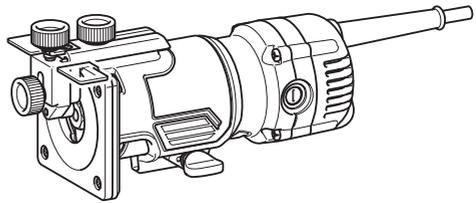


# Makita

## 取扱説明書 トリマ

☐ モデル M373



二重絶縁

このマークを表示した製品は二重絶縁構造ですのでアース（接地）する必要はありません。

マキタ製品は電気用品安全法に基づく技術上の基準に適合、または準じて（電気用品安全法適用外の製品）製造されております。

このたびはトリマをお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただき、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願いいたします。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



# 目次

・ 主要機能	3
・ 電動工具共通の安全上のご注意	4
・ トリマ安全上のご注意	8
・ 各部の名称および標準付属品	10
・ 別販売品のご紹介	11
・ 使い方	18
・ ビットの取り付け・取りはずし方	18
・ 切り込み深さの調整	18
・ スイッチの操作	19
・ 加工方法	19
・ 溝を切る位置が材料の端から遠く離れている場合	21
・ 標準付属品の使い方	22
・ ストレートガイド	22
・ 円切削加工	23
・ トリマガイド	24
・ テンプレートガイド	25
・ 保守・点検について	26
・ カーボンブラシの点検	26
・ カーボンブラシの交換	26
・ 本機のお手入れ	27
・ ご修理の際は	27

# 主要機能

主要機能	モデル	M373
電動機		直巻整流子電動機
電圧		単相交流 100V
電流		5.3A
周波数		50-60Hz
消費電力		500W
回転数		35,000min <sup>-1</sup> (回転 / 分)
チャック孔径		6mm
全長		199mm
質量		1.4kg

- ・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

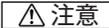
## 注意文の 警告 ・ 注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は  警告 と  注意 ・  注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

### 警告

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

### 注意

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。なお  注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

### 注

： 製品および付属品の取り扱いなどに関する重要なお注意。

## ⚠ 警告

- ・ ご使用前に、「取扱説明書」と「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、正しく使用してください。
- ・ 感電、火災、重傷などの事故を未然に防ぐために、この「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ 「電動工具」は、電源式（コード付き）電動工具を示します。

### a) 作業環境

1. 作業場は、整理整頓してください。また、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
  - ・ ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
  - ・ 電動工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
  - ・ 注意が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。
  - ・ 作業者以外、電動工具や電源コードに触れさせないでください。

### b) 電気に関する安全事項

1. 電動工具の電源プラグは、電源コンセントに合ったものを使用してください。電源プラグを改造したり、電源プラグをアダプタプラグなどで接続しないでください。
  - ・ 改造していない電源プラグおよびそれに対応するコンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
2. 金属製のパイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアースされているものに身体を接触させないようにしてください。
  - ・ 感電する恐れがあります。
3. 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。
  - ・ 電動工具内部に水が入り、感電する恐れがあります。
4. 電源コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・ 電源コードを持って電動工具を運んだり、引っ張ったりしないでください。また、電源プラグを抜くために電源コードを利用しないでください。
  - ・ 電源コードを熱、油、角のある所、動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、絡まって感電する恐れがあります。
5. 屋外の使用に適した延長コードを使用してください。
  - ・ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

## ⚠ 警告

### c) 作業者に関する安全事項

1. **油断しないで十分注意して作業を行ってください。**
  - ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
  - ・ 疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる場合は、電動工具を使用しないでください。
  - ・ 一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
2. **安全保護具を使用してください。**
  - ・ 作業時は、常に保護めがねを使用してください。必要に応じて、防じんマスク、すべり防止安全靴・ヘルメット、耳栓（イヤマフ）などを着用してください。
3. **不意な始動は避けてください。**
  - ・ 電源プラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
  - ・ 電源コードをつないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。
4. **電動工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取りはずしてください。**
  - ・ 電源を入れたときに、取り付けたキーやレンチなどが回転して傷害の恐れがあります。
5. **無理な姿勢で作業をしないでください。**
  - ・ 常に足元をしっかりとらせ、バランスを保つようにしてください。
6. **きちんとした服装で作業してください。**
  - ・ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
  - ・ 髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
  - ・ 屋外での作業の場合には、すべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。
  - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
7. **集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。**
  - ・ 電動工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置を確実に接続することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

### d) 電動工具の使用と手入れ

1. **無理して使用せず作業に合った電動工具を使用してください。**
  - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った負荷で作業してください。
  - ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行う作業には使用しないでください。
2. **スイッチに異常がないか点検してください。**
  - ・ スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険です。使用せず修理をお申し付けください。

## ⚠ 警告

3. 電動工具の誤始動を防ぐために、次の作業前はスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
    - 本機の調整
    - 刃物、砥石、ビットなどの付属品の交換
    - 保管、または修理
    - その他危険が予想される作業
  4. 使用しない電動工具は、きちんと保管してください。
    - 子供の手の届かない安全な所、乾燥した場所で鍵のかかる所に保管してください。
    - 電動工具とその操作に不慣れな方には電動工具を使用させないでください。不慣れな方のご使用は危険です。
  5. 電動工具の保守点検をしてください。
    - 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響をおよぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
    - 保守点検が不十分であることが事故の原因になります。
    - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
    - 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
    - コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
    - 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
    - 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
  6. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。
    - 先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。
  7. 電動工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせてご使用ください。
    - 指定された用途以外に使用すると、事故の原因になります。
  8. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。
- e) 整備
1. 電動工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。
    - 本体を分解、修理、改造はしないでください。発火したり、異常動作して、けがをする恐れがあります。
    - 本体が熱くなったり、異常に気づいたときは点検・修理に出してください。
    - 本製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
    - 修理は、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
    - 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。

## ⚠ 警告

### その他の安全事項

#### 1. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。異常がある場合は、使用する前に電動工具の修理を行ってください。
- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書に従ってください。取扱説明書に記載されていない場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ 異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。そのまま、使用すると発煙・発火、感電、けがに至る恐れがあります。

#### <異常・故障例>

- ・ 電源コードや電源プラグが異常に熱い。
- ・ 電源コードに深いキズや変形がある。
- ・ コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
- ・ 焦げくさい臭いがする。・ピリピリと電気を感じる。

スイッチを入れても動かないなど、すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店へ点検、修理をお申し付けください。

#### 2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・ この取扱説明書および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

#### 3. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。

- ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。(材料を動かして加工する製品を除く。)

#### 4. ぬれた手で電源プラグに触れないでください。

- ・ 感電の恐れがあります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

- ・ お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見ることが出来る所に必ず保管してください。
- ・ ほかの人に貸し出す場合は、一緒に取扱説明書もお渡しください。

### ●騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制がありますので、ご近所などの周囲に迷惑をかけないようにご使用ください。

## トリマ安全上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、トリマとして、さらに次の注意事項を守ってください。

JPB093-5

### 警告

1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。
  - ・ 埋設物があるとビットが触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
3. 使用中は、振り回されないよう本機を確実に保持してください。
  - ・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。
4. 使用中は、ビットなどの工具類や回転部、切クズなどの排出物に手や顔などを近づけないでください。
  - ・ けがの原因になります。
5. 使用中、本機の調子が悪かったり、異常音が出たときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店、または当社営業所に点検、修理をお申し付けください。
  - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
6. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ビットなどの工具類や本機などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
  - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

## ⚠ 注意

1. 工具類（ビットなど）や付属品は取扱説明書に従って、指定のものを確実に取り付けてください。
  - ・ ビットの取り付けが確実でないと、けがの原因になります。
2. 本機の回転速度に適した軸径のビットを使用してください。
  - ・ ビットがはずれるなどして、けがの原因になります。
3. 回転中のビットにコードが接触しないようにしてください。
  - ・ 感電の原因になります。
4. ビットを取り扱うときには、刃先に十分注意してください。
  - ・ けがの原因になります。
5. き裂があるもの、変形したもの、指定外のビットは使用しないでください。
  - ・ けがの原因になります。
6. 材料は確実に固定してください。
  - ・ 確実に固定してないと、けがの原因になります。
7. 材料に釘などの異物がないことを確かめてください。
  - ・ 刃こぼれだけでなく、思わぬけがの原因になります。
8. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
  - ・ けがの原因になります。
9. 作業直後のビットは大変熱くなっていますので触れないでください。
  - ・ やけどの原因になります。
10. 使用中以外はビットをベース面より引っ込めておいてください。
  - ・ けがの原因になります。
11. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
  - ・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。

## 注

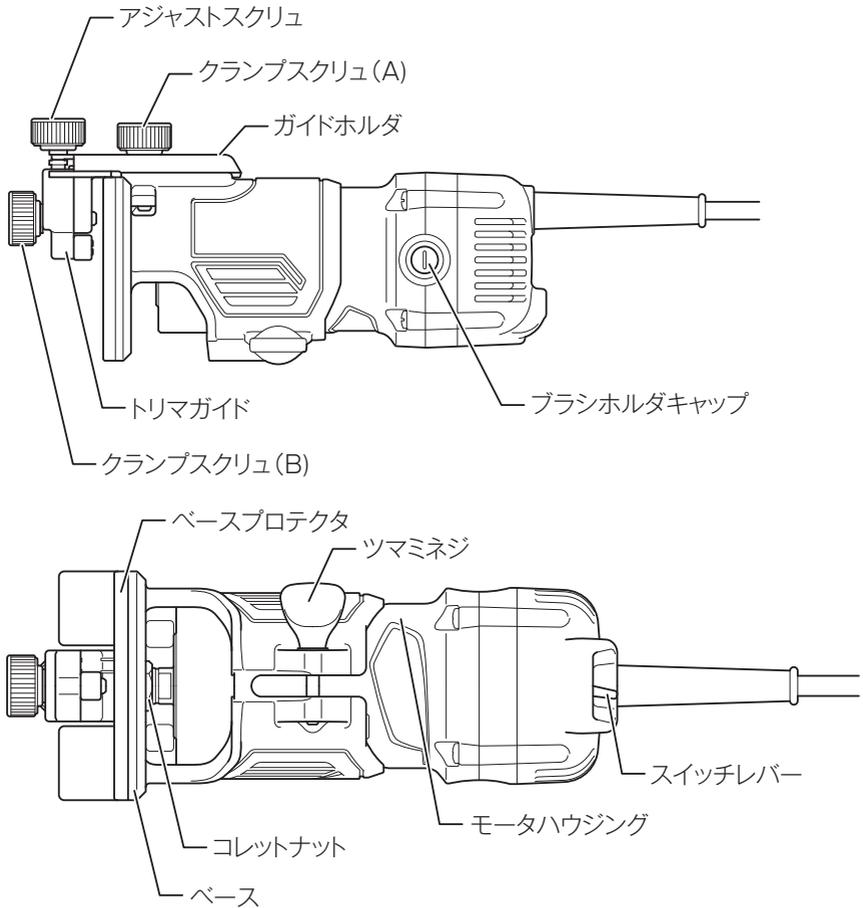
- ・ 電源が離れていて、延長コードが必要なときは、本機を最高の能率で支障なくご使用していただくために十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。

使用できる延長コードの太さ（公称断面積）と長さの目安

コードの太さ (導体公称断面積)	銘板記載の定格電流値で使用できる長さの目安		
	～ 5 A	5 ～ 10 A	10 ～ 15 A
2.0 mm <sup>2</sup>	50 m	30 m	20 m

- ・ 延長コードは本機のコードと同じような被ふくを施したコードを使用してください。

# 各部の名称および標準付属品



## 標準付属品

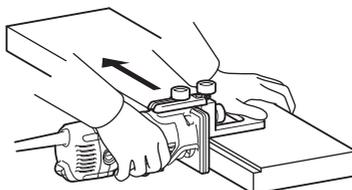
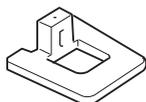
- ・ トリマガイド (本機取り付け)
- ・ ストレートガイド
- ・ スパナ10・17(各1)
- ・ ストレートビット 6mm
- ・ テンプレートガイド

## 別販売品のご紹介

- ・ 別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくか、お買い上げの販売店もしくは、当社営業所へお問い合わせください。

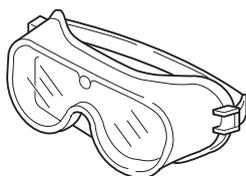
### トリマシュー

- ・ 部品番号 155263-4  
安定した加工ができます。



### 保護メガネ

- ・ 部品番号 191686-2



### トリマベースアッセンブリ

- ・ 部品番号 123222-6



ベース部が傾斜するため、ストレートビットで面取りが行えます。

### テンプレットガイド

- ・ 部品番号 343577-5  
型板を用いて同形状の加工を繰り返し行う場合に使います。



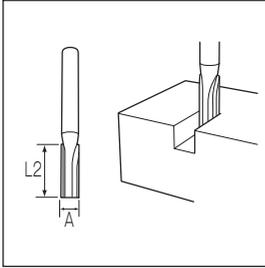
# 別販売品のご紹介

## ビット

標準ビットは常時在庫しております。

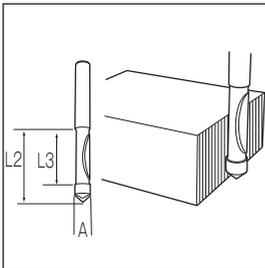
特殊形状ビットはご注文により製作いたします。

- ・ ストレートビット



呼び寸法 (A)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	L2(mm)
3	D-08084	6	49	9.5
4	D-08090		57	10
5	D-08109		48	12
6 (1枚刃)	D-08115		50	18
6	D-08121		52	16
7	D-08137		59	25
8	D-08143		52	20
9	D-08159		57	25
10	D-08165		57	25
12	D-08171		64	32
15	D-08187		52	20
20	D-08193		52	20

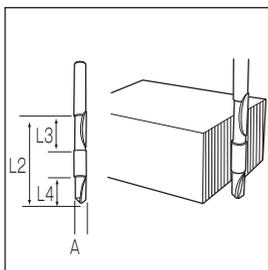
- ・ フラッシュビット (片面)



呼び寸法 (A)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	L2(mm)	L3(mm)
6	D-08218	6	65	32	19

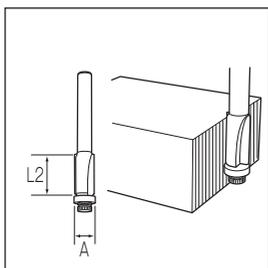
## 別販売品のご紹介

- ・ フラッシュビット (両面)



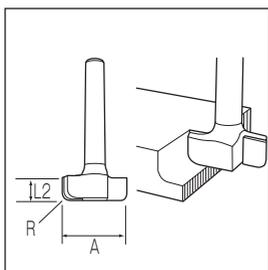
呼び寸法 (A)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
6	D-08224	6	80	47	20	16

- ・ コロ付フラッシュビット



呼び寸法 (A)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	A(mm)	L2(mm)
—	D-08355	6	58	9.5	25.4

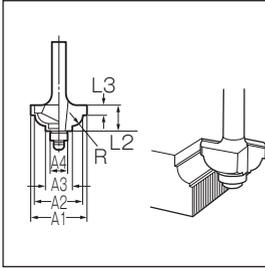
- ・ サジ面ビット



呼び寸法 (A)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	A(mm)	L2(mm)
4R	D-08280	6	40	20	8
8R	D-08296		45	25	13

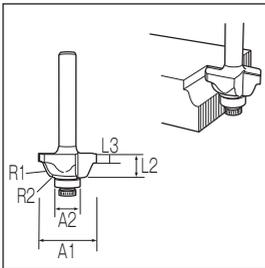
# 別販売品のご紹介

- ・ コロ付両段サジ面ビット



呼び寸法 (R)	部品番号	軸径 (mm)	全長 (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
3R	A-24832	6	40	20	18	12	8	10	5.5
	D-08436		42	22	19	13	9.5	10	7
5R	A-24848		42	26	22	12	8	12	5
	D-08442		44	26	23	13	9.5	12	7

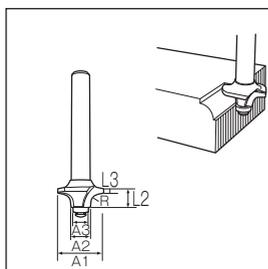
- ・ コロ付ヒョウタン面ビット



呼び寸法 (R1/R2)	部品番号	軸径 (mm)	全長 (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
2.5/4.5R	A-24854	6	40	20	8	10	4.5
	D-08458		42	24	9.5		3
3/6R	A-24860		42	26	8	12	4.5
	D-08464		44	28	9.5		3

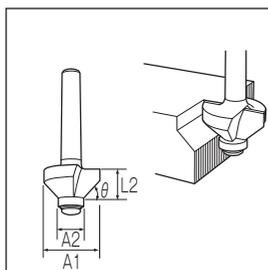
## 別販売品のご紹介

- ・ コロ付ギンナン面ビット



呼び寸法 (R)	部品番号	軸径 (mm)	全長 (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
2R	D-08399	6	40	17	13	10	7.5	5.5
3R	D-08383		42	19			9.5	6.5
4R	A-24819		40	20	12	8	10	5.5
	D-08408		42	21	13	10	9.5	5.5
5R	D-08414		42	23	12	8	12	4.5
7R	D-21478		42	26				4.5
8R	D-08420		45	28	13	10	13	5

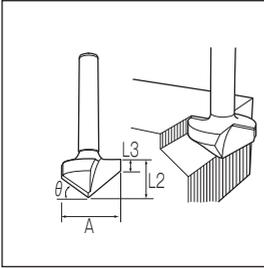
- ・ コロ付カク面ビット



呼び寸法 (θ)	部品番号	軸径 (mm)	全長 (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	L2 (mm)
45°	D-08361	6	42	26	13	9.5
60°	D-08377		43	23	13	11

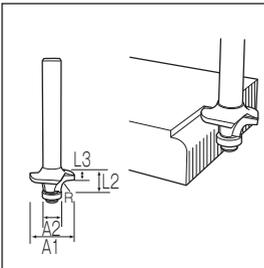
# 別販売品のご紹介

## ・ カク面ビット



呼び寸法 (θ)	部品番号	軸径 (mm)	全長 (mm)	A (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
30°	D-08252	6	47	20	15	9.2
45°	D-08268		47	20	15	5
60°	D-08274		53	19	20	4

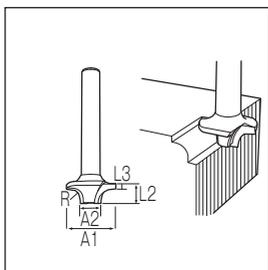
## ・ コロ付丸面ビット



呼び寸法 (R)	部品番号	軸径 (mm)	全長 (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
3R	D-08305	6	42	19	13	9.5	6.5
6R	D-08327		45	25	13	13	6.7
7.5R	D-08333		45	28	13	13	5.2
9R	D-08349		46	31	13	14	5

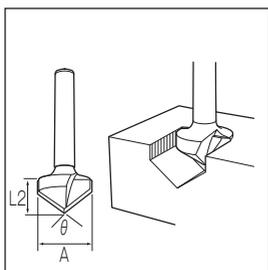
# 別販売品のご紹介

## ・ 丸面ビット



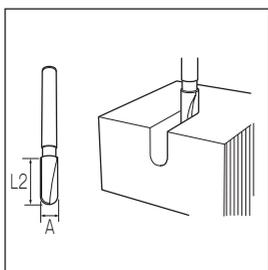
呼び寸法 (R)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	A1(mm)	A2(mm)	L2(mm)	L3(mm)
4R	D-08230	6	41	16	8	9	5
8R	A-23151		48	25	9	13	5
	D-08246		45	25	9	13	5

## ・ V溝ビット



呼び寸法	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	A(mm)	L2(mm)	θ (mm)
20	D-08470	6	48	20	16	90°

## ・ U溝ビット



呼び寸法 (A)	部品番号	軸径(mm)	全長(mm)	L2(mm)	R(mm)
6	D-08202	6	48	13	3

# 使い方

## ビットの取り付け・取りはずし方

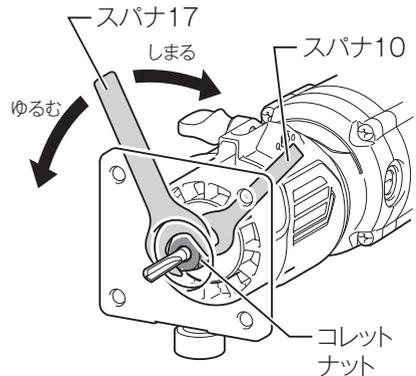
### ⚠ 警告

ビットや付属品などの取り付け・取りはずしの際は必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行くと、事故の原因になります。

### 取り付け方

- ・ コレットナットをゆるめ、チャック穴にビットを深く差し込み、スパナ10でシャフトを固定し、スパナ17でコレットナットをしっかり締め付けてください。
- ・ 取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行なってください。

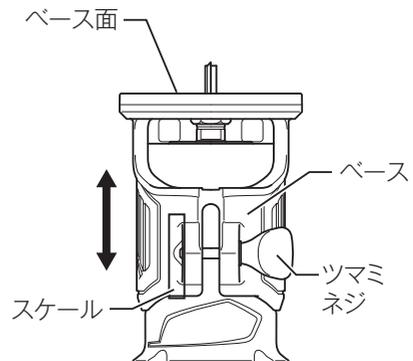


### 注

- ・ ビットを取り付けずにコレットナットを締め付けしないでください。コレットコーン（コレットナットの奥にあります。）が破損します。

### 切り込み深さの調整

- ・ 切り込み深さは、ツマミネジをゆるめ、ベースを動かして調整してください。
- ・ ビットの先端をベース面と同一にし、ベースの位置をスケールで読みとってください。
- ・ お望みの切り込み深さ分だけベース面を移動し、ツマミネジをしっかり締め付けて固定してください。



### 注

- ・ 切り込み深さが大きすぎると、本機の操作が困難になったりモータに過負荷がかかり、けがや故障の原因になります。

# 使い方

## スイッチの操作

### ⚠ 警告

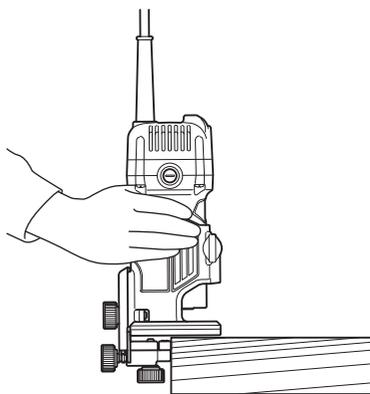
電源コンセントに電源プラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・ スイッチを入れたまま電源プラグを差し込むと急に動き出し事故の原因になります。
- ・ スイッチはスイッチレバーを（ON）[I] 側に倒すと入り、（OFF）[O] 側に倒すと切れます。



## 加工方法

- ・ 材料にビットが触れない位置でスイッチを入れた後、ビットの回転が上昇し、安定したらベース面を材料に密着させ本機を送ってください。
- ・ 作業するときは、片手で本機を保持してください。

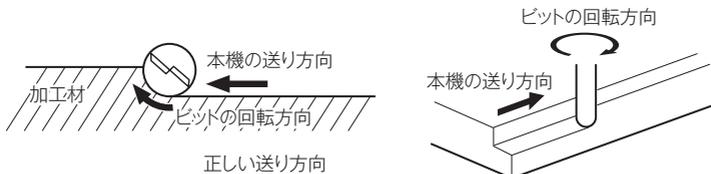


# 使い方

## ⚠ 注意

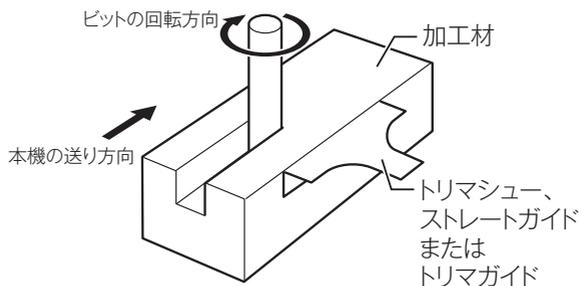
材料の側面を加工するときは、本機の送り方向に向かって加工面がビットの左側にくるようにして加工してください。

- ・ 逆方向に本機を送ると不安定になり、けがの原因になります。



## 注

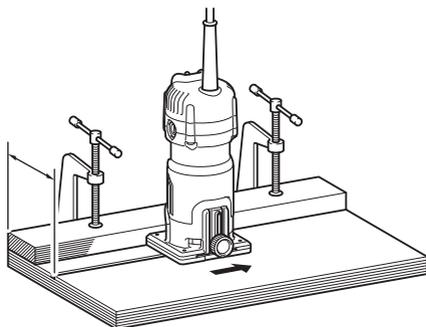
- ・ 本機の送り速度が速すぎると、モータやビットの損傷を招くだけでなく、加工面がきたなくなります。逆に遅すぎると、加工面にこげ跡が付くことがあります。
- ・ 本機の適切な送り速度は、材料・ビットの種類および切り込み深さによって異なりますので、実際の材料を加工する前に、不要となった材料を加工して、適切な送り速度をつかんでください。
- ・ このとき、加工寸法の確認も行なってください。
- ・ トリマシュー、ストレートガイド、トリマガイドを使用する場合は、本機の送り方向に対してガイドが右側にくるようにしてください。



## 使い方

### 溝を切る位置が材料の端から遠く離れている場合

- ・ この場合はストレートガイドが使えません。まっすぐなガイド面を持つものを材料にクランプなどで固定し、ベースをガイド面に沿わせて加工してください。



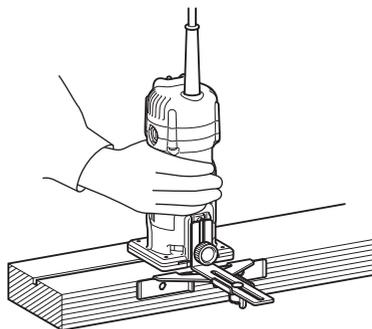
### 注

- ・ 溝切りの場合の1回の切り込み深さは、3mm以下にしてください。深い溝を加工する場合は何回かに分けて加工してください。

# 標準付属品の使い方

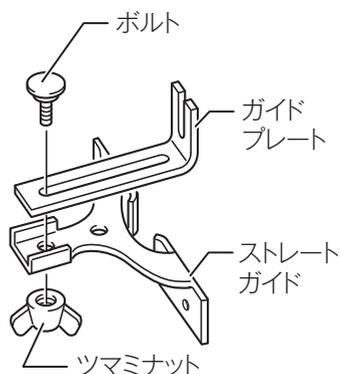
## ストレートガイド

- ・ 面取り、溝切り加工に使用します。



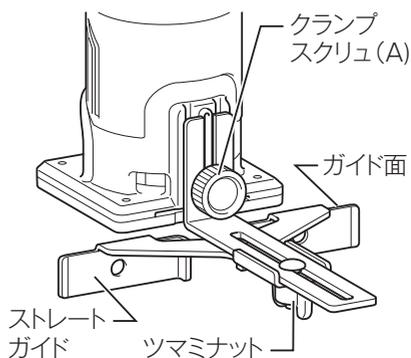
## 組み付け方

- ・ ボルトとツマミナットを使いガイドプレートとストレートガイドを組み付けます。



## 取り付け方

- ・ クランプスクリュ(A) でストレートガイドを本機に取り付けます。
- ・ ストレートガイドの位置調整はツマミナットをゆるめた状態で行います。



## 使用方法

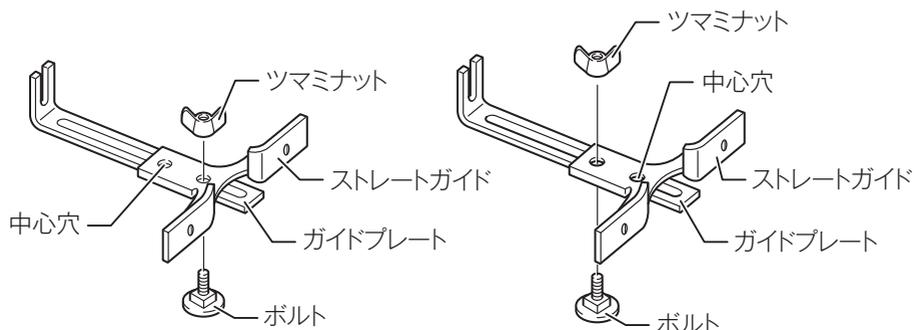
- ・ ストレートガイドのガイド面を材料に沿わせて本機を送ってください。

# 標準付属品の使い方

## 円切削加工

- ・ ストレートガイドとガイドプレートを組み直すことにより円切削ができます。
- ・ 加工可能半径（回転中心からビットの中心までの距離）  
最小 70mm  
最大 221mm  
(但し、172 ~ 186mm の円は加工できません)

## 組み付け方



半径70~121mmの円を加工する場合

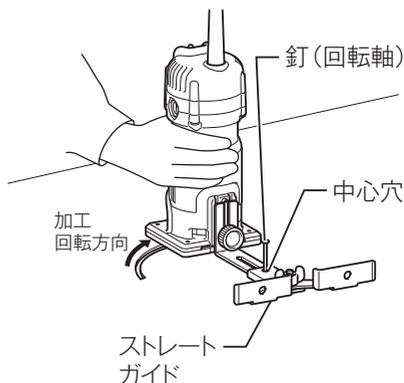
半径121~221mmの円を加工する場合

## 取り付け方

- ・ 前頁のストレートガイドの取り付け方と同じです。

## 使用方法

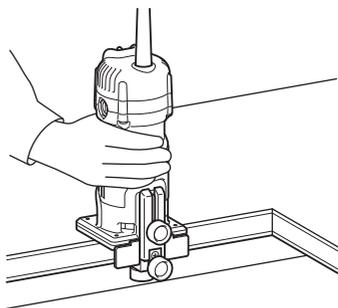
- ・ ストレートガイドに設けてある中心穴を回転中心に合わせて、その位置に回転軸となる釘（直径6mm以下）をしっかりと固定します。
- ・ 右回転方向に本機を送り、加工してください。



# 標準付属品の使い方

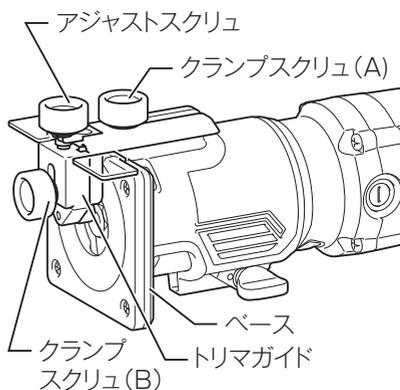
## トリマガイド

- ・ デコラ、ベニヤ張りの家具、建具のトリミング、および曲面加工に使用します。



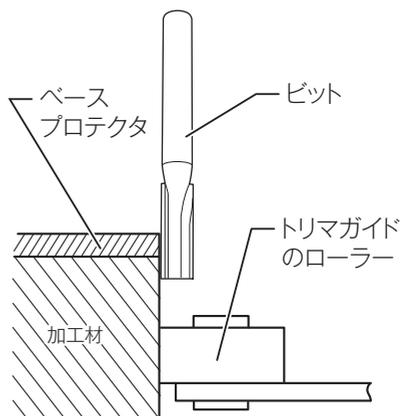
## 取り付け方

- ・ クランプスクリュ(A)でトリマガイドを本機に取り付けてください。
- ・ トリマガイドの調整は、クランプスクリュ(B)を少しゆるめて、アジャストスクリュを回して微調整を行なってください。



## 使用方法

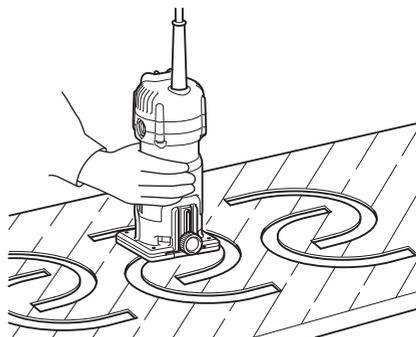
- ・ トリマガイドのローラー部分を材料の側面に沿わせて本機を送ってください。



# 標準付属品の使い方

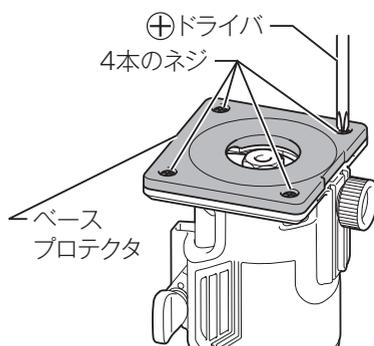
## テンプレートガイド

- 型板を用いて同形状の加工をくり返し行なう場合に使います。

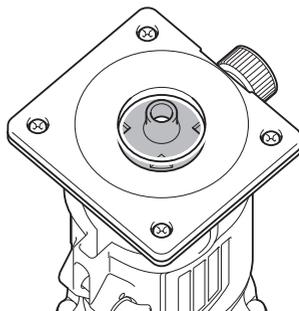


## 取り付け方

- ベースプロテクタを取り付けている4本のネジを⊕ドライバを使ってはずしてください。

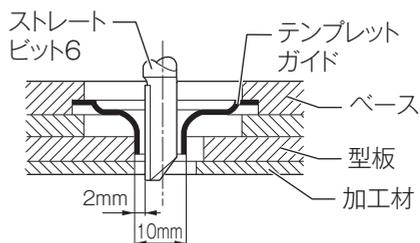


- ベースとベースプロテクタの間にテンプレートガイドをはさみ、4本のネジで固定してください。



## 使用方法

- 型板を材料の上に固定し、テンプレートガイドを型板に沿わせて加工してください。



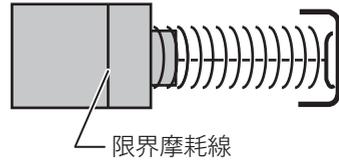
## ⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行くと、感電や事故の原因になります。

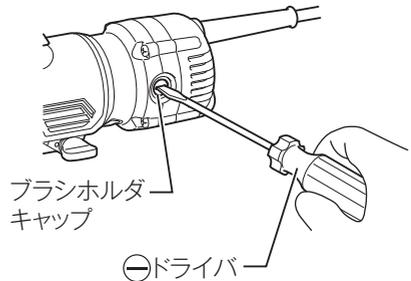
### カーボンブラシの点検

- ・ カーボンブラシは時々、取りはずして点検してください。
- ・ カーボンブラシが限界摩耗線まで摩耗したら新品と取り替えてください。
- ・ このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。



### カーボンブラシの交換

- ・ 新品と交換する際は、必ず当社指定のカーボンブラシをご使用ください。
- ・ ⊖ドライバーでブラシホルダキャップを取りはずしてください。
- ・ 中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品と取り替えて、ブラシホルダキャップを組み付けてください。
- ・ カーボンブラシは2コで1組になっております。取り替える場合は、必ず同時に行なってください。
- ・ このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。



## 保守・点検について

### 本機のお手入れ

- ・ 乾いた布か石けん水を付けた布できれいに拭いてください。

### 注

- ・ ガソリン、ベンジン、シンナー、アルコール等は変色、変形、ひび割れの原因となりますので使用しないでください。

### ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い上げの販売店または当社営業所にお申し付けください。

882646B2  
NNP

**株式会社 マキウ**

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502  
TEL.0566-98-1711 (代表)