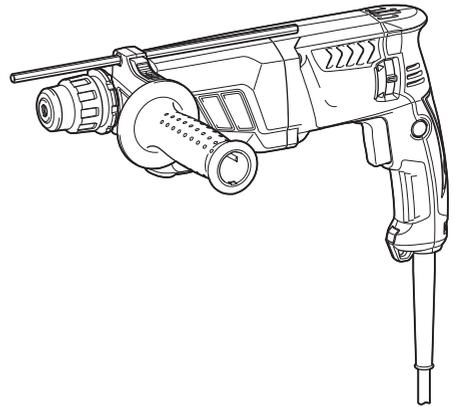


# Makita

## 取扱説明書

## 26mmハンマドリル

☐ モデル **HR2631F**  
(無段変速・正逆転両用・ライト付)



二重絶縁

このマークを表示した製品は二重絶縁構造ですのでアース（接地）する必要はありません。  
マキタ製品は電気用品安全法に基づく技術上の基準に適合、または準じて（電気用品安全法適用外の製品）製造されております。

このたびは26mmハンマドリルをお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。  
ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本製品の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただき、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願いいたします。  
なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



# 目次

・ 主要機能	3
・ 安全上のご注意	4
・ ハンマドリル安全上のご注意	10
・ 各部の名称および標準付属品	12
・ 別販売品のご紹介	13
・ 使い方	22
・ サイドグリップの取り付け方	22
・ ビットの取り付け・取りはずし方	23
・ ストップボールの取り付け方	24
・ スイッチの操作	25
・ ライトの点灯	25
・ 正逆転切り替えレバーの操作	26
・ 切り替えレバーの操作	27
・ ビットの角度の決め方	28
・ コンクリートへの穴あけ方法	29
・ トルクリミッタについて	29
・ 防水カバーの取り付け方	30
・ ダイヤモンドコアビットについて	30
・ 集じんカップ	31
・ 集じん機との接続	33
・ 別販売品の使い方	34
・ 鉄工・木工穴あけ方法	34
・ ビット用グリスについて	34
・ スポイト	34
・ ダストカップの使い方	35
・ スクレーパーアセンブリの使い方	35
・ 保守・点検について	36
・ 本製品のお手入れ	36
・ ご修理の際は	36

# 主要機能

主要機能		モデル	HR2631F
電動機			直巻整流子電動機
電圧			単相交流 100 V
電流			8.4 A
周波数			50-60 Hz
消費電力			800 W
最大穴あけ能力			コンクリート：φ 26 mm 鉄工：φ 13 mm 木工：φ 32 mm コアビット：φ 68 mm ダイヤモンドコアビット：φ 80 mm
打撃回数			0 ~ 4,600 min <sup>-1</sup> (回 / 分)
回転数			0 ~ 1,200 min <sup>-1</sup> (回転 / 分)
本製品寸法			長さ 361 mm × 幅 77 mm × 高さ 209 mm
質量			2.7 kg
振動 3 軸 合成値	ハンマドリルモード		12.0 m/s <sup>2</sup>
	ハンマモード		9.0 m/s <sup>2</sup>
	ドリルモード		< 2.5 m/s <sup>2</sup>

- 振動 3 軸合成値は、EN60745-2-6 規格（ハンマドリル、ハンマモード）および EN60745-2-1 規格（ドリルモード）に基づき測定。
- 振動 3 軸合成値についての詳細は JEMA [(社) 日本電機工業会] ウェブサイト：<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html> をご参照ください。
- 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

- ・ ご使用前に、「取扱説明書」と「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、正しく使用してください。
- ・ 感電、火災、重傷などの事故を未然に防ぐために、この「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ 「電動工具」は、電源式（コード付き）電動工具を示します。

## 注意文の 警告 ・ 注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は  警告 と  注意 ・  注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

- |   |  |
|---|--|
|  <b>警告</b> | : 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。   |
|  <b>注意</b> | : 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。<br>なお  <b>注意</b> に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。 |
|  <b>注</b>  | : 製品および付属品の取り扱いなどに関する重要なお注意。   |

## ⚠ 警告

### 作業環境

1. 作業場は、整理整頓してください。また、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
  - ・ ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
  - ・ 電動工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
  - ・ 注意力が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。
  - ・ 作業者以外、電動工具や電源コードに触れさせないでください。
4. 十分な、防じん対策や飛散防止対策をしてください。
  - ・ 特に、人体に有害な成分を含む材料を加工するときには、注意してください。
5. アスベスト（石綿）周辺の環境下（除去作業含む）で使用しないでください。
  - ・ アスベストは、人体に肺がんなどの重大な健康被害を発症させる物質です。

### 電気に関する安全事項

1. 電源コンセントは電動工具の電源プラグに合ったものを使用してください。また、電源プラグの改造をしないでください。アース（接地）付きプラグは確実にアース（接地）をしてください。
  - ・ 改造していない電源プラグおよびそれに対応するコンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
2. 金属製のパイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアース（接地）されているものに身体を接触させないようにしてください。
  - ・ 感電する恐れがあります。
3. 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。
  - ・ 電動工具内部に水が入り、感電する恐れがあります。
4. 電源コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・ 電源コードを持って電動工具を運んだり、引っ張ったりしないでください。また、電源プラグを抜くために電源コードを利用しないでください。
  - ・ 電源コードを熱、油、角のある所、動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、身体に絡まって感電する恐れがあります。
5. 屋外の使用に適した延長コードを使用してください。
  - ・ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
6. アース（接地）付きプラグやアース線がある場合、アース線をガス管に接続しないでください。
  - ・ 発火や爆発の原因になります。
7. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - ・ 表示を超える電圧で使用すると、モータの回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

## ⚠ 警告

### 作業者に関する安全事項

1. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。
  - ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
  - ・ 疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる方や妊娠している方は、電動工具を使用しないでください。
  - ・ 屋外での作業の場合は、夜間の使用や悪天候などで視界の悪いときは電動工具を使用しないでください。
  - ・ 一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
2. 安全保護具を使用してください。
  - ・ 作業時は、常に保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では防じんマスクを併用してください。必要に応じて、すべり防止安全靴・ヘルメット、耳栓、イヤマフなどを着用してください。
3. 不意な始動は避けてください。
  - ・ 電源プラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
  - ・ 電源コードをつないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないでください。
4. 電動工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取りはずしてください。
  - ・ 電源を入れたときに、取り付けたキーやレンチなどが回転して負傷する恐れがあります。
  - ・ 本製品に収納場所がある場合は、決められた位置にしっかり固定してください。
5. 無理な姿勢で作業をしないでください。
  - ・ 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
6. きちんとした服装で作業してください。
  - ・ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
  - ・ 髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
  - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋とすべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。
  - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
7. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。
  - ・ 電動工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置を確実に接続することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

### 電動工具の使用および手入れ

1. 電動工具は能力に合った作業に使用してください。
  - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った負荷で作業してください。
2. スイッチに異常がないか点検してください。
  - ・ スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険です。使用せず修理をお申し付けください。

## ⚠ 警告

3. 電動工具の誤始動を防ぐために、次の作業前はスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
  - ・ 本製品の調整
  - ・ 刃物、砥石、ビットなどの付属品の交換
  - ・ 保管、または修理
  - ・ 電動工具から離れるとき
  - ・ その他危険が予想される作業
4. 使用しない電動工具は、子供の手の届かない乾燥した鍵のかかる場所に保管してください。
  - ・ 電源コンセントから電源プラグを抜いて保管してください。
5. 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響をおよぼすすべての部位に異常がないか確認してください。
  - ・ 保守点検が不十分であることが事故の原因になります。
  - ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
  - ・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
  - ・ 電源コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
  - ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
  - ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
6. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。
  - ・ 先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。
7. 取扱説明書で指定した先端工具、付属品、アタッチメントなどを使用してください。
  - ・ 取扱説明書で指定のサイズ、形状、付属品などは、本製品の性能や安全を引出すよう、最適に設計されています。
8. 電動工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせてご使用ください。
  - ・ 指定された用途以外に使用すると、事故の原因になります。
9. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。
10. 「取扱説明書」と「安全上のご注意」をお読みになって、電動工具とその操作を理解した方以外は使用させないでください。
  - ・ 理解せずに使用することは危険です。
11. 子供や本製品の操作を理解していない方には使用させないでください。
  - ・ けがの原因になります。
12. 必要に応じ、定格感度電流が 30 mA 以下の漏電しゃ断器を使用してください。

## ⚠ 警告

### 整備

1. 電動工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。
  - 本製品を分解、修理、改造はしないでください。発火したり、異常動作して、けがをする恐れがあります。
  - 本製品が熱くなったり、異常に気づいたときは点検・修理に出してください。
  - 本製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
  - 修理は、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
  - 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。
  - アスベスト(石綿)周辺の環境下(除去作業含む)で使用した本製品の保守・点検・修理は受付できません。

### その他の安全事項

1. 損傷した部品がないか点検してください。
  - 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。異常がある場合は、使用する前に修理を行ってください。
  - 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書に従ってください。取扱説明書に記載されていない場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
  - 異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。そのまま、使用すると発煙・発火、感電、けがに至る恐れがあります。

<異常・故障例>

  - 電源コードや電源プラグが異常に熱い。
  - 電源コードに深いキズや変形がある。
  - 電源コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
  - 焦げくさい臭いがする。
  - ビリビリと電気を感じる。
  - スwitchを入れても動かないなど不具合を感じた場合は、すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店、または当社営業所に点検、修理をお申し付けください。
2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
  - この取扱説明書および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。
3. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。
  - 材料を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。(材料を動かして加工する製品を除く。)
4. 電源プラグにぬれた手で触れないでください。
  - 感電の恐れがあります。

## ⚠ 警告

### 5. 使用できる延長コードの太さ（導体公称断面積）と最大長さの目安

- 電源が離れていて、延長コードが必要なときは、本製品を最高の能率で支障なくご使用いただくために、十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。
- 延長コードは本製品のコードと同じような被ふくを施したコードを使用してください。

コードの太さ (導体公称断面積)	銘板記載の定格電流値で使用できる長さの目安		
	～ 5 A	5 ～ 10 A	10 ～ 15 A
2.0 mm <sup>2</sup>	50 m	30 m	20 m

この取扱説明書は、大切に保管してください。

- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見ることが出来る所に必ず保管してください。
- ほかにの人に貸し出す場合は、一緒に取扱説明書もお渡しください。

### ●騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制がありますので、ご近所などの周囲に迷惑をかけないようにご使用ください。

先に電動工具としての共通の注意事項を述べましたが、ハンマドリルとして、さらに次の注意事項を守ってください。

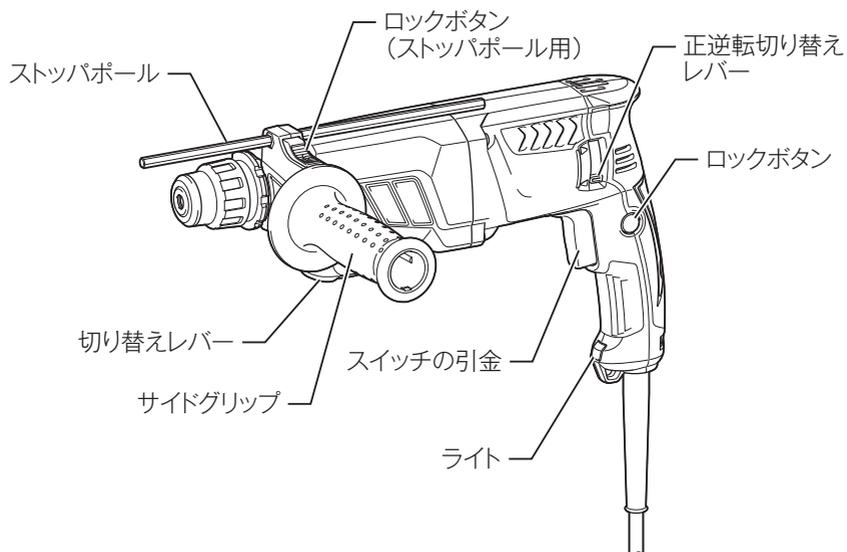
## ⚠ 警告

1. 耳栓、耳覆い（イヤマフ）などの防音用保護具を着用してください。
  - ・ 騒音にさらされ難聴の原因になります。
2. 付属の補助ハンドルを使い、本製品を両手でしっかり握ってください。
  - ・ 振り回され、けがの原因になります。
3. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
  - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
4. 作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。また、絶縁されたハンドルだけを握ってください。
  - ・ 埋設物があると工具が触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
5. 使用中は、ビットなどの工具類や回転部、切粉などの排出物に手や顔などを近づけないでください。
  - ・ けがの原因になります。
6. 使用中、本製品の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店、または当社営業所に点検・修理をお申し付けください。
  - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
7. 誤って落としたり、ぶついたりしたときは、ビットなどの工具類や本製品などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
  - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

## ⚠ 注意

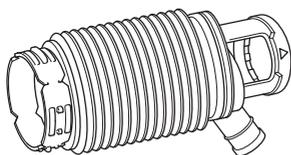
1. 工具類（ビットなど）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
  - ・ 確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
  - ・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
3. 作業中はヘルメット、安全靴を着用してください。
4. 作業直後の工具類や切粉は大変熱くなっていますので、触れないでください。
  - ・ やけどの原因になります。
5. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
  - ・ 材料や本製品などを落としたときなど、事故の原因になります。
6. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
  - ・ けがの原因になります。
7. 作業中にビットが食いついた場合、無理に本製品を引き抜かないでください。
  - ・ 体勢が不安定になり転倒など、けがの原因になります。
  - ・ ビットは刺さったまま放置しないでください。
8. 作業時は、被削材を確実に固定してください。
  - ・ 被削材が飛ぶなど、けがの原因になります。
9. 気温が低いとき、あるいは長時間使用しなかったときに、グリスが固くなりモーターが回転しても打撃しない場合があります。このような場合には数分間空転し、本製品が温まってからご使用ください。

## 各部の名称および標準付属品



### 標準付属品

- ・ ストップポール
- ・ サイドグリップ
- ・ 集じんカップ



## 別販売品のご紹介

- ・ 別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくか、お買い上げの販売店、または当社営業所へお問い合わせください。
- ・ 3D プラス超硬ドリル (SDS プラスシャンク)



径 (mm)	全長 - 有効長 (mm)					
	115-55 部品番号	165-105 部品番号	265-215 部品番号	315-250 部品番号	470-400 部品番号	1000-250 部品番号
3.2	A-53453	-	-	-	-	-
3.4	A-54047	A-54178	-	-	-	-
3.5	A-54053	A-54184	-	-	-	-
3.8	A-54069	A-54190	-	-	-	-
4.0	A-54075	-	-	-	-	-
4.3	A-54081	A-54209	-	-	-	-
4.5	A-54097	A-54215	-	-	-	-
4.8	A-54106	A-54221	-	-	-	-
5.0	A-54112	A-54237	-	-	-	-
5.1	-	A-54243	-	-	-	-
5.2	-	A-54259	-	-	-	-
5.3	-	A-54265	-	-	-	-
5.4	-	A-54271	-	-	-	-
5.5	A-54128	A-54287	-	-	-	-
6.0	A-54134	A-54293	-	-	-	-
6.4	A-54140	A-54302	-	-	-	-
6.5	-	A-54318	-	-	-	-
6.8	A-54156	-	-	-	-	-
7.0	A-54639	A-54324	-	-	-	-
7.2	-	A-54330	-	-	-	-
7.5	-	A-54346	-	-	-	-
8.0	A-54162	A-54352	-	-	-	-
8.5	-	A-54368	-	-	-	-
8.7	-	A-54374	-	-	-	-
9.0	-	A-54380	-	-	-	-
9.5	-	A-54396	-	-	-	-
10.0	-	A-54405	-	A-54667	A-54807	-
10.5	-	A-54411	-	A-55099	A-55108	-
11.0	-	A-54427	-	A-54673	A-54813	-

## 別販売品のご紹介

径 (mm)	全長 - 有効長 (mm)					
	115-55 部品番号	165-105 部品番号	265-215 部品番号	315-250 部品番号	470-400 部品番号	1000-250 部品番号
12.0	A-54645	A-54433	-	A-54689	A-54829	A-54944
12.5	-	A-54449	-	A-54695	A-54835	A-54950
12.7	-	A-54455	-	A-56459	-	-
13.0	-	A-54461	-	-	-	-
13.5	-	A-54477	-	-	-	-
14.0	-	A-54483	-	-	-	-
14.3	-	A-54499	-	-	-	-
14.5	-	A-54508	A-54994	A-54704	A-54841	A-54966
15.0	-	A-54514	-	-	-	-
16.0	-	A-54520	A-55005	A-54710	A-54857	-
16.5	-	A-54536	-	A-56465	-	-
17.0	-	A-54542	-	A-56471	-	-
17.5	-	A-54558	-	-	-	-
18.0	-	A-54564	A-55011	A-54726	A-54863	-
19.0	-	A-54570	A-55027	A-54732	A-54879	-
20.0	-	A-54586	A-55033	A-54748	A-54885	-
20.5	-	A-54592	-	-	-	-
21.0	-	A-54601	-	-	-	-
21.5	-	A-54617	-	-	-	-
22.0	-	A-54623	A-55049	A-54754	A-54891	-
23.0	-	-	A-55055	A-54760	A-54900	-
24.0	-	-	A-55061	A-54776	A-54916	-
25.0	-	-	A-55077	A-54782	A-54922	-
26.0	-	-	A-55083	A-54798	A-54938	-

## 別販売品のご紹介

- ・ 超硬ドリル (SDS プラスビット)



径 (mm)	全長 - 有効長 (mm)				
	110-50 部品番号	160-100 部品番号	210-150 部品番号	260-200 部品番号	300-250 部品番号
3.4	A-36136	A-41698	-	-	-
3.5	A-41676	A-41707	-	-	-
3.8	-	A-47466	-	-	-
4.0	A-11885	-	-	-	-
4.3	A-11900	A-40646	-	-	-
4.5	A-11922	A-41713	-	-	-
4.8	A-03648	A-41729	-	-	-
5.0	A-03660	A-40652	-	-	-
5.1	-	A-41735	-	-	-
5.3	-	A-40668	A-41872	-	-
5.5	A-11944	A-41741	A-41888	-	-
6.0	A-03682	A-41757	A-41894	-	-
6.4	A-03707	A-41763	-	-	-
6.5	A-03729	A-41779	-	-	-
7.0	A-03741	A-41785	-	-	-
7.5	-	A-03763	-	-	-
8.0	A-41682	A-03785	-	A-41903	-
8.5	-	A-03800	-	A-41919	-
9.0	-	A-11966	-	-	-
9.5	-	A-11988	-	-	-
10.0	-	A-03822	-	A-41925	-
10.5	-	A-03844	-	A-41931	-
11.0	-	A-03866	-	A-41947	-
12.0	-	A-03888	-	A-41953	-
12.5	-	A-03903	-	A-41969	-
12.7	-	A-03925	-	A-41975	-
13.0	-	A-12005	-	A-41981	-
13.5	-	A-12027	-	A-41997	-
14.0	-	A-12049	-	A-42008	-
14.3	-	A-03947	-	A-42014	-
14.5	-	A-03969	-	A-42020	-

## 別販売品のご紹介

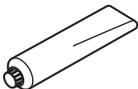
径 (mm)	全長 - 有効長 (mm)				
	110-50 部品番号	160-100 部品番号	210-150 部品番号	260-200 部品番号	300-250 部品番号
15.0	-	A-12061	-	A-42036	-
16.0	-	A-19299	-	A-42042	-
16.5	-	A-19308	-	A-42058	-
17.0	-	A-41791	-	A-42064	-
17.5	-	A-41800	-	A42070	-
18.0	-	A-41816	-	A-42086	-
19.0	-	A-41822	-	A-42092	A-42195
19.5	-	-	-	A-42226	-
20.0	-	A-41838	-	A-42101	A-42204
21.0	-	A-41844	-	-	-
21.5	-	A-41850	-	A-42117	-
22.0	-	A-41866	-	A-42123	A-42210

径 (mm)	全長 - 有効長 (mm)
	部品番号
23.0	A-42139
24.0	A-42145
25.0	A-42151
26.0	A-42167

- セフティゴーグル (保護メガネ)  
部品番号：191686-2

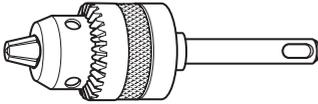


- ビット用グリス  
部品番号：A-43000

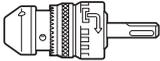


## 別販売品のご紹介

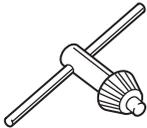
- ・ ドリルチャックアッセンブリ (チャックキー S13 別売)  
部品番号：A-44797  
(各種キリ取り付け用)  
(木工、鉄工用)  
回転のみで使用してください



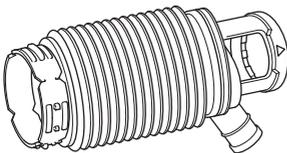
- ・ SDS プラスハンマチャックセット品  
(防じん用ゴムキャップ、チャックキー S13 付)  
部品番号：A-31544  
回転+打撃で使用可能



- ・ 防じん用ゴムキャップ (5 個入)  
部品番号：A-31594
- ・ チャックキー S13  
部品番号：763432-9



- ・ 集じんカップ  
部品番号：195049-4



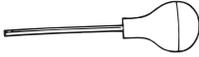
- ・ ダストカップ (粉じん受け用)



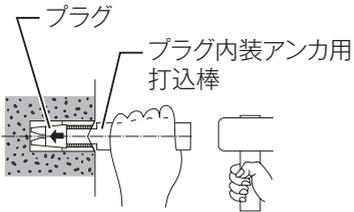
名称	対応ドリルサイズ	部品番号
5	φ 6.0 ~ 14.5 mm	421342-3
9	φ 12.0 ~ 16.0 mm	421664-1

## 別販売品のご紹介

- ・ スポイト（粉じん吹出し用）  
部品番号：765009-6

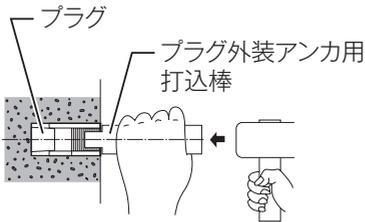


- ・ プラグ内装アンカ用打込棒（手打用）



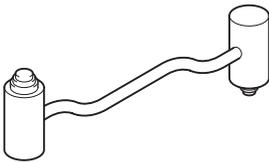
めねじ径	部品番号
W1/4 (2分)	A-44080
W5/16 (2分半)	A-44096
W3/8 (3分)	A-44105
W1/2 (4分)	A-44111

- ・ プラグ外装アンカ用打込棒（手打用）



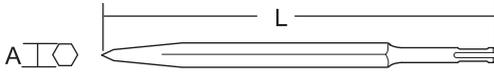
めねじ径	部品番号
W1/4 (2分)	A-44127
W5/16 (2分半)	A-44133

- ・ ホルダドライバ  
部品番号：A-44650  
アンカ W3/8 (3分)、W1/2 (4分)  
打込み用当て工具



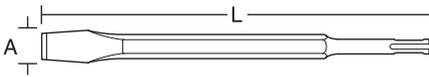
# 別販売品のご紹介

- ・ ブルポイント（ハツリ、破碎用）



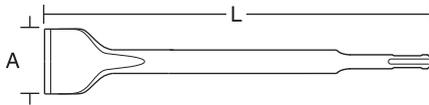
寸法 (A × Lmm)	部品番号
14 × 250	A-19554

- ・ コールドチゼル 20-250（溝切り、角出し用）



寸法 (A × Lmm)	部品番号
20 × 250	A-19560

- ・ スケーリングチゼル（溝つき用）



寸法 (A × Lmm)	部品番号
38 × 200	A-30483
50 × 215	A-30097

- ・ グルーピングチゼル（溝つき用）



寸法 (A × Lmm)	部品番号
8 × 170	A-30075
12 × 170	A-30081

- ・ スクレーパーアッセンブリ（クッションフロアの剥離に）  
部品番号：A-68161



## 別販売品のご紹介

- ・ 湿式ダイヤモンドコアビット  
(スポンジ式注水タイプ、回転で使用)



外径 (mm)	セット品 (穴あけ深さ 180 mm) 湿式ダイヤモンドコアビット、 スポンジ、ガイドリング、 粘着シート 20 枚	湿式ダイヤモンドコアビット +スポンジ (穴あけ深さ 180 mm)
	部品番号	部品番号
φ 32	A-31376	A-31413
φ 38	A-31382	A-31429
φ 54	A-31398	A-31435
φ 65	A-31407	A-31441
φ 70	A-50837	A-50859
φ 80	A-50843	A-50865

- ・ 防水カバー  
部品番号：421755-8
- ・ 乾式ダイヤモンドコアビット (回転で使用)  
粉じんの排出がよい特殊金属溶射ラセン構造



外径 (mm)	セット品 (穴あけ深さ 165 mm) 乾式ダイヤモンドコアビット、 センタースティック、コア用シャンク	単品 / 乾式ダイヤモンド コアビット
	部品番号	部品番号
φ 32	A-35879	A-35916
φ 38	A-35885	A-35922
φ 54	A-35891	A-35938
φ 65	A-35900	A-35944
φ 70	A-50871	A-50893
φ 80	A-50887	A-50902

## 別販売品のご紹介

- ・ マルチサイディングコアビット（乾式）（回転で使用）



外径 (mm)	セット品（穴あけ深さ 130 mm） マルチサイディングコアビット、 センタードリル、クランクシャンク、 コア用シャンク	単品 / マルチサイディング コアビット
	部品番号	部品番号
φ 32	A-36815	A-35994
φ 38	A-36821	A-36005
φ 45	A-36837	A-36011
φ 50	A-36843	A-36027
φ 60	A-36859	A-36033
φ 65	A-36865	A-36049
φ 70	A-50740	A-50815
φ 80	A-50756	A-50821

# 使い方

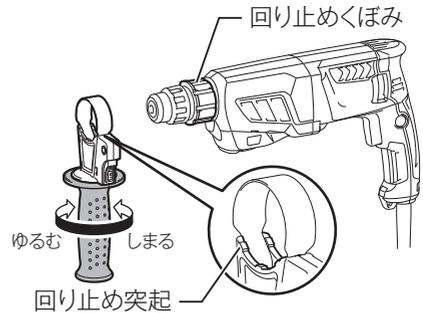
## サイドグリップの取り付け方

### ⚠ 警告

サイドグリップは必ず取り付け、本製品を両手で確実に保持して作業してください。

- ・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。

- ・ サイドグリップは本製品の回り止めくぼみとサイドグリップの回り止め突起がかみ合うようにして、しっかり締め付けてご使用ください。
- ・ サイドグリップをゆるめ、作業しやすい位置に回転させ再び回り止めがかみ合うように固定し、サイドグリップをしっかり締め付けてご使用ください。



### 注

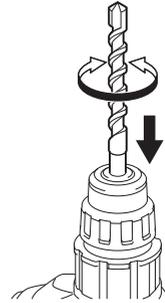
- ・ ストッパポールを使用した場合、本製品とストッパポールが当たってサイドグリップが回らない位置があります。

# 使い方

## ビットの取り付け・取りはずし方

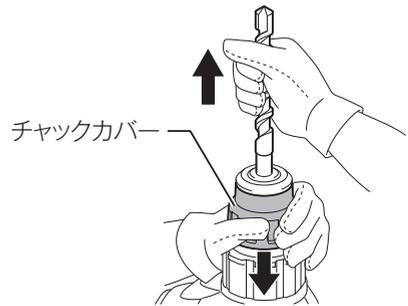
### 取り付け方

- ・ ビットのシャンクをきれいにし、溝部にグリスを塗布してください。
- ・ ビットを差し込んでください。ビットを回しながら位置を合わせ、奥まで差し込んでください。
- ・ ビットを引っ張って抜けないことを確認してください。



### 取りはずし方

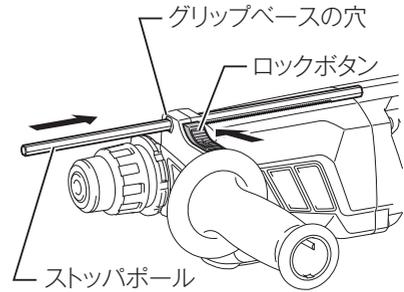
- ・ チャックカバーをいっぱいまで引いて、ビットを引き抜いてください。



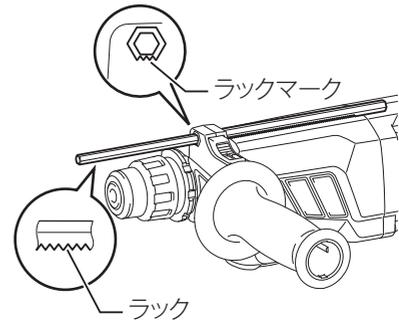
# 使い方

## ストップボールの取り付け方

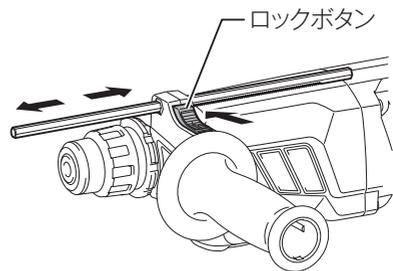
- ・ 同じ深さの穴をあけたいときにお使いになると便利です。
- ・ ロックボタンを矢印方向に押しながらグリップベースの六角穴にストップボールを差し込みます。



- ・ このとき、ストップボールの向きは図のようにラック部をグリップベースの六角穴ラックマーク側に向けて差し込みます。

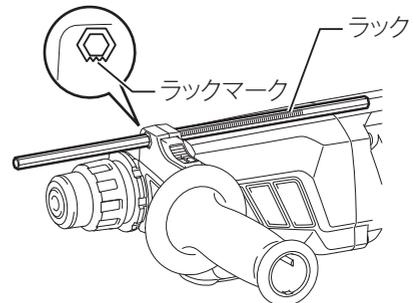


- ・ ロックボタンを押しながらお望みの長さに調整してください。調整後はロックボタンを離すとストップボールが固定されます。



## 注

- ・ 図のようにストップボールのラック部を六角穴のラックマーク側に向けて差し込むとストップボールがロックボタンで固定されません。



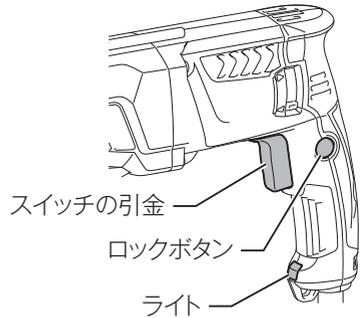
# 使い方

## スイッチの操作

### ⚠ 警告

電源コンセントに電源プラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・ スイッチを入れたまま電源プラグを差し込むと急に動きだし事故の原因になります。
- ・ スイッチは引金を引くと入り、離すと切れます。スイッチの引金をいっぱい引いてからロックボタンを押し込むと、引金を離しても引金が固定され連続運転します。停止させるにはもう一度引金を引いてロックボタンが戻ってから、引金を離してください。
- ・ スイッチは引金の引き加減によりお望みの回転数および打撃数が得られます。



## ライトの点灯

### ⚠ 警告

ライトの光を直接のぞき込んだり、目に当てないでください。

- ・ ライトの光が連続して目に当たると目を傷める原因になります。
- ・ スイッチの引金を引くと点灯し、離すと消灯します。

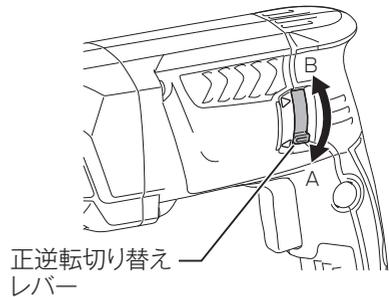
### 注

- ・ ライトレンズ部に付着したゴミは、柔らかい布などでふき取り、キズが付かないように注意してください。ライトレンズ部にキズが付くと、照度低下の原因になります。
- ・ ライトレンズの掃除の際は、ガソリン・シンナーなどで拭かないでください。レンズを傷めます。

# 使い方

## 正逆転切り替えレバーの操作

- ・ 正逆転切り替えレバーを ◁ 側 (A 側) にすると右回転 (正転) し、▷ 側 (B 側) にすると左回転 (逆転) します。



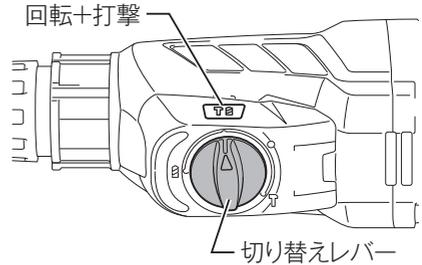
## 注

- ・ ご使用前には必ず回転方向を確認してください。
- ・ 正転・逆転の切り替えは、モータの回転が完全に停止した状態で行ってください。回転中に切り替えますと故障の原因になります。
- ・ スイッチの引金が引けない場合は、正逆転切り替えレバーを ◁ 側 (A 側) または、▷ 側 (B 側) に確実に切り替えてください。

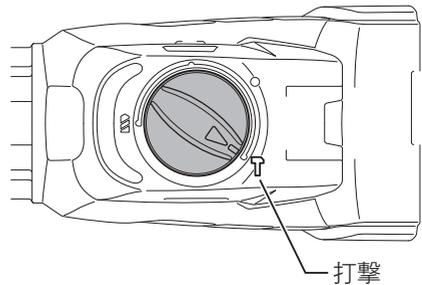
# 使い方

## 切り替えレバーの操作

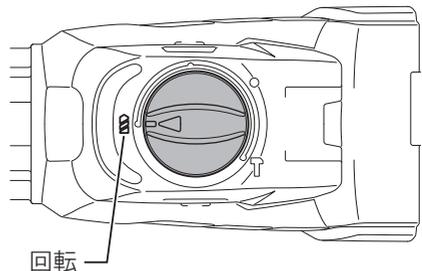
- 石材に穴あけをされる場合は、切り替えレバーを『回』にセットしてください。  
『回』(ハンマドリルモード)になります。ドリルは超硬ドリルをお使いください。



- ハツリ、破碎をされる場合は、切り替えレバーを『打』にセットしてください。  
『打』(ハンマモード)になります。工具はブルポイントなどをお使いください。



- 鉄・木材に穴あけをされる場合は、切り替えレバーを『回』にセットしてください。『回』(ドリルモード)になります。ドリルは鉄工・木工キリなどをお使いください。



## 注

- 切り替えレバーの切り替えは停止のときに行ってください。
- 切り替えレバーは確実に切り替えてください。途中の位置で使用されると切り替え機構の寿命を縮める恐れがあります。

# 使い方

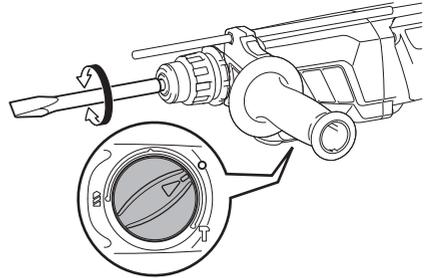
## ビットの角度の決め方

### ⚠ 警告

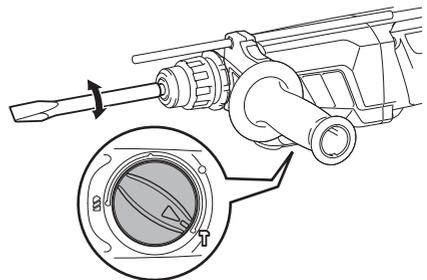
ビットの角度を決める際は必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行くと、事故の原因になります。

- ・ ビットはお好みの角度で固定できます。
- ・ 切り替えレバーを○にセットしてください。ビットを回して角度を決めてください。



- ・ 切り替えレバーを↑にセットしてください。ビットを少し回して固定されていることを確認してください。



# 使い方

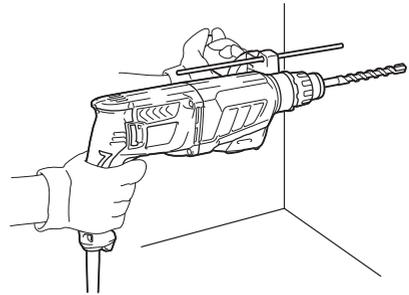
## コンクリートへの穴あけ方法

### ⚠ 警告

コンクリート壁の貫通時や鉄筋などに刃先が接触した場合に、本製品が反動で回ることがありますので、サイドグリップをしっかりと固定し本製品を両手で確実に保持してください。

- ・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。

1. 切り替えレバーを「回転+打撃」にセットしてください。
2. 穴あけ位置に超硬ドリルの先端を当ててからスイッチの引金を引きま  
す。
3. 本製品が浮き上がらない程度に軽く押し付けて作業してください。無理に押さえつけても作業能率は上がりません。
4. 深い穴で粉じんがつまりやすいときは、超硬ドリルを回転させながら大きく前後させ粉じんを排出させてください。



### 注

- ・ 無負荷時はビットが振れることがありますが、実際の穴あけ作業時はセンターが定まるため、穴あけ精度に影響はありません。

## トルクリミッタについて

- ・ ビットに所定のトルクがかかると、トルクリミッタが作動し、ビットにモータの回転が伝わらない構造になっています。

### 注

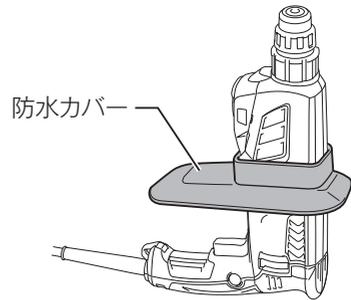
- ・ トルクリミッタが作動したときは、すぐにスイッチを切ってください。
- ・ ホールソーなど、引っかけりやこじれの発生しやすいものはトルクリミッタが作動しやすいため、使用に適していません。

# 使い方

## 防水カバーの取り付け方

- ・ 湿式ダイヤモンドコアビットをご使用の際は、防水カバーを取り付けてください。
- ・ グリップベースをはずしてください。

防水カバーを図のようにハウジングのネジ部と防水カバーの形状を合わせて挿入してください。グリップベース、サイドグリップを取り付けてしっかり固定してください。



## 注

- ・ 防水カバーが風窓をふさがないようにしてください。

## ダイヤモンドコアビットについて

### ⚠ 警告

湿式ダイヤモンドコアビットを使用する場合は必ず労働安全規則や電気整備の技術基準などに規定された、感電防止用漏電しゃ断装置の設置された電源コンセントで使用してください。

ない場合は、マキタ純正漏電しゃ断器を使用してください。

本製品は作業者を感電事故より守るため、二重絶縁構造を施してありますが、より安全を期すために、必ずゴム長靴、ゴム手袋を着用してください。

- ・ ダイヤモンドコアビットによる穴あけをする場合は、切り替えレバーを「」にセットしてください。「回転」になります。

## 注

- ・ 「回転+打撃」で穴あけすると刃先の欠け、異常摩耗でダイヤモンドコアビットが破損します。

# 使い方

## 集じんカップ

- ・ 上向き作業時に集じんカップを使用しますと粉じんの落下が少なく、作業しやすくなります。

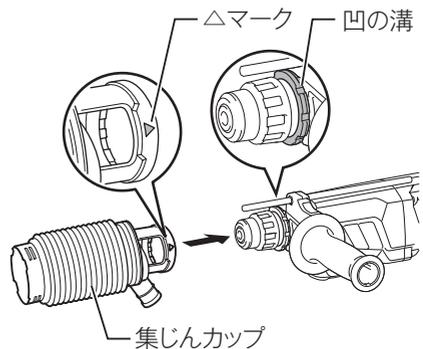
### ⚠ 警告

集じんカップの取り付け、取りはずしの際は、必ずスイッチを切り電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行くと、事故の原因になります。

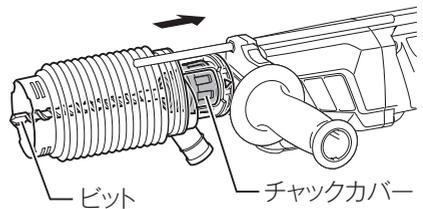
## 取り付け方

- ・ 本製品の凹の溝に集じんカップの△マークを合わせて取り付けます。このとき、ビットははずした状態で行ってください。

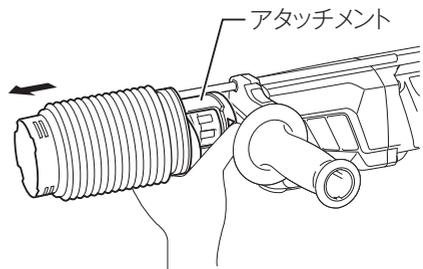


## 取りはずし方

- ・ チャックカバーを矢印方向に引いた状態でビットを引き抜きます。



- ・ 集じんカップの根元のアタッチメントを持って引き抜きます。

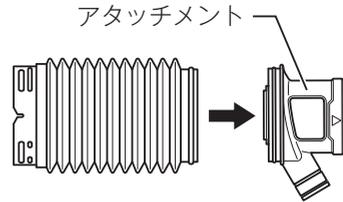


# 使い方

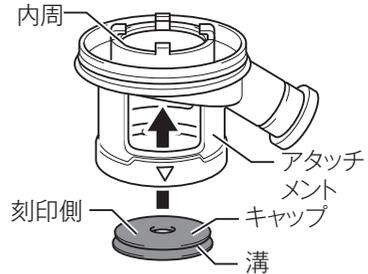
## 注

- 集じんカップの取り付け、取りはずしの際にアタッチメントからキャップがはずれる場合があります。  
そのときは、下記の手順でキャップを取り付けてください。

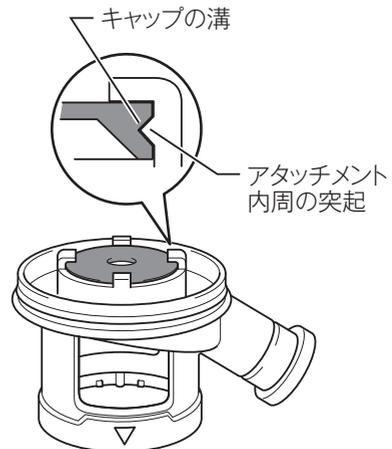
1. 集じんカップからアタッチメントをはずします。



2. キャップの向きに注意してアタッチメントに取り付けます。



3. キャップの溝がアタッチメント内周の突起とかみ合っていることを確認します。

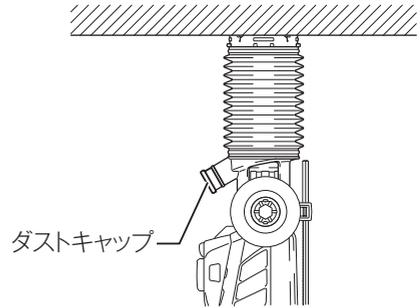


4. アタッチメントを集じんカップに取り付けます。

# 使い方

## 使い方

- ・ 集じんカップをしっかり天井面に付けて作業してください。

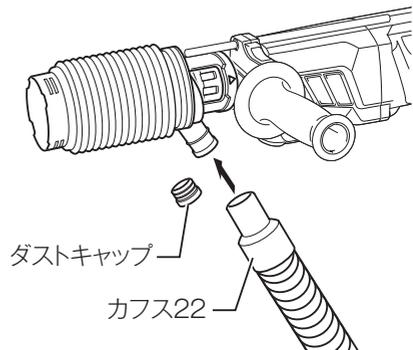


## 注

- ・ 集じんカップはコンクリート・モルタルなど窯業系の被削材穴あけ専用です。金属などの穴あけに使用しないでください。金属粉の熱などにより集じんカップを破損する恐れがあります。
- ・ ビットの取りはずしは集じんカップの粉じんを除去した後に行ってください。
- ・ 集じんカップ使用時は、ダストキャップが確実に取り付けられていることを確認してください。

## 集じん機との接続

- ・ 集じんカップに付いているダストキャップを取りはずすと集じん機との接続ができます。



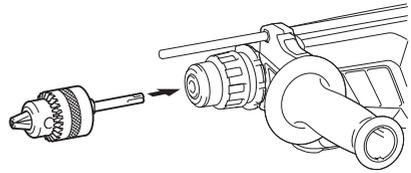
## 注

- ・ 内径φ 38 mm のホースを接続する場合は、ジョイント 22-38 (別販売品) を使用してください。

# 別販売品の使い方

## 鉄工・木工穴あけ方法

1. ドリルチャックアッセンブリまたは SDS プラスハンマチャックを取り付けてください。取り付け、取りはずしは、「ビットの取り付け・取りはずし方」を参照してください。
2. 切り替えレバーを（回転）にセットしてください。
3. 金属に穴をあける場合は、穴をあける位置にセンターポンチでくぼみを作り、そのくぼみにキリの先を当てがえば、キリの先がすべらず正確な位置に穴あけができます。
4. 金属の穴あけ時にはキリに油（マシン油など）を付けて作業してください。鉄工キリはφ 13 mm、木工キリはφ 32 mm まで使用できます。



## 注

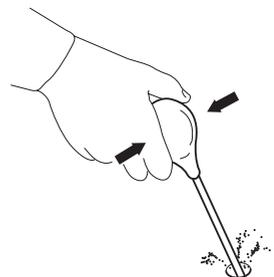
- 本製品を無理に押し付けて回転数を大幅に低下させることは避けてください。作業能率が低下するばかりでなく、本製品の寿命も短くなります。
- ドリルチャックアッセンブリを「回転+打撃」で使用しないでください。「回転+打撃」で使用しますと、ドリルチャックが破損する場合があります。また、逆転時にドリルチャックが脱落してしまいます。

## ビット用グリスについて

- ビットのシャンクをきれいにし、溝部にビット用グリスを少量（0.5～1 g 程度）塗ってください。摩耗しにくくなります。

## スポイト

- 穴あけ後、穴の中に残った粉じんを取り除くときに使用します。



## 別販売品の使い方

### ダストカップの使い方

- ・ 上向きで作業するときの、粉じん受けにお使いください。

#### 注

- ・ ダストカップを材料に当てて使うと集じん性はアップしますがダストカップと材料がこすれ、材料に黒い跡が残ることがあります。
- ・ 跡が残らないようにするにはあらかじめ穴あけする深さまで、ダストカップからビットを出してお使いください。この場合、粉じんが周りに飛ぶことがあります。



(使用可能なビット径)

ダストカップ5:  $\phi 6 \sim \phi 14.5$

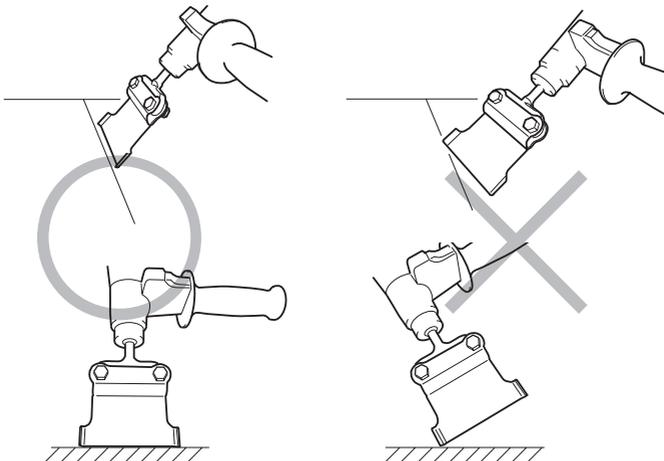
ダストカップ9:  $\phi 12 \sim \phi 16$

### スクレーパアッセンブリの使い方

- ・ クッションフロアなどの剥離にお使いください。

#### 注

- ・ スクレーパアッセンブリを使用する際は、図のようにカッタの刃をまっすぐに当てて使用してください。スクレーパアッセンブリを傾けて使用すると製品の故障の原因となる場合があります。



## 保守・点検について

### ⚠ 警告

点検、整備の際には必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 電源プラグを電源コンセントにつないだまま行くと、感電や事故の原因になります。

### 本製品のお手入れ

- ・ 乾いた布か石けん水を付けた布できれいに拭いてください。

### 注

- ・ ガソリン、ベンジン、シンナー、アルコールなどは変色、変形、ひび割れの原因となりますので使用しないでください。

### ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。







882870B7  
IWT

株式会社マキタ  
愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502  
TEL.0566-98-1711 (代表)