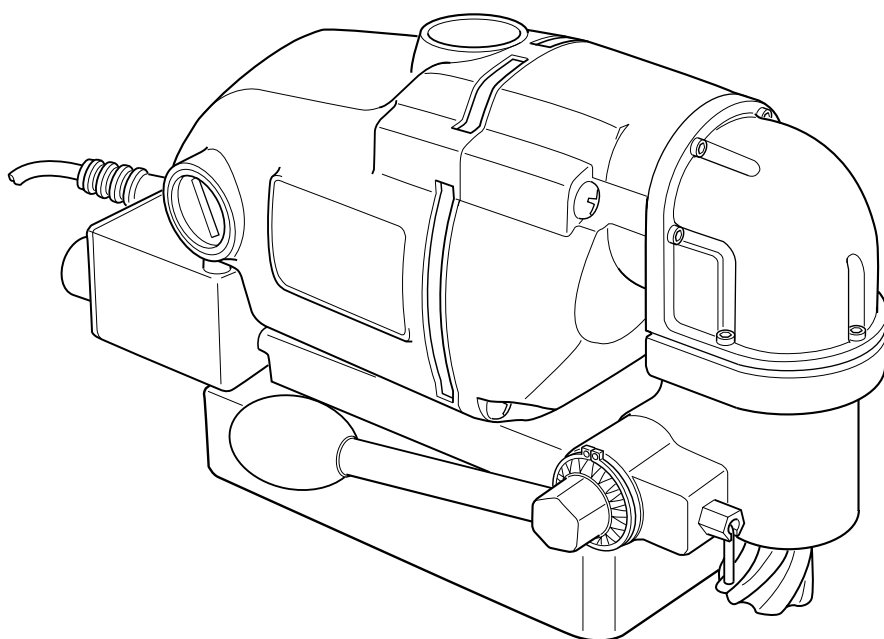




小型磁気ボール盤

モデル HB270

取扱説明書



本機はシングル絶縁構造ですの
で必ず接地（アース）してくだ
さい。

このたびマキタ小型磁気ボール盤をお買い上げ賜り厚くお礼申し上げます。

ご使用に先だち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

目 次

仕様と付属品	2
安全上の注意	3
各部の名称	8
刃物の取付方法	8
操作方法	9
お使いいただけるカッター（刃物）について	12

使用品と付属品

型 式	HB270
電 源	単相交流100V、50－60HZ
定格消費電力	670W
無負荷時回転数	450min ⁻¹
穴あけ能力	17,000シリーズカッター使用の場合 穴径12mm～27mm（最大板厚21mmまで）※1）
スピンドルアーバー	ツイストロック・クイックリリース方式
本体寸法	長さ.....298mm 幅（送りハンドル取付時）.....215mm 高さ（本体グリップなし）.....166mm （付属の本体グリップ取付時）.....209mm
磁気ベース寸法	180mm（長さ）×100mm（幅）
本体質量	9.4kg（電源コード、本体グリップ含まず）
カッター刃物 （別売品）	専用「Rotabroach 17,000シリーズ」 パヨネットタイプ・ツイスト・ロック・シャンク方式カッター12mm～27mm 各サイズ（ハイス鋼刃物）
マグネット	二重コイル式
最大磁力	9mm厚プレート対応にて、5,700N（581kgf） 25mm厚プレート対応にて、9,000N（918kgf）
最小吸着板厚	5mm
付属品	キャリングケース、本体運搬用グリップ 送りハンドル、安全ストラップ、固形切削オイル 接地アダプタ、取扱説明書、パイロットピン組立品 17000用 （カッターは別売）

※1）穴径11mm以下場合はご相談下さい。（但し最大板厚は6mmまで）

安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになったあとは、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

注意文の 警告 ・ 注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は  警告 と  注意 ・ 注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

 警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

 注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、 注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

 注 : 製品および付属品の取扱いに関する重要なお注意。

警 告

1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
2. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
3. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・ 電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - ・ 作業場は十分に明るくしてください。
 - ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
4. 感電に注意してください。
 - ・ 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）
5. 子供を近づけないでください。
 - ・ 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
6. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。
7. 無理して使用しないでください。
 - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
8. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・ 指定された用途以外に使用しないでください。
9. きちんとした服装で作業してください。
 - ・ だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。

警 告

- ・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。
10. 保護めがねを使用してください。
 - ・作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
 11. 防音保護具を着用してください。
 - ・騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
 12. コードを乱暴に扱わないでください。
 - ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
 - ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
 13. 加工する物をしっかり固定してください。
 - ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
 14. 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
 15. 電動工具は注意深く手入れをしてください。
 - ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - ・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。
 - ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースが付かないようにしてください。
16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
 - ・使用しない、または、修理する場合。
 - ・刃物、といし、ビット等の付属品を交換する場合。
 - ・その他危険が予想される場合。
 17. 調節キーやレンチ等は、必ず取りはずしてください。
 - ・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取りはずしてあることを確認してください。
 18. 不意な始動は避けてください。
 - ・電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
 - ・プラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
 19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
 - ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたは、キャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。
 20. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。
 - ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
 - ・常識を働かせてください。
 - ・疲れている場合は、使用しないでください。
 21. 損傷した部品がないか点検してください。
 - ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。



警 告

- ・可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
- ・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所で修理を行ってください。
- ・スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・本取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

23. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

- ・本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い求めの販売店または弊社営業所にお申し付けください。
修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

安全上のご注意

警告

- 二重絶縁仕様でない製品については、かならず接地（アース）してください。故障や漏電のときに感電の恐れがあります。
- 使用後または停電の際は必ずプラグを電源から抜いてください。
- 能力をこえる材質・寸法の加工は、絶対におやめください。製品の加工能力については仕様をご覧ください。
- 穴あけの際に、スラッグ（抜きカス）が飛ぶことがありますので、ご使用時には周囲の安全に十分ご注意ください。
- 雨中、濡れた所、湿った所、機械内部に水や油の入りやすい場所では絶対に使用しないでください。
- 機械の運転中には刃物類や他の回転部、摺動部および切り屑の排出部に手や顔などを近づけないでください。
- 磨耗したり、変形、破損、亀裂などが生じた部品は、製品本体の故障の原因となる恐れがあるだけでなく、さらに重大な事故の原因となることもありますので、すみやかに マキタ 純正の新しい部品と交換してください。
- 電源はかならず単相交流100ボルトにて、ご使用ください。
電源が離れていてツナギコードが必要なときは、本機を最高の能率で故障なくご使用いただくために十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。（延長コードは、アース線を備えた3芯コードをお使いください。）

コードの太さ（導体公称断面積）	コードの限界長さ
1.25mm ²	15m
2.00mm ²	30m
- ご使用の前に各部のボルトの締め付けを確認し、必要に応じて「増し締め」をしてください。

注意

機械の保護！

- 機械は大切に取り扱いってください。誤って落としたり、ぶついたりしますと外枠などが変形したり、亀裂や破損を生ずる場合がありますので、十分ご注意ください。
- コードを持って運んだり、コードを引っ張ってプラグを電源から抜いたりしないでください。また、コードを熱・油・薬品および傷つけやすいものから保護するようにしてください。
- 機械の風窓はモーターを冷やすのに必要な部分です。もしふさいだりしますとモーター燃損の原因となりますので注意してください。

機械の点検・整備・保管にも気を配る！

- 点検・整備をするとき、または部品類や付属品を交換するときは必ずスイッチを切り、プラグを電源

から抜いてください。

- 使用後の機械は手入れをし、常に最良の状態を保ってください。特にモーター部やスイッチ部のほこりは常に拭き取るよう心がけてください。
- 損傷したコードは、交換または修理に出してください。
- 部品交換の際は必ず指定された純正部品をお使いください。
- いつも安全に能率よくお使いいただくために定期点検をおすすめします。
- 機械の作動に不具合や異常がある場合には、ただちに使用を中止し、お買い求めの販売店へご相談ください。機械内部は高い精度で加工された部品が組み込まれていますので絶対に分解はしないでください。

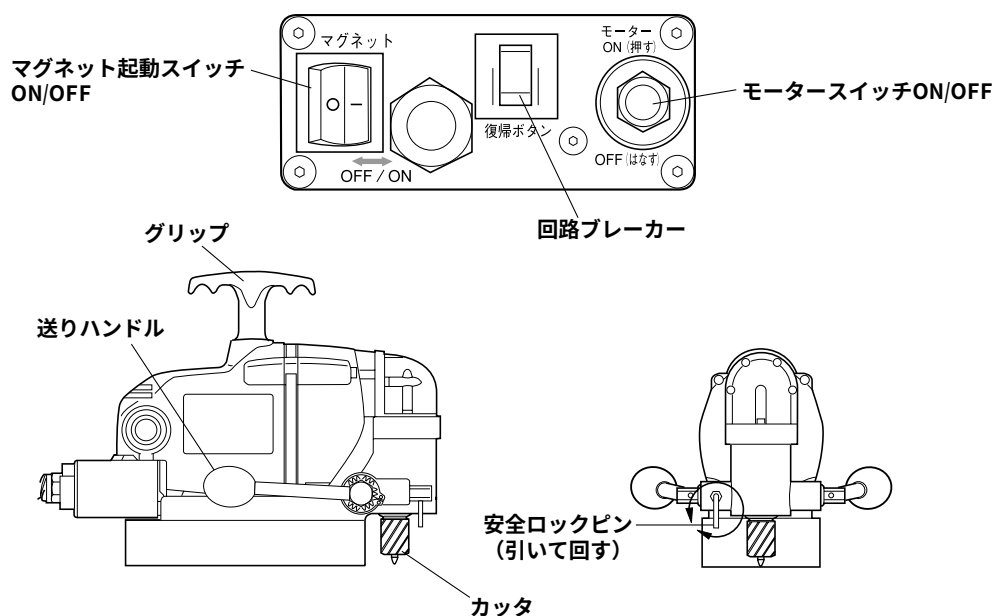
※ 修理／点検はお買い求めの販売店または弊社、支店・営業所にお申しつけください。

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、さらに次の注意事項を守ってください。

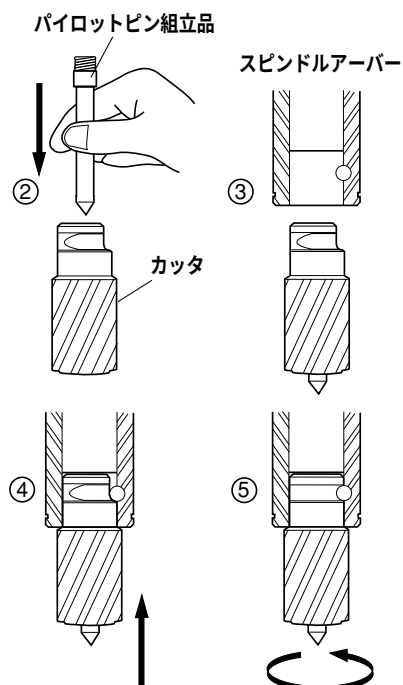
本機ご使用上の注意(必ずお読みください)

- 電源コードを持って本機をぶらさげたり運搬しないでください。
- 破損、変形がある刃物や、切れ味のなくなった刃物は交換するか、当社支店営業へ再研磨が可能かどうかお問い合わせ、ご用命ください。
- 小型磁気ボール盤 Model: HB270 のロータブローチ・カッター（刃物）は工具不用のワンタッチで取り付け・取りはずしができる『クイクリリース・シャンク』設計です。カッター（刃物）交換の際には、手や指を切らないように十分にご注意ください。
- 本機の「送りハンドル」に水や油などがついていと思うぬ操作ミスの原因となり、事故につながります。お使いになる前に、十分に水分や油脂類を拭きとってください。
- 本機を起動させる前に、工具などは必ず本体からとりはずし、作業箇所周辺から遠ざけてください。
- 本機を起動させる前に、可動部のアラインメント＝各軸線に対して回転とスライドの動き、および取り付けが正しいかどうか、を点検してください。
- スイッチを操作して、起動および停止が正しくはたらかない場合は、使用を停止し当社専門修理部門へ修理をご依頼ください。
- 本機を絶対に手でかかえて使用しないでください。大変危険で、けがをするおそれがあります。
- 本機の回転する刃物周辺に手や衣服その他を近づけないでください。
- 本機の穴あけ時には、切りくずが刃物にまとわりつきます。1回の穴あけごとに、以下の手順で切りくずを取り除いてください。
手順：→スイッチをOFFにする
→電源プラグを電源から抜く
→革手袋およびプライヤー工具を用意する
→革手袋を着用した手またはプライヤーで切りくずをつかみ、反時計回りにほどこしながら取り除く
- 本機の穴あけ時には、切り端のするどいスラッグ（抜きカス）が出ます。手や指を切らないようにご注意ください。
- 電気配線が施されている可能性のある面や部材への穴あけは絶対にしないでください。
- 穴あけの途中で刃物が材料に食い込んで動かない場合には、すぐに加工を停止し、電源からプラグを抜き、スピンドルアーバーを反時計回りにまわして、ひっかかった刃物を材料からはずしてください。このとき絶対に再起動させないでください。大変危険です。
- 本機には、純正品以外の刃物は使えません。シャンクが違うためスピンドルアーバーへの確実な取り付けができず、使用上の危険があります。
- 本機をアーク溶接機の近くでお使いになる場合には、必ず同じ「アース（接地）」につないでください。同じアースに接続していない場合には、機械本体および電源コードの損傷、さらにはけがをする危険性があります。
- マグネットの吸着面（機械裏側の磁気発生部分の表面）や加工される材料の表面は、ゴミ、切り粉などがないようにきれいにしてください。マグネットおよび材料の加工面にゴミや切り粉が付着していると、磁気がきかずに吸着力が著しく弱まります。本機の落下など事故の危険もありますので、十分にご注意ください。
- 加工される材料に変形やゆがみがないことを確認してください。マグネットの吸着面と材料との間にスキマがあると、磁気がきかないことがあります。本機の落下など事故の危険もありますので、必ず、加工される材料に変形やゆがみがないことをご確認ください。
- マグネットの磁力起動スイッチは、加工作業時、および使用上の安全を確保するために磁力によって吸着しなければならない場合を除き、必ず「OFF」の状態にしてください。従来より磁気ボール盤は、マグネット部分の燃損が比較的多く見受けられますが、これは必要以上に長時間にわたってマグネットが起動していることが原因です。機械の寿命を保つために、必要以上に長時間にわたりマグネットを起動させないようご注意ください。
- 回路ブレーカーを改造したり、純正品以外の装置につけ替えることは絶対にしないでください。

各部の名称



刃物の取付方法

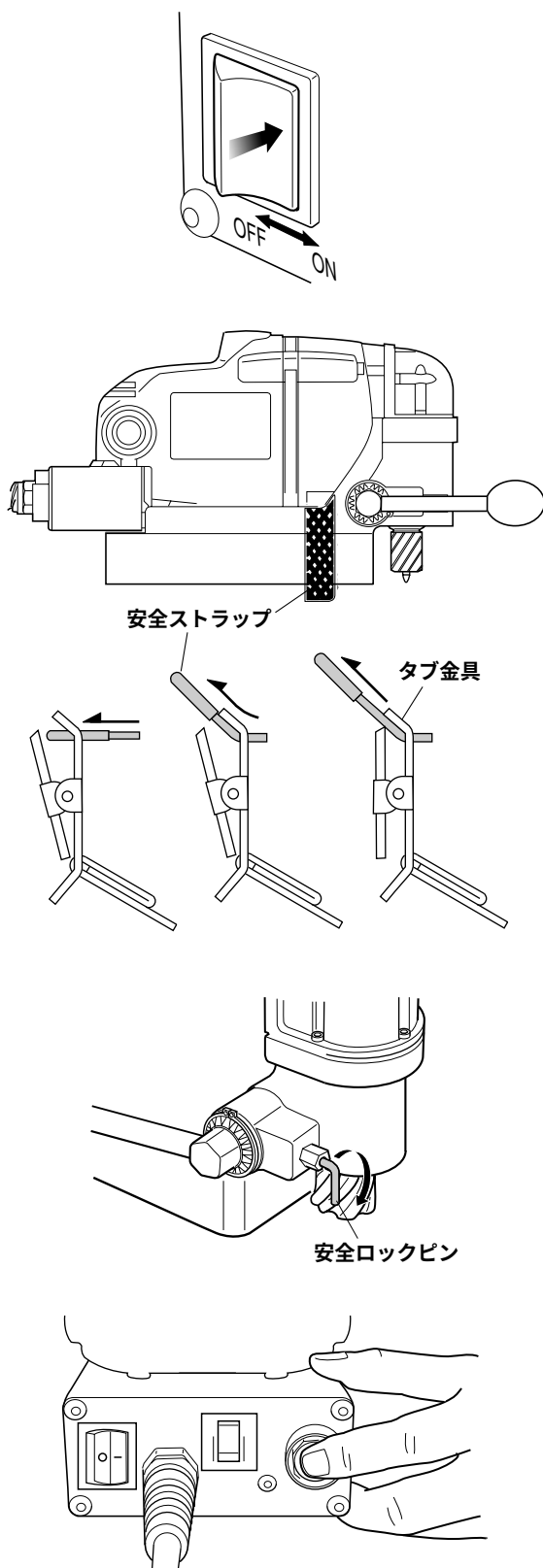


- ① 電源からプラグを抜く。
- ② カッター（刃物）へパイロットピンを差し込む。
- ③ パイロットピンが付いたまま、シャンクを水平に保ちながらスピンドルアーバーへ。
- ④ カッターのシャンク（軸部）が完全にかくれるまでスピンドルアーバー内へ挿入する。
- ⑤ カッターを時計回り方向へ1／4回転させて取り付ける。
- ⑥ 取りはずし方は、取り付け方と逆の要領で行なってください。

⚠ 注 意

小型磁気ボール盤 Model: HB270のロータブローチ・カッター（刃物）は工具不用のワンタッチで取り付け・取りはずしができる『クイクリリース・シャンク』設計です。カッター（刃物）交換の際には、手や指を切らないように十分にご注意ください。

操作方法



1. 付属の送りハンドルを本機に取り付けてください。
2. 本機を、穴をあける材料の表面上で位置決めします。カッターのパイロットピン先端をポンチ穴にあわせて位置を正しく決めてください。安全ロックピンはきかせたままで、送りハンドルは下方へいっぱいまわした状態でパイロットピン先端は、材料上に降ります。

注

「ポンチの打刻」

ポンチ穴は、カッターのガイドとして加工のために大切です。材料に対して垂直に大きく打刻してください。

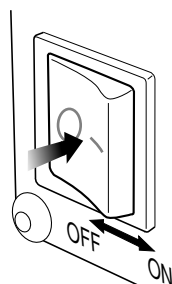
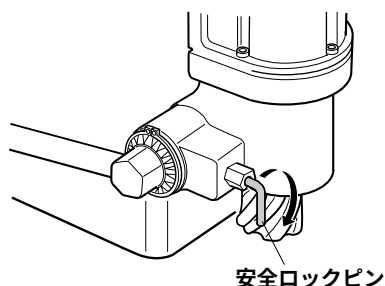
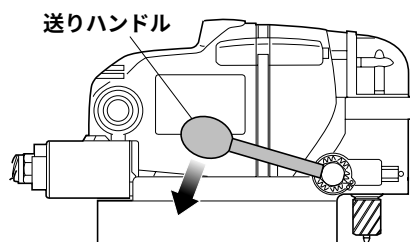
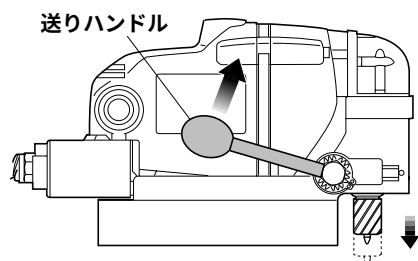
3. マグネット(磁石)起動スイッチをONにします。
4. 付属の安全ストラップ(布製バンド)をモーターとドリル・ハウジングの間のすきまに通します(図参照)。このとき、ストラップが送りハンドルの動きを妨げない位置にあることを確認してください。
5. ストラップの先端のタブ金具をバックルに通してください(図参照)。穴あけ材料と本機がしっかりと固定されるようにストラップを引いて締め込んでください。

警告

- ストラップはカッターに絶対に近づけないでください。
- ストラップに、切れ目、ほつれ、すり切れなどがないことを確認してください。傷んだストラップのご使用は大変危険です。
- ストラップに損傷がある場合は、必ず新品と交換してください。

6. 付属の純正固形オイル(棒状の切削用固形油)をカッターの刃先に適量ぬりつけてください。
7. 安全ロックピンを開放してください。安全ロックピンを引き、時計回り方向へいっぱいまで回しておいてください。安全ロックピンの位置がじゃまにならず、手や指も当たりません。
8. コントロールパネルの起動スイッチボタンを押してください。本機は、穴あけ加工中はスイッチを押し続けてお使いください。安全のためスイッチボタンから手が離れると、モーターは停止します。

操作方法



9.送りハンドルをゆっくりと操作して、カッターを材料へ当て、1～2ミリていど注意深く食いつかせてから、さらに力を加えて穴あけ加工をおこなってください。

10.カッターが材料を切り通す抜け際は、送りハンドルへの力を徐々に弱めてください。

⚠ 注 意

送りハンドルへの力の加え方が強すぎたり、急激に強い力でカッターを材料に食いつかせようとする、マグネットの吸着面が材料からはずれてしまうおそれがあります。危険ですので十分にご注意ください。

⚠ 注 意

「重ね板」の場合のご注意

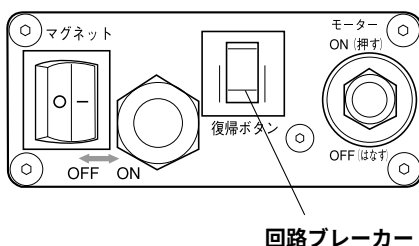
- 重ね板の穴あけの場合には、本機を、特にしっかりと材料に固定してください。
- 重ねた材料は二枚をしっかりと固定してください。
- 重ね板の穴あけの場合には、カッターの送りをゆっくりとやや強めて操作してください。
- 二枚目の材料を切り抜く際に、もしカッターが食いついていかない場合は無理をしないでください。力を加え過ぎると、マグネットがはずれて重大な事故の原因となります。
- いったんカッターを引き上げて、カッター内部や1枚目の加工ずみの穴内部のスラグ（抜きカス）や切りくずを取り除いてから、下の板へ穴あけをおこなってください。

- 11.穴あけが完了したら、スイッチは切らずにカッターを材料から完全に引き上げて始点までもどしてください。
- 12.スイッチから手を離してモーターを停止してください。
- 13.穴あけが完了するごとに、カッター内部のスラグ（抜きカス）や切りくずを取り除いてください。
- 14.送りハンドルを、安全ロックピンをきかせてロックしてください。
- 15.本機を材料に固定していた安全ストラップをはずしてください。
- 16.マグネットのスイッチをOFF にしてください。

⚠ 注 意

マグネットのスイッチをOFFに切り換えると、本機は材料からはずれます。不意に落下したりしないよう、本機をしっかりと支えてください。

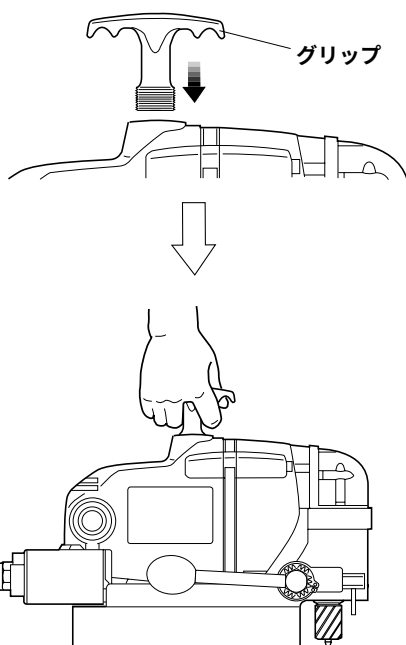
17.カッターには切りくずや鉄粉などが容易に付着して、穴あけ加工時に妨げとなりますので、1回ごとにこれらを取り除き、カッター自体に不具合がないかどうか十分に点検してください。



回路ブレーカーの操作

本機背面のコントロールパネル面に設置されている「回路ブレーカー」は感熱タイプです。しくみとして、過大な負荷がかかった場合には機器の温度が上昇するために、これを感知して本機を停止させるものです。「回路ブレーカー」が作動して機械が停止した時は、5から10秒間冷却のために時間をおいてから、再起動させるために「回路ブレーカー」のスイッチを押しもどしてください。「回路ブレーカー」を再起動させられない場合は、冷却のためにさらに5から10秒ほどおいて、スイッチを押しもどしてください。感熱タイプのため、温度が下がらないうちは、このスイッチ部分は平常時の位置で定着せず、外へ出た状態になってしまいます。

「グリップ」の取り付け

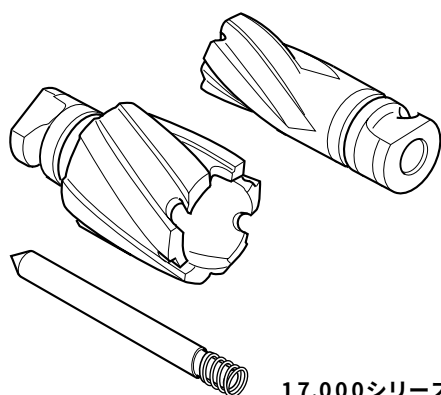


運搬などに際しては、付属の「本体グリップ」をモーター上部のネジ穴へ取り付けてご利用ください。「本体グリップ」をネジ込みますと、モーター上部のネジ穴にはゴム製の「クッション」が入っていますので、「本体グリップ」をネジ込むにしたがって「クッション」の抵抗を感じたら、さらに軽くネジ込み、使いやすい位置でご使用ください。

注意
「クッション」の抵抗感を感じた後は、過大な力でネジ込むことは避けてください。ネジ山を損傷するおそれがあります。

お使いいただけるカッター(刃物)について

小型磁気ボール盤 Model:HB270には専用の純正ロータブローチカッター以外のカッター（刃物）は取り付けられません。お使いいただけるカッターは以下の2つのシリーズです。



17,000シリーズ

■本機17,000シリーズ ロータブローチ・カッター（ハイス鋼環状刃物） 穴径12mm～27mm各サイズ 最大板厚 t21

『17,000シリーズ』ロータブローチカッターは、本機のために開発された専用刃物です。工具を必要としない『クイック・リリース・シャンク』設計で、カッターの取り付け・取りはずしはワンタッチ。穴径12mm～27mmまでは最大板厚t21まで加工可能。内径側刃先が突出したユニークなデザインにより、二枚重ね板の穴あけもチャンネル材のフランジ部加工も良好におこなうことができます。

■本機17,000シリーズ ロータブローチ・カッター（ミリサイズ表）

部品番号	穴径（ミリ）	板厚（ミリ）
A-35449	12	t21
A-35455	13	t21
A-35461	14	t21
A-35483	15	t21
A-35499	16	t21
A-35508	17.5	t21
A-35514	18	t21
A-35520	19	t21
A-35536	20	t21
A-35542	22	t21
A-35558	24	t21
A-35564	24.5	t21
A-35570	25	t21
A-35592	27	t21

■その他

部品番号	品 名
A-35601	17,000シリーズ刃物用 パイロットピン組立品
A-35617	固形切削オイル 個数販売

全国に広がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	〈011〉(783) 8141	足立営業所	〈03〉(3899) 5855	東大阪営業所	〈06〉(6746) 7531
札幌営業所	〈011〉(783) 8141	大田営業所	〈03〉(3763) 7553	関西物流センター	〈0725〉(46) 6715
旭川営業所	〈0166〉(29) 0960	江戸川営業所	〈03〉(3653) 5171	南大阪営業所	〈0725〉(46) 6611
釧路営業所	〈0154〉(37) 4849	多摩営業所	〈042〉(384) 8411	奈良営業所	〈0742〉(61) 6484
函館営業所	〈0138〉(49) 9273	立川営業所	〈042〉(542) 1201	橿原営業所	〈0744〉(22) 2061
苫小牧営業所	〈0144〉(68) 2100	横浜支店	〈045〉(472) 4711	和歌山営業所	〈073〉(471) 4585
帯広営業所	〈0155〉(36) 3833	横浜営業所	〈045〉(472) 4711	田辺営業所	〈0739〉(25) 1027
北見営業所	〈0157〉(26) 9011	川崎営業所	〈044〉(811) 6167	沖縄営業所	〈098〉(874) 1222
仙台支店	〈022〉(284) 3201	平塚営業所	〈0463〉(54) 3914	兵庫支店	〈0794〉(82) 7411
仙台営業所	〈022〉(284) 3201	相模原営業所	〈042〉(757) 2501	三木営業所	〈0794〉(82) 7411
古川営業所	〈0229〉(24) 0698	湘南営業所	〈0466〉(87) 4001	尼崎営業所	〈06〉(6437) 3660
青森営業所	〈017〉(764) 4466	静岡支店	〈054〉(281) 1555	神戸営業所	〈078〉(672) 6121
八戸営業所	〈0178〉(43) 3321	静岡営業所	〈054〉(281) 1555	姫路営業所	〈0792〉(81) 0204
盛岡営業所	〈019〉(635) 6221	沼津営業所	〈055〉(923) 7811	広島支店	〈082〉(293) 2231
水沢営業所	〈0197〉(22) 5101	浜松営業所	〈053〉(464) 3016	広島営業所	〈082〉(293) 2231
郡山営業所	〈024〉(932) 0218	甲府営業所	〈055〉(276) 7212	福山営業所	〈084〉(923) 0960
いわき営業所	〈0246〉(23) 6061	金沢支店	〈076〉(249) 5701	三原営業所	〈0848〉(64) 4850
新潟支店	〈025〉(247) 5356	金沢営業所	〈076〉(249) 5701	岡山営業所	〈086〉(243) 4723
新潟営業所	〈025〉(247) 5356	七尾営業所	〈0767〉(52) 3533	宇部営業所	〈0836〉(31) 4345
長岡営業所	〈0258〉(30) 5530	富山営業所	〈076〉(451) 6260	徳山営業所	〈0834〉(21) 5583
山形営業所	〈023〉(643) 5225	高岡営業所	〈0766〉(21) 3177	鳥取営業所	〈0857〉(28) 5761
酒田営業所	〈0234〉(26) 3551	福井営業所	〈0776〉(35) 1911	松江営業所	〈0852〉(21) 0538
秋田営業所	〈018〉(863) 5205	岐阜支店	〈058〉(274) 1315	高松支店	〈087〉(841) 2201
宇都宮支店	〈028〉(634) 5295	岐阜営業所	〈058〉(274) 1315	高松営業所	〈087〉(841) 2201
宇都宮営業所	〈028〉(634) 5295	多治見営業所	〈0572〉(22) 4921	徳島営業所	〈088〉(626) 0555
小山営業所	〈0285〉(25) 5559	松本営業所	〈0263〉(25) 4696	松山営業所	〈089〉(951) 7666
水戸営業所	〈029〉(248) 2033	長野営業所	〈026〉(225) 1022	宇和島営業所	〈0895〉(22) 3785
土浦営業所	〈029〉(821) 6086	上田営業所	〈0268〉(22) 6362	高知営業所	〈088〉(884) 7811
関東物流センター	〈048〉(771) 3451	飯田営業所	〈0265〉(24) 1636	福岡支店	〈092〉(411) 9201
埼玉支店	〈048〉(771) 3462	名古屋支店	〈052〉(571) 6451	福岡営業所	〈092〉(411) 9201
さいたま営業所	〈048〉(777) 4801	名古屋営業所	〈052〉(571) 6451	北九州営業所	〈093〉(551) 3481
川越営業所	〈049〉(222) 2512	一宮営業所	〈0586〉(75) 5382	飯塚営業所	〈0948〉(26) 3361
熊谷営業所	〈048〉(521) 4647	東名古屋営業所	〈0561〉(73) 0072	久留米営業所	〈0942〉(43) 2441
越谷営業所	〈0489〉(76) 6155	知多営業所	〈0569〉(48) 8470	佐賀営業所	〈0952〉(30) 6603
前橋営業所	〈027〉(232) 5575	岡崎営業所	〈0564〉(22) 2443	長崎営業所	〈095〉(882) 6112
高崎営業所	〈027〉(365) 3688	豊橋営業所	〈0532〉(46) 9117	佐世保営業所	〈0956〉(33) 4991
両毛営業所	〈0276〉(46) 7661	四日市営業所	〈0593〉(51) 0727	熊本支店	〈096〉(389) 4300
千葉支店	〈043〉(231) 5521	津営業所	〈059〉(232) 2446	熊本営業所	〈096〉(389) 4300
千葉営業所	〈043〉(231) 5521	伊勢営業所	〈0596〉(36) 3210	八代営業所	〈0965〉(43) 1000
市川営業所	〈047〉(328) 1554	京都支店	〈075〉(621) 1135	大分営業所	〈097〉(567) 3320
成田営業所	〈0478〉(73) 8101	京都営業所	〈075〉(621) 1135	宮崎営業所	〈0985〉(26) 1236
木更津営業所	〈0438〉(23) 2908	福知山営業所	〈0773〉(23) 7733	鹿児島営業所	〈099〉(267) 5234
柏営業所	〈04〉(7175) 0411	大津営業所	〈077〉(545) 5594	沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
東京支店	〈03〉(3816) 1141	彦根営業所	〈0749〉(22) 6184		
東京営業所	〈03〉(3816) 1141	大阪支店	〈06〉(6351) 8771		
中野営業所	〈03〉(3337) 8431	大阪営業所	〈06〉(6351) 8771		

株式会社マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表)