして点検してください。
- ・ カーボンブラシが限界摩耗線まで摩耗したら新品と取り替えてください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。



### カーボンブラシの交換

- ・ ⊖ドライバでブラシホルダキャップを取りはずしてください。
- ・ 中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品と取り替えて、ブラシホルダキャップを組み付けてください。カーボンブラシは2個で1組になっております。取り替えるときは、必ず両側とも同時に行ってください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。



### 注

- ・ 新品と交換の際は、必ず当社指定のカーボンブラシをご使用ください。指定以外のカーボンブラシを使用しますとブレーキがかからないことがあります。

## 保守・点検について

### 本機のお手入れ

- ・ 乾いた布か石けん水をつけた布できれいに拭いてください。

### 注

- ・ ガソリン、ベンジン、シンナー、アルコール等は変色、変形、ひび割れの原因となりますので使用しないでください。

### ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い上げ販売店または裏面掲載の当社営業所にお申し付けください。





# 全国に広がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	(011) (783) 8141	東京支店	(03) (3816) 1141	大阪支店	(06) (6351) 8771
札幌営業所	(011) (783) 8141	東京営業所	(03) (3816) 1141	大阪営業所	(06) (6351) 8771
旭川営業所	(0166) (29) 0960	中野営業所	(03) (3337) 8431	東大阪営業所	(06) (6746) 7531
釧路営業所	(0154) (37) 4849	足立営業所	(03) (3899) 5855	関西物流センター	(0725) (46) 6715
函館営業所	(0138) (49) 9273	大田営業所	(03) (3763) 7553	南大阪営業所	(0725) (46) 6611
苫小牧営業所	(0144) (68) 2100	江戸川営業所	(03) (3653) 5171	奈良営業所	(0742) (61) 6484
帯広営業所	(0155) (36) 3833	多摩営業所	(042) (384) 8411	橿原営業所	(0744) (22) 2061
北見営業所	(0157) (26) 9011	立川営業所	(042) (542) 1201	和歌山営業所	(073) (471) 4585
仙台支店	(022) (284) 3201	横浜支店	(045) (472) 4711	田辺営業所	(0739) (25) 1027
仙台営業所	(022) (284) 3201	横浜営業所	(045) (472) 4711	沖繩営業所	(098) (874) 1222
古川営業所	(0229) (24) 0698	川崎営業所	(044) (811) 6167	兵庫支店	(0794) (82) 7411
青森営業所	(017) (764) 4466	平塚営業所	(0463) (54) 3914	三木営業所	(0794) (82) 7411
八戸営業所	(0178) (43) 3321	相模原営業所	(042) (757) 2501	尼崎営業所	(06) (6437) 3660
盛岡営業所	(019) (635) 6221	湘南営業所	(0466) (87) 4001	神戸営業所	(078) (672) 6121
水沢営業所	(0197) (22) 5101	静岡支店	(054) (281) 1555	姫路営業所	(079) (281) 0204
郡山営業所	(024) (932) 0218	静岡営業所	(054) (281) 1555	広島支店	(082) (293) 2231
いわき営業所	(0246) (23) 6061	沼津営業所	(055) (923) 7811	広島営業所	(082) (293) 2231
福島営業所	(0243) (22) 1204	浜松営業所	(053) (464) 3016	福山営業所	(084) (923) 0960
新潟支店	(025) (247) 5356	甲府営業所	(055) (276) 7212	三原営業所	(0848) (64) 4850
新潟営業所	(025) (247) 5356	金沢支店	(076) (249) 5701	岡山営業所	(086) (243) 4723
長岡営業所	(0258) (30) 5530	金沢営業所	(076) (249) 5701	宇部営業所	(0836) (31) 4345
山形営業所	(023) (643) 5225	七尾営業所	(0767) (52) 3533	徳山営業所	(0834) (21) 5583
酒田営業所	(0234) (26) 3551	富山営業所	(076) (451) 6260	鳥取営業所	(0857) (28) 5761
秋田営業所	(018) (863) 5205	高岡営業所	(0766) (21) 3177	松江営業所	(0852) (21) 0538
宇都宮支店	(028) (634) 5295	福井営業所	(0776) (35) 1911	高松支店	(087) (867) 6411
宇都宮営業所	(028) (634) 5295	岐阜支店	(058) (274) 1315	高松営業所	(087) (867) 6411
小山営業所	(0285) (25) 5559	岐阜営業所	(058) (274) 1315	徳島営業所	(088) (626) 0555
水戸営業所	(029) (248) 2033	多治見営業所	(0572) (22) 4921	松山営業所	(089) (931) 7666
土浦営業所	(029) (821) 6086	松本営業所	(0263) (85) 4751	宇和島営業所	(0895) (22) 3785
関東物流センター	(048) (771) 3451	長野営業所	(026) (225) 1022	高知営業所	(088) (884) 7811
埼玉支店	(048) (777) 4801	上田営業所	(0268) (22) 6362	福岡支店	(092) (411) 9201
さいたま営業所	(048) (777) 4801	飯田営業所	(0265) (24) 1636	福岡営業所	(092) (411) 9201
川越営業所	(049) (222) 2512	名古屋支店	(052) (419) 0561	福岡営業所	(093) (551) 3481
熊谷営業所	(048) (521) 4647	名古屋営業所	(052) (419) 0561	飯塚営業所	(0948) (26) 3361
越谷営業所	(048) (976) 6155	一宮営業所	(0586) (75) 5382	久留米営業所	(0942) (43) 2441
前橋営業所	(027) (232) 5575	東名古屋営業所	(0561) (73) 0072	佐賀営業所	(0952) (30) 6603
高崎営業所	(027) (365) 3688	知多営業所	(0569) (48) 8470	長崎営業所	(095) (882) 6112
岡毛営業所	(0276) (46) 7661	岡崎営業所	(0564) (22) 2443	佐世保営業所	(0956) (33) 4991
千葉支店	(043) (231) 5521	豊橋営業所	(0532) (46) 9117	熊本支店	(096) (389) 4300
千葉営業所	(043) (231) 5521	四日市営業所	(059) (351) 0727	熊本営業所	(096) (389) 4300
市川営業所	(047) (328) 1554	津営業所	(059) (232) 2446	八代営業所	(0965) (43) 1000
成田営業所	(0476) (73) 8101	伊勢営業所	(0596) (36) 3210	大分営業所	(097) (567) 3320
木更津営業所	(0438) (23) 2908	京都支店	(075) (621) 1135	宮崎営業所	(0985) (26) 1236
柏営業所	(04) (7175) 0411	京都営業所	(075) (621) 1135	鹿児島営業所	(099) (267) 5234
		福知山営業所	(0773) (23) 7733	沖繩営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
		大津営業所	(077) (545) 5594		
		彦根営業所	(0749) (22) 6184		

株式会社 マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表)

882426A6