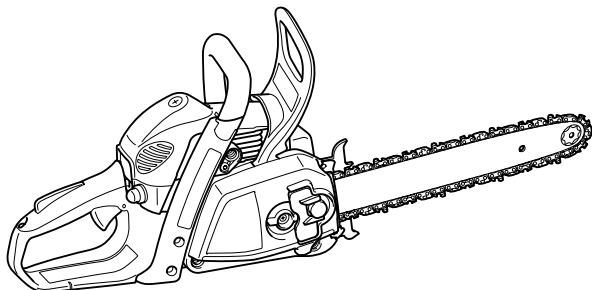




エンジンチェンソー 取扱説明書

モデル MEA3502L



目次

シンボルマークについて	2
注意文の ▲警告・▲注意・注 の意味について	2
エンジン製品の安全上のご注意	3
エンジンチェンソーの安全上のご注意	5
仕様	7
各部の名称	8
使用準備	9
・ チェーン刃の調整	9
・ ガイドバー、チェーン刃の取り付け・取りはずし方	11
・ チェーン刃の取りはずし方	13
運転	14
・ 燃料とチェーンオイルの給油	14
・ 始動・停止	15
・ チェーンブレーキについて	17
切断作業	18
・ 基本的な作業	18
・ 各種の切断作業例	18
点検と整備	20
・ チェーン刃の目立て	20
・ チェーンオイル吐出口の清掃	21
・ ガイドバーの清掃	21
・ スプロケットカバーの清掃	21
・ エアフィルタの清掃と取り替え	21
・ 燃料タンクフィルタの清掃と取り替え	22
・ マフラーの清掃	22
・ スタータ	22
・ スパークプラグの点検と整備	22
・ キャブレタ（気化器）の調整	23
格納方法	24

このたびはマキタエンジンチェンソーをお買い上げいただき、まことにありがとうございました。
お求めの製品を安全に能率よくお使いいただくために、ご使用前に取扱説明書をよくお読みください。
この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



シンボルマークについて

- 製品および取扱説明書にシンボルマークを記載しております。このシンボルマークの意味をご理解の上ご使用ください。



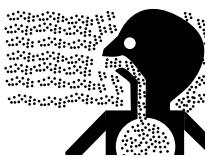
ご使用前に取扱説明書を必ず
よくお読みください。



保護めがね、耳栓、保護帽などの
保護具を着用してください。



混合燃料を入れてください。



通気の悪い場所では運転しないで
ください。



チェーンオイルを入れてください。



燃料の混合、給油および本機を使用
するとき、手入れをするときなどは、タバコを吸わないでください。



エンジンを停止してください。



燃料の混合、給油および本機を使用
するとき、手入れをするときなどは、火気を近づけないでください。



ガイドバーの先端での切断は
しないでください。



両手で確実にハンドルを保持し、片手では作業しないでください。

注意文の **△警告**・**△注意**・**注** の意味について

ご使用上の注意事項は **△警告** と **△注意**・**注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

△警告

: 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内
容のご注意。

△注意

: 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物
的損害のみの発生が想定される内容のご注意。なお、**△注意** に記載した事項でも、
状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要
な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注

: 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

エンジン製品の安全上のご注意

- ・引火、火災、けがなどの事故を防止するために、次の「エンジン製品の安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ご使用前に、この「エンジン製品の安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、正しく使用してください。
- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠ 警告

1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
 - ・本機の取り扱い知識が不充分な場合、事故の原因になります。



2. 安全装置をとりはずしたり改造は絶対にしないでください。

- ・事故やけがの原因になります。

3. 事故の原因になります。次のときは本機を使用しないでください。

- ・疲れているとき、身体が不調なとき。
- ・酒類や薬物を飲んで正常な運転操作ができないとき。



4. 使用時は常に防振手袋、保護めがね、耳栓、保護帽（ヘルメット）を着用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

- ・けがの原因になります。

- また手ぬぐいやタオルを首から下げる作業しないでください。

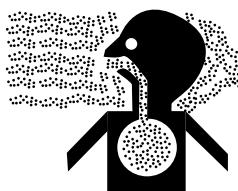
袖や裾の締りのよい服装をしてください。

- ・回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。

- 身体を冷やさないような服装で作業してください。



5. エンジンの排気ガスは有害です。屋内、トンネル内など通気の悪い場所で、使用しないでください。
 - ・通気の悪い場所で使用すると排気ガス中毒の原因になります。



6. 作業場は充分明るくしてください。また作業は視界のよい日中のみ行ってください。

- ・暗い場所での作業は事故の恐れがあります。

7. 雨上がりなど足元が滑りやすい場所では、使用しないでください。また、常に足元に注意し、バランスが保てる無理のない姿勢で使用してください。

- ・転倒して、けがの原因になります。

8. 燃料の取り扱いには充分注意してください。

- ・燃料が肌に付いたり、目に入ったりすると、アレルギーや炎症の恐れがあります。
- ・体に異常を感じた場合は、直ちに専門医に相談してください。

9. 引火・火災の恐れがあります。

- ・燃料の持ち運びや保管、取り扱いには充分注意してください。
- ・燃料の混合、給油および本機を使用するとき、手入れをするときなどは、通気のよい場所で行い、タバコを吸ったり、火気を近づけないでください。



10. 始動時および使用中には、プラグキャップ部に手を触れないでください。

- ・感電する恐れがあります。

11. 使用中、本機の調子が悪かったり、異常音が発生したときは、直ちにエンジンを停止させ使用を中止し、お買い上げの販売店または当社営業所に点検・修理をお申し付けください。

- ・そのまま使用していると、けがの原因になります。



⚠ 注意

1. 損傷した部品がないか点検してください。
 - ・ 使用前に損傷した部品がないか充分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
2. 調節キー やレンチなどは、必ず取り外してください。
 - ・ 付けたままでは飛び出して、けがの原因になる恐れがあります。
3. 騒音に関しては、法令および各都道府県の条例で定める騒音規則があります。状況によって、しゃ音壁を設けて作業してください。
4. エンジンの始動時は、周囲の人や障害物に充分注意して必ず一人で操作してください。
 - ・ 事故の原因になります。
5. エンジンの始動は、安定のよい場所で行ってください。
 - ・ 事故の原因になります。
6. 使用を中断したり、移動するときは必ずエンジンを停止させてください。また、エンジンをかけたまま放置しないでください。
 - ・ エンジンをかけたままですると、事故の原因になります。
7. 使用時およびエンジン停止直後は、マフラーなどの高温部に身体が触れないように注意してください。
 - ・ やけどの原因になります。
8. スパークプラグ点検整備時、シリンダー内の残留ガスに引火する場合がありますので、スパークプラグ取り付けネジ部にはスパークプラグを接触させないでください。
 - ・ また、スパークプラグの金属部に触れながらスタートハンドルを引かないでください。
 - ・ やけどの原因になり、また感電する恐れがあります。
9. 点検整備するときはエンジンを停止させ、エンジンが冷えてから行ってください。また、スパークプラグからプラグキャップをはずしてください。
 - ・ 停止直後やプラグキャップを付けたままでと、やけどや不用意な始動による、事故の原因になります。



10. 付属品および交換される部品は、必ず指定されたマキタ純正品をご使用ください。
 - ・ マキタ純正品以外のものを使用されると、事故やけがの原因となる恐れがあります。
11. いつも安全に能率よくご使用いただくために定期点検をおすすめします。点検修理は、お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
 - ・ 修理の知識や技術のない人が修理しますと事故やけがの原因になります。

エンジンチェンソーの安全上のご注意

先にエンジン製品としての共通の注意事項を述べましたが、エンジンチェンソーとして、さらに次の注意事項を守ってください。

⚠ 警告

1. 本機は、木材や木製品の切断を目的とした機械です。この目的以外には、使用しないでください。

・ 目的以外で使用されると、けがや事故の原因になります。

2. チェーン刃は、取扱説明書に従って正しく取り付け
適正な張りに調整してください。

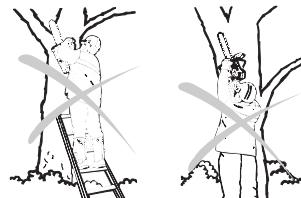
・ 誤った取り付け方をしたり、チェーンの張り方がゆるいとガイドバーからチェーン刃がはずれ、けがの原因になります。

3. 使用時は、両手で確実にハンドルを保持し、片手では作業しないでください。

・ 本機がはね返り（キックバック）、けがの原因になります。

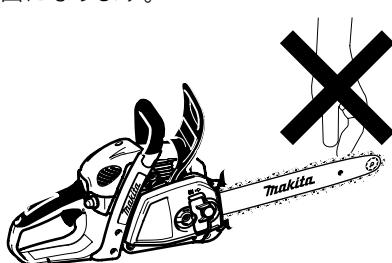
6. はしごや木に登って作業するなど、不安定な姿勢で使用しないでください。また、肩の高さより高い位置で使用しないでください。

・ けがの原因になります。



4. 使用中は、チェーン刃、ガイドバーや回転部に手や顔などを近づけないでください。

・ けがの原因になります。



5. 使用時は、チェンソーの左側に立って使用してください。

・ 的確な操作ができず、事故の原因になります。



7. ガイドバーの先端部での切断はしないでください。
また、ガイドバーの先端部を枝や地面などに触れさせないように作業してください。

・ 本機がはね返り（キックバック）、けがの原因になります。

8. 誤って落としたり、ぶつけたときは、チェーン刃、ガイドバーや本機などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。

・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

9. チェーン刃は、正しく目立てしてください。

・ 特にデプスゲージの寸法が大きくなりすぎますとチェーン刃が破断しやすくなり、けがの原因になります。

10. [事業者の方へ]

樹木を伐り倒す作業や伐り倒した樹木を切断する作業を行う場合は、法、規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。

(関連法令)

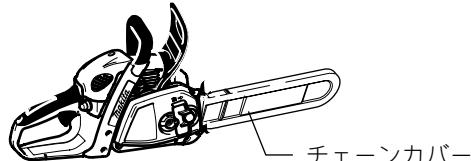
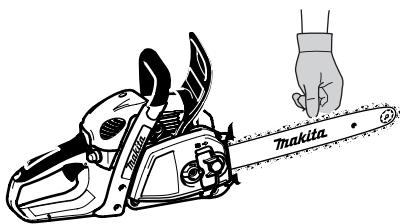
労働安全衛生法第 59 条第 3 項

安全衛生特別教育規程第 10 条の 2

労働安全衛生規則第 36 条第 8 号および第 8 号の 2

⚠ 注意

1. 行政機関では、チェンソーの1日の使用時間は2時間以内、連続操作時間は10分以内にするよう指導しています。作業時間の組み合わせを上手に計画してご使用ください。
2. 寒いときの休憩や昼食時には暖をとり、身体の保温に心がけてください。
3. チェーン刃を取り扱うときは、手袋を着用してください。
 - ・ けがの原因になります。
4. 2台以上で作業するときは、安全な距離をおいてください。
 - ・ 事故の原因になります。
5. ガイドバー、チェーン刃の取り付け、チェーンオイルの自動給油量を調整するときは、必ずエンジンを停止し、エンジンが冷えてから行ってください。
 - ・ エンジンをかけたままですると、不意にチェーン刃が回りだしたときに、事故の原因になります。また停止直後では高温となっているため、不用意に触るとやけどの原因になります。
6. エンジンを始動させるとき、チェーン刃が材料や他のものに当たっていないことを確認してください。
 - ・ 本機が引っ張られたり戻されたりして、けがの原因になります。
7. 切断材料に石、釘などの異物がないことを確かめてください。
 - ・ チェーン刃が石などに当たると、けがの原因になります。
8. 切断材料は、しっかり固定してください。また切り落とし材に充分注意してください。
 - ・ けがの原因になります。
9. 切り落とし寸前や切断中に材料の重みでガイドバーが材料に挟み込まれないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
 - ・ ガイドバーが挟みつけられるときの原因になります。
10. 使用を中断したり、移動するときは、必ずエンジンを停止し、チェーン刃がむき出しにならないようガイドバーにカバーをしてください。
 - ・ けがの原因になります。
11. 使用しないときは、ガイドバーにカバーをし、チェーン刃がむき出しにならないようにして、お子様の手の届かないところに保管してください。
 - ・ けがの原因になります。



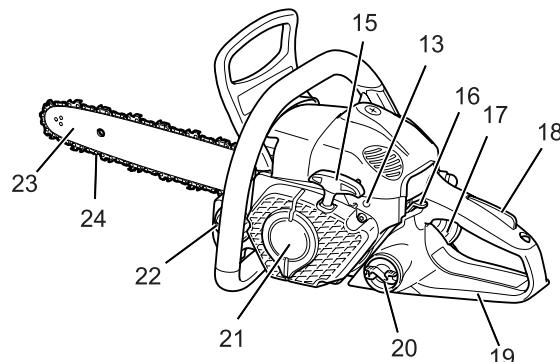
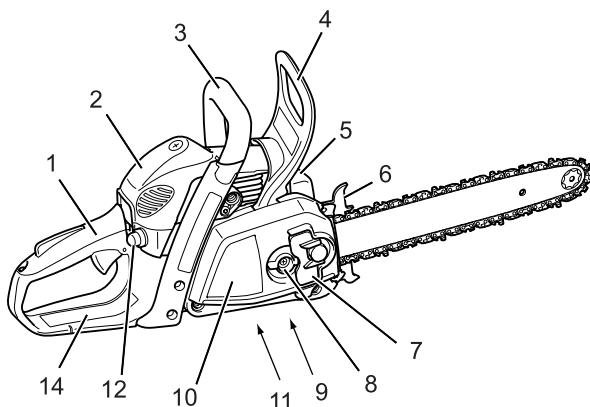
区分	項目 (単位)	MEA3502L
エンジン	形式	空冷 2ストローク単シリンダ
	排気量 (cm ³)	35.0
	キャブレタ	ダイヤフラム式
	点火方式	フライホイルマグネット：電子点火方式
	スパークプラグ	NGK CMR6A
	始動方式	リコイルスター
	クラッチ	自動遠心式
燃料	混合比	25 (無鉛ガソリン) : 1 (2ストローク専用エンジンオイル (JASO-FC適合品)) (もしくは 50 (無鉛ガソリン) : 1 (2ストローク専用エンジンオイル (JASO-FC適合品)))
	タンク容量 (L)	0.40
チェーン オイル	使用オイル	マキタチェーン専用オイルまたはエンジンオイル
	タンク容量 (L)	0.29
	給油方式	自動
切断部	チェーン刃	91PX56E
	ガイドバー長さ (mm)	400
質量 (kg)		4.5
寸法 (長さ×幅×高さ) (mm)		415 × 269 × 273
振動 3 軸 合成値	前ハンドル	4.9m/s ²
	後ハンドル	5.0m/s ²

- ・ 振動 3 軸合成値は、ISO22867 規格に基づき測定。
- ・ 振動 3 軸合成値についての詳細は JEMA [(社) 日本電機工業会] ウェブサイト : (<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>) をご参照ください。

質量・寸法は、ガイドバー、チェーン刃、ガソリン、チェーンオイルをのぞいた値です。
改良のため、主要機能および形状等は変更することがありますのでご了承ください。

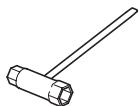
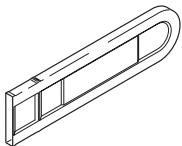
各部の名称

- | | |
|-------------------|-----------------|
| 1. 後ハンドル | 13. アイドリング調整ネジ |
| 2. トップカバー | 14. 銘板 |
| 3. 前ハンドル | 15. スターターハンドル |
| 4. 前ハンドガード | 16. チョークレバー |
| 5. マフラー | 17. スロットルレバー |
| 6. スパイク | 18. スロットルロックレバー |
| 7. スプロケットカバー固定レバー | 19. 後ハンドガード |
| 8. チェーン刃張り調整ツマミ | 20. 燃料タンクキャップ |
| 9. チェーンキャッチャー | 21. ファンハウ징 |
| 10. スプロケットカバー | 22. オイルタンクキャップ |
| 11. オイル調整ネジ（底面） | 23. ガイドバー |
| 12. プライマポンプ | 24. チェーン刃 |



標準付属品

- ・ チェーンカバー
- ・ レンチ
- ・ ードライバ



別販売品

- ・ チェーン刃
部品番号 : A-55653
- ・ デプスゲージジョインタ
部品番号 : D953100090
- ・ 丸ヤスリ 4
部品番号 : A-44024

使用準備

チェーン刃の調整

⚠ 警告

チェーン刃は、必ず適正な張りに調整してください。

- ・ 張り方がゆるいと、ガイドバーからチェーン刃がはずれ、けがの原因になります。

⚠ 注意

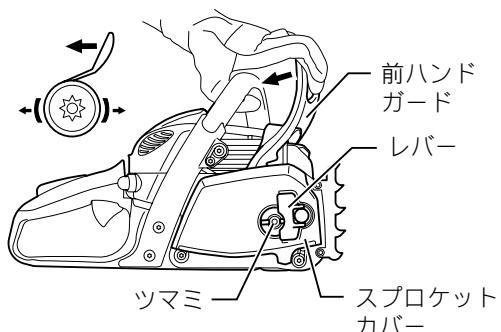
チェーン刃の調整をするときは、必ずエンジンを停止し、エンジンが冷えてから行ってください。

- ・ エンジンをかけたままですると、不意にチェーン刃が回りだしたときに、事故の原因になります。
- ・ また停止直後では、高温となっているため、不用意に触ると、やけどの原因になります。

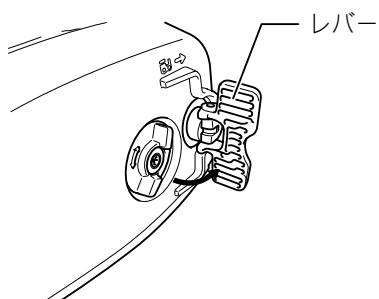
チェーン刃を取り扱うときは、手袋を着用してください。

- ・ けがの原因になります。

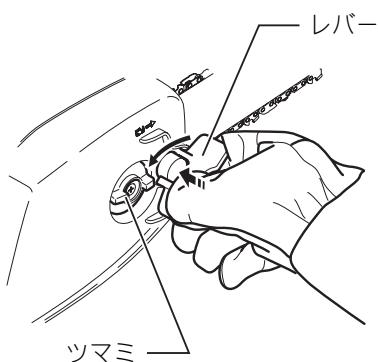
1. 調整をする前に、前ハンドガードを手前に引いてチェーンブレーキを解除してください。



2. レバーを図のように起こします。

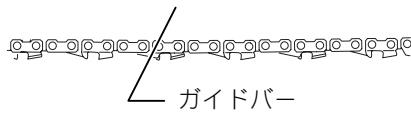


3. レバーを押し込みながら左（反時計回り）へ約 1/4 回転回してナットを軽くゆるめます。（レバーを押し込むとガイドバーを固定しているナットとレバーがかみ合います。）

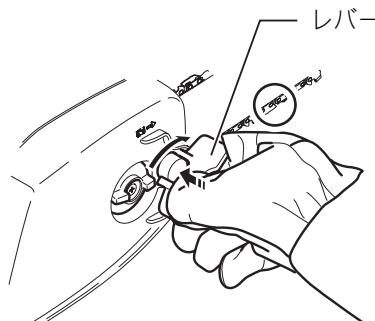


使用準備

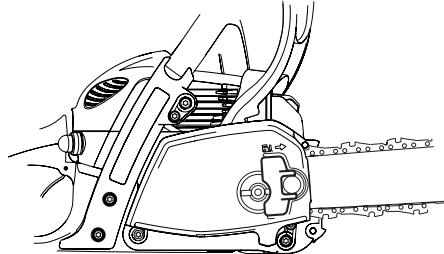
4. ガイドバーの先端を軽く持ち上げ、チェーン刃を調整するツマミを右（時計回り）に回し、チェーン刃の張りを強める方向に調整します。チェーン刃の張りをゆるめる場合も一度大きくゆるめた後に張りを強める方向に調整してください。チェーン刃がガイドバーの下側にはまった状態で、手で軽く動くように調整します。



5. レバーを押し込みながら右（時計回り）へ回してしっかりと締めます。



6. レバーを元の位置へ倒します。



注

- ・ チェーン刃が新しい間は伸びがちですので、時々調整してください。
- ・ チェーン刃の張りすぎは、チェーン刃の破断、ガイドバーの摩耗、ツマミの破損などの原因になります。
- ・ 張り方がゆるいときは、チェーン刃がガイドバーからはずれる原因となります。

使用準備

ガイドバー、チェーン刃の取り付け・取りはずし方

⚠ 注意

ガイドバー、チェーン刃の取り付け、取りはずしをするときは、必ずエンジンを停止し、エンジンが冷えてから行ってください。

- ・ エンジンをかけたままですると、不意にチェーン刃が回りだしたときに、事故の原因になります。
- ・ また停止直後では、高温となっているため、不用意に触れると、やけどの原因になります。

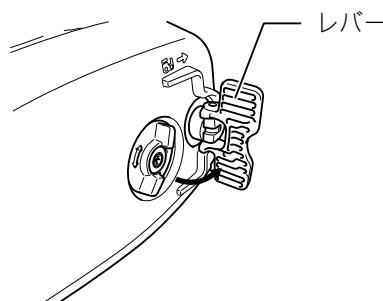
チェーン刃を取り扱うときは、手袋を着用してください。

- ・ けがの原因になります。

1. スプロケットカバーをはずす前に、チェーンブレーキが解除されているか確認してください。

チェーンブレーキは、前ハンドガードを手前に引くと解除できます。

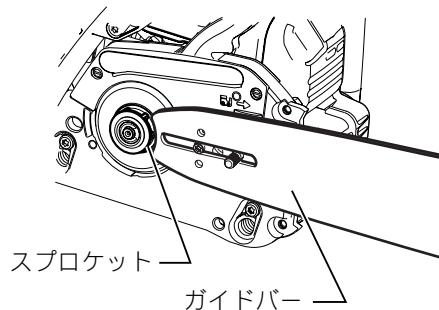
2. レバーを図のように起こします。



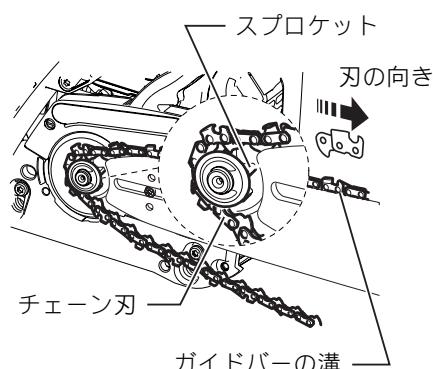
3. レバーを押し込みながら左（反時計回り）へ回してスプロケットカバーがはずれるまで回します。



4. ガイドバーを本機に取り付けてください。

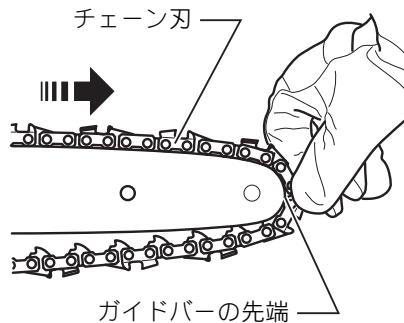


5. 刃の向きに注意して、チェーン刃をスプロケットに掛け、スプロケット側から順にガイドバーの溝にチェーン刃を入れてください。



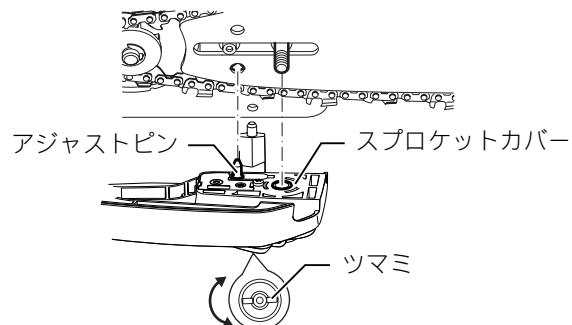
使用準備

6. ガイドバー先端付近のチェーン刃を矢印方向に引っ張り、張ってください。

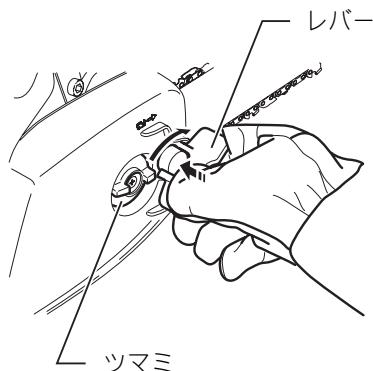


7. アジャストピンをガイドバーの小穴に入れてスプロケットカバーをかぶせます。

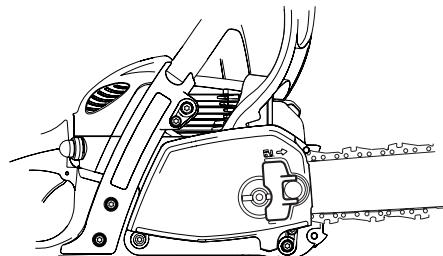
この際、アジャストピンの位置がズレてガイドバーの小穴にはまらない場合は再度ツマミを回してアジャストピンの位置を調整します。



8. レバーを押し込みながらレバーが止まるまで右へ回してから、左へ約 1/4 回転して軽くゆるめます。



9. チェーン刃の調整 (P9 参照) に従って、チェーン刃の張りを調整し、レバーを押し込みながら右へ回してしっかりと締めます。



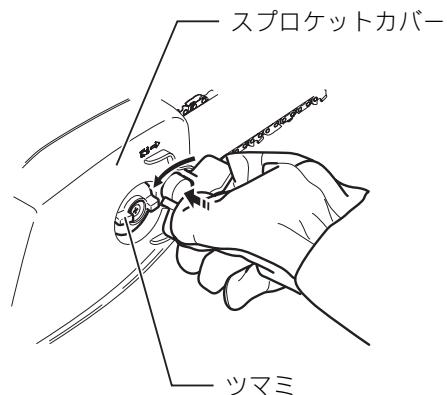
注

- ・ チェーン刃の取り付け、取りはずしの際は、切り屑などのないきれいな場所で行ってください。

使用準備

チェーン刃の取りはずし方

- ・ レバーを起こします。
- ・ レバーを押し込みながら左へ回してスプロケットカバーがはずれるまでゆるめます。
- ・ ツマミを左へ回してチェーン刃の張りをゆるめます。
- ・ スプロケットカバーを取りはずします。
- ・ チェーン刃、ガイドバーを本機より取りはずします。



燃料とチェーンオイルの給油

! 警告

燃料の混合および給油をするときは、必ず次の事項をお守りください。引火・火災の原因になります。

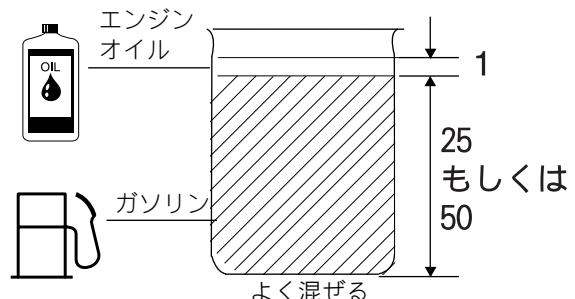
- 火気のない所で行ってください。また通気のよい場所で行い、タバコを吸ったり、火気を近づけないでください。
- 燃料給油はエンジンを停止し、エンジンが冷えてから行ってください。
- 燃料はこぼさないように注意してください。こぼれたときは、きれいに拭き取ってください。

燃料の取り扱いには充分注意してください。

- 燃料が肌に付いたり、目に入ったりすると、アレルギーや炎症の恐れがあります。体に異常がある場合は、直ちに専門医に相談してください。

1. 燃料について

- 本機に使用する燃料は、無鉛ガソリンと 2 ストローク専用エンジンオイル (JASO FC 適合品) を 25 : 1 (もしくは 50 : 1) の割合で混ぜた混合ガソリンです。
- 無鉛ガソリンに混ぜるエンジンオイルの種類や混合する割合が異なりますと、エンジン不調の原因になりますので指定されたオイルを指定された割合で混合してください。



! 注意

チェーンオイルの自動給油量を調整するときは、必ずエンジンを停止させてから調整してください。

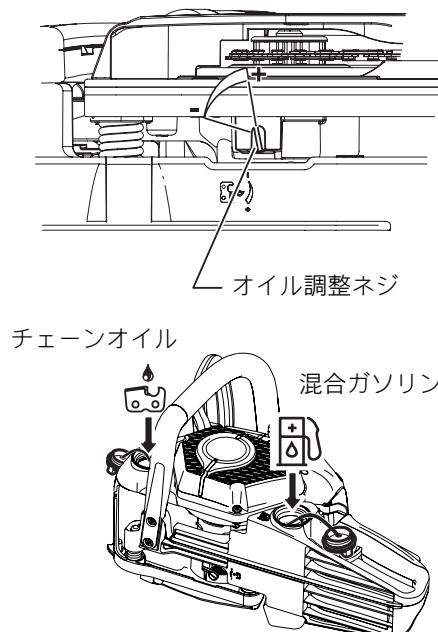
- エンジンをかけたままですると、不意にチェーン刃が回りだしたときに、事故の原因になります。

2. チェーンオイルについて

- チェーンオイルは、チェンソーを運転すると自動で給油されます。
- 給油量は、オイル調整ネジを回すことによって 2 段階に調整できます。
給油量の調整は付属の小さなマイナスドライバを使用してください。
給油量を増やすときはオイル調整ネジを時計方向に、給油量を減らすときはオイル調整ネジを反時計方向に回してください。
- 使用するチェーンオイルは、マキタチェーン専用オイルをご使用ください。

3. 燃料、チェーンオイルの給油

- 燃料およびオイルタンクのキャップが上になるように本機を置いて、それぞれのキャップをはずしてください。
- 入れすぎてこぼさないように注意して、混合ガソリン、チェーンオイルを給油してください。
- 給油が終りましたら、それぞれのタンクのキャップを手でしっかりと締めてください。



注

- 燃料の入っている燃料タンクキャップを開けるときは、ゆっくり開けてください。内圧により燃料が飛び出しがあります。
- 燃料とチェーンオイルの給油口を間違わないように注意してください。
- オイル調整ネジは無理に回すと部品が破損する恐れがあります。
- ガソリンだけでは絶対に運転しないでください。
- チェーンオイルの補給は、燃料を補給するたびに行ってください。
- 長期間保管して古くなった燃料は使用しないでください。故障の原因になります。
- 燃料タンク、オイルタンクにゴミなどの異物が入りますと、故障の原因になります。ゴミなどが入らないよう気をつけてください。

始動・停止

⚠ 警告

燃料の給油をした場所でエンジンを始動させないでください。少なくとも 3m 以上離れてください。
・ 引火・火災の原因になります。

⚠ 注意

エンジンの始動は、安定のよい場所で行ってください。

- 事故の原因になります。

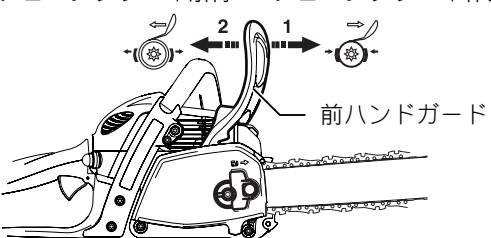
エンジンを始動させるとき、チェーン刃が材料や他のものに当たっていないことを確認してください。

- 本機が引っ張られたり戻されたりして、けがの原因になります。

1. エンジンが冷えている場合の始動

1. チェーンブレーキを作動状態にしてください。

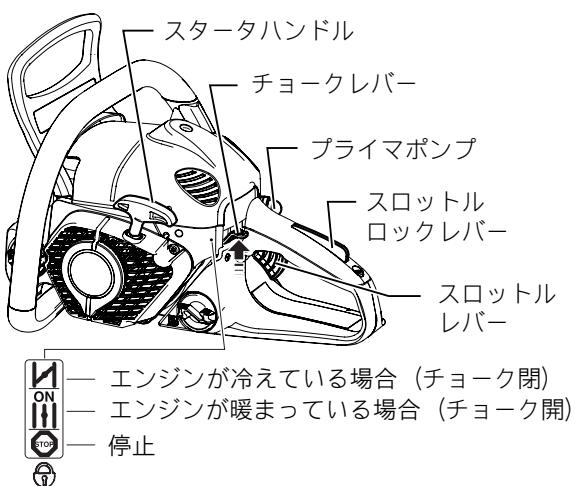
チェーンブレーキ解除 チェーンブレーキ作動



2. 燃料がプライマポンプに入るまで、プライマポンプを繰り返し押してください。

通常 7 ~ 10 回押せば、燃料が上がってきます。

3. チョークレバーを一番上に上げ の位置にしてください。



4. チェンソーが動かないようにしっかりと押さえ、スタートハンドルをゆっくり引き出します。

5. スタータハンドルに抵抗を感じたら勢いよく引き出し、最初の爆発音がするまで繰り返してください。

(爆発音の後、エンジンが始動しなければ手順 6 へ、始動した時は手順 7 へ移ってください。)

6. 爆発音がしたらチョークレバーを中間の位置 に戻し、再びスタートハンドルを数回引いて始動させてください。

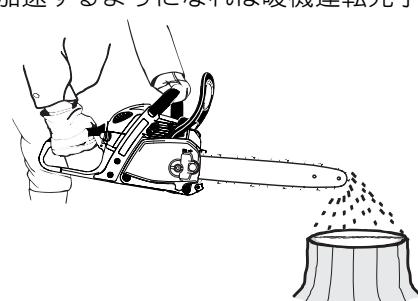
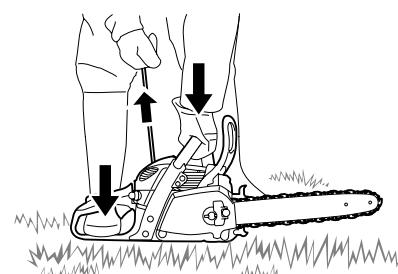
7. エンジンが始動しましたら、直ちにスロットルレバーを引いてスロットルの固定を解除し、チェーンブレーキを解除してください。

8. 2 ~ 3 分間スロットルレバーを引いたり、戻したりを繰り返して、暖機運転を行ってください。気温が低いときは、充分な暖機運転が必要です。

9. エンジンの回転が安定し、低速から高速回転にしたときに滑らかに加速するようになれば暖機運転完了です。

10. 暖機運転がすみましたらチェーンオイルが吐出されているか確認してください。スロットルレバーを引き数秒間、高回転してみます。

チェーンオイルが飛散していれば正常に吐出されています。



2. エンジンが暖まっている場合

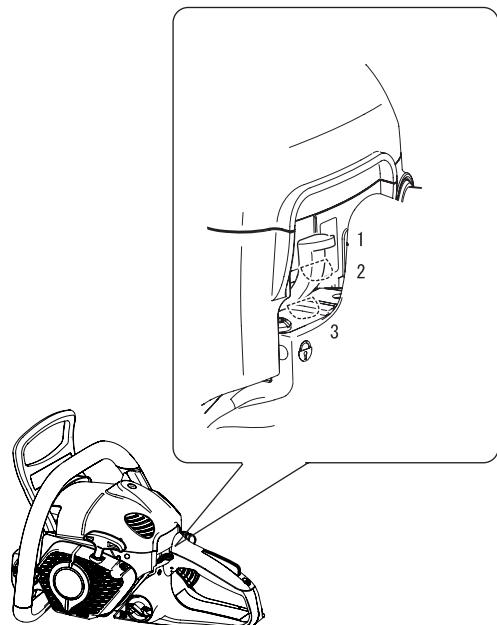
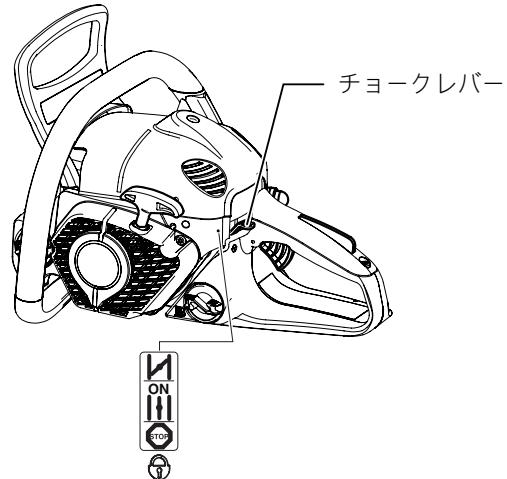
1. チェーンブレーキを作動状態にしてください。
2. チョークレバーを一番上に上げ  の位置にしたあとすぐに中間の位置  に戻してください。この操作により、スロットルは少し引いた位置に固定されます。
3. チェンソーが動かないようにしっかり押さえ、スターターハンドルを引いてエンジンを始動してください。2~3回引いても始動しない場合は、「エンジンが冷えている場合」の手順で始動してください。
4. エンジンが始動しましたら、直ちにスロットルレバーを引いてスロットルの固定を解除し、チェーンブレーキを解除してください。

注

- ・ チョークレバーを  の位置にしたままスターターハンドルをいつまでも繰り返して引き続ければ、燃料を吸い込みすぎて始動しにくくなります。
- ・ 燃料を吸い込みすぎたときは、スパークプラグをはずし本機を逆さまにして、スターターハンドルをゆっくり数回引いて余分な燃料を出してください。また、スパークプラグの電極部を乾かしてください。
- ・ スターターハンドルを最後まで引かないでください。ロープの寿命が短くなります。また、スターターハンドルは急に手放さず静かに戻してください。
- ・ 無負荷高速運転（空ふかし）はエンジンの寿命を縮めますのでやみにしないでください。

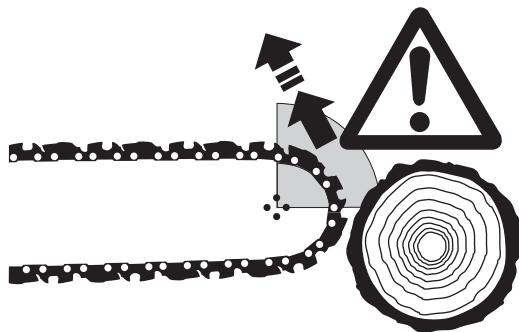
3. 停止

- ・ エンジンを停止させるには、スロットルレバーを戻し、チョークレバーを軽く停止方向（図の2の位置）に押すとエンジンは停止し、チョークレバーの操作をしなくても始動できます。
- ・ チョークレバーを完全に停止位置「」（図の3の位置）まで押すと、エンジンは始動しません。

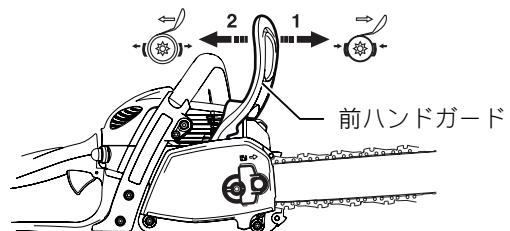


◎チェーンブレーキについて

- ・ チェーンブレーキは、使用中にはね返り（キックバック）が生じたときの、危険を少なくするための装置です。このチェーンブレーキは、ガイドバーの先端で切断したり、ガイドバーの先端が枝などに触れた場合など強いはね返りが発生したときに自動的に作動し、チェーン刃を瞬時に停止させます。
 - ・ また前ハンドガードを前方へ倒しますとブレーキが作動します。
- チェーンブレーキは、前ハンドガードを手前に引くと解除できます。



チェーンブレーキ解除 チェーンブレーキ作動



注

- ・ チェーンブレーキは、安全にご使用していただくための重要な装置です。常に点検をしてください。ブレーキの作動が不確実なときは、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。

切断作業

⚠ 警告

使用時は、両手で確実にハンドルを保持し、片手では作業しないでください。

- ・本機がはね返り（キックバック）、けがの原因になります。

使用中は、チェーン刃、ガイドバーや回転部に手や顔などを近づけないでください。

- ・けがの原因になります。

ガイドバーの先端部での切断はしないでください。また、ガイドバーの先端部を枝や地面などに触れさせないよう作業してください。

- ・本機がはね返り（キックバック）、けがの原因になります。

〔事業者の方へ〕

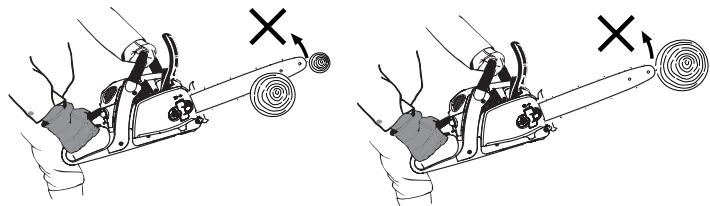
樹木を伐り倒す作業や伐り倒した樹木を切断する作業を行う場合は、法、規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。

〔関連法令〕

労働安全衛生法第59条第3項

安全衛生特別教育規定第10条の2

労働安全衛生規則第36条第8号および第8号の2



⚠ 注意

切断材料は、しっかり固定してください。また切り落とし材に十分注意してください。

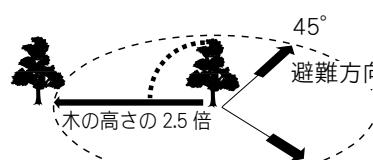
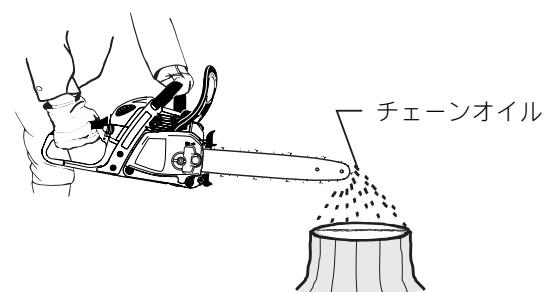
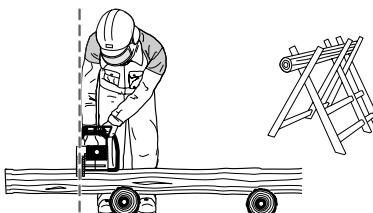
- ・けがの原因になります。

2台以上で作業するときは、安全な距離をおいてください。

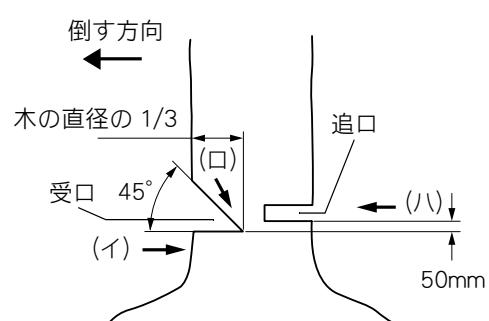
- ・事故の原因になります。

◎ 基本的な作業

1. 回り止めやうまなどを用いて、木材が動かないように固定してください。
2. エンジンを始動させてください。
3. ハンドルを両手でしっかりと握り、スロットルを引いて全速運転し、ガイドバーの先端からチェーンオイルが吐出しているか確認してください。
4. ガイドバーの中央部付近を木材に当てて、そのまま真下へ本機を押し付けて切断してください。
5. 切断が終りましたらスロットルを戻しエンジンを停止させてください。



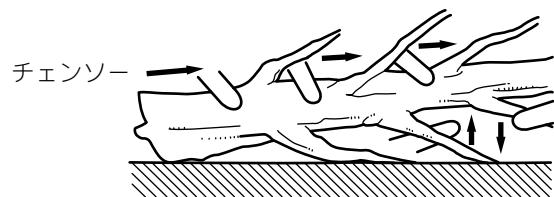
○ = 木が倒れる範囲



切断作業

2. 枝払い作業

- 倒した木の枝払いは、まず上部、側面の枝を一方向より切り落してください。
- 次に幹を支えている大きな枝を残し、地面側の枝を下側より切り落してください。

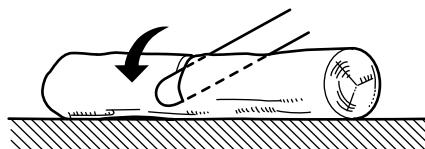


3. 造材作業（倒した木を切断する作業）

- 丸太の置かれている状態により切断方法が異なりますので、次のように切断してください。

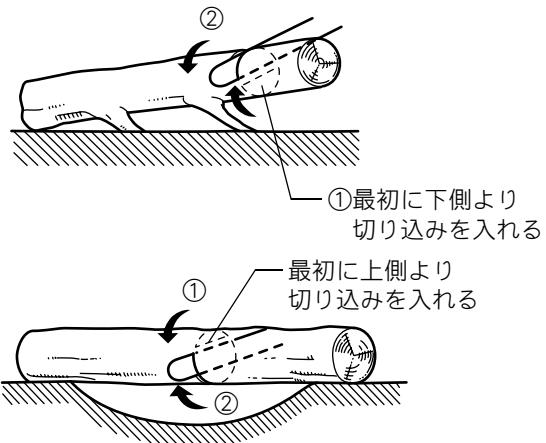
1) 丸太全体が地面に接している場合

- 丸太の上部から切り始め、そのまま真っ直ぐに切り下げてください。
- 切り終わりにチェーン刃が地面に触れないよう注意してください。



2) 丸太の一端が支持されている場合

- 最初に丸太の下側より直径の1/3まで切り込んでください。
- 次に下側から入れた切り込みと一致するように位置を合わせて上部から切断してください。

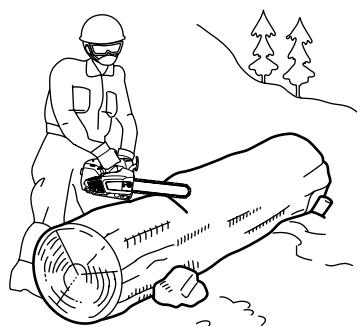


3) 丸太の両端が支持されている場合

- 最初に丸太の上部より直径の1/3まで切り込んでください。
- 次に上部から入れた切り込みと一致するように位置を合わせて下側から切断してください。

4) 斜面で丸太を切断する場合

- 最初に丸太がころがって落ちないようにクサビや杭などを用いて丸太を支えてください。
- 次に山側に立って、1)～3)の内の適した方法で作業してください。



⚠ 注意

点検整備するときはエンジンを停止させ、エンジンが冷えてから行ってください。また、スパークプラグからプラグキャップをはずしてください。

- 停止直後やプラグキャップを付けたままで、やけどや不用意な始動による、事故の原因になります。

注

- 点検整備するときは、本機の汚れを落とし、ゴミやほこりのかからないきれいな場所で行ってください。

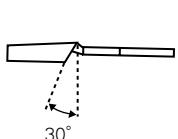
チェーン刃の目立て

⚠ 警告

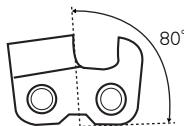
チェーン刃は正しく目立てしてください。

- 特にデプスゲージの寸法が大きくなり過ぎますと、チェーン刃が切れやすくなり、けがの原因になります。

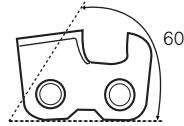
上刃目立角度



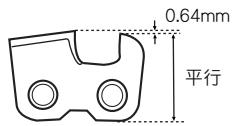
横刃目立角度



上刃切削角度

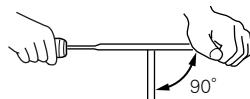
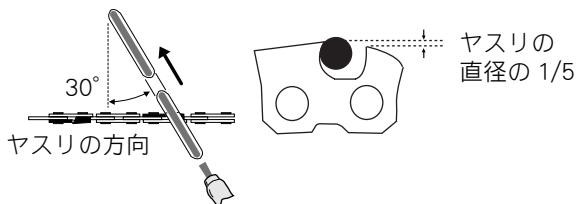


デプスゲージ



1) 上刃および横刃の目立て

- ガイドバーに対して丸ヤスリを 30° 傾け、丸ヤスリの直径の $1/5$ が上刃より出るようにチェーン刃に当ててください。
- 丸ヤスリの当て方は、押すときだけヤスリをかけ、手前に引くときは刃部にヤスリを当てないようにして、上刃および横刃の目立てをしてください。



2) デプスゲージの調整方法

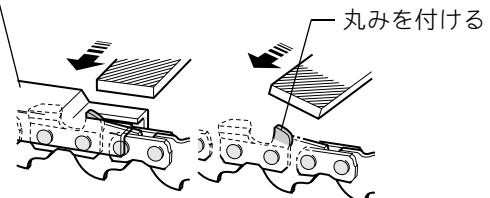
デプスゲージはチェーン刃の切り込みしろを適正 (0.64 mm) に保つためのものです。

- デプスゲージジョインタ (別販売品) を図のようにセッ トし、溝から出た部分を平ヤスリで削り落とします。
- デプスゲージの角に丸みを付けます。
- デプスゲージの調整が終りましたら、オイルに浸して切 り粉を洗い落としてください。

デプスゲージセッティング



デプスゲージジョインタ (別販売品)



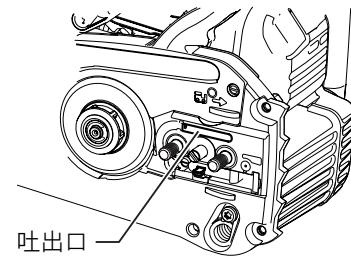
注

- 刃部の目立てには、外径が 4.0mm (呼び 5/32") の目立て専用丸ヤスリを使用してください。

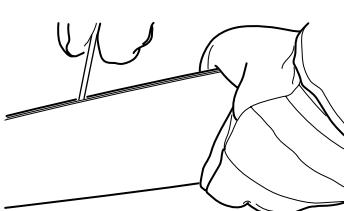
点検と整備

チェーンオイル吐出口の清掃

- ・ チェーンオイル吐出口、ガイドバーのオイル供給穴は機会あるごとに清掃してください。



吐出口

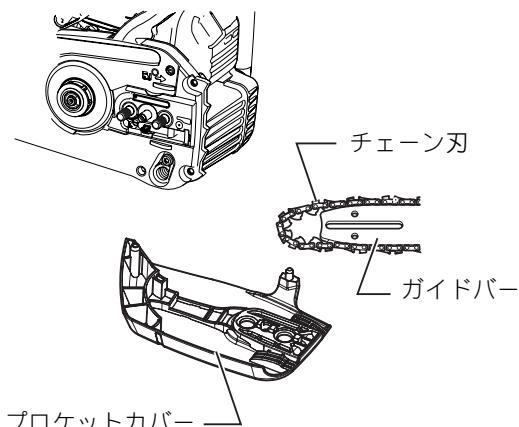


ガイドバーの清掃

- ・ ご使用中に、切り屑がガイドバーにつまることがあります。
- ・ 切り屑がガイドバーの溝につまりますと、チェーンオイルがチェーン刃全体に行き渡らなくなります。チェーン刃を目立てや交換するときに、細い棒などでガイドバーの溝に入った切り屑を除去してください。

スプロケットカバーの清掃

- ・ スプロケットカバーを取りはずし、中にたまつた木屑等をブラシなどで清掃してください。

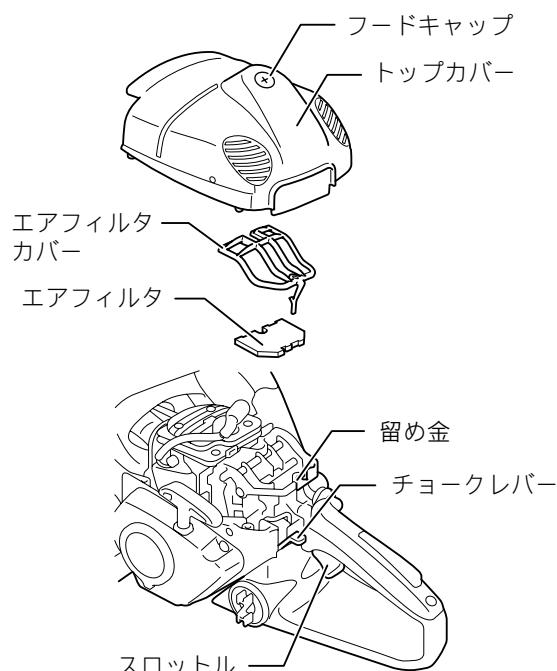


スプロケットカバー

エアフィルタの清掃と取り替え

- ・ フィルタが目づまりするとエンジン不調の原因になります。作業終了後には、次の手順で清掃してください。

1. フードキャップの溝に工具を入れて、トップカバー取り付けネジをゆるめ、トップカバーを取りはずします。
2. キャブレタ内にゴミなどが入らないように、チョークレバーを の位置までに引き上げておきます。
3. エアフィルタカバーの留め金をはずし、エアフィルターを取りだします。取りはずしましたら、ほこりなどがキャブレタに入らないように、きれいな布等でキャブレタ入り口をおおってください。
4. エアフィルタは軽く叩いてゴミやほこりを落としてください。
特に汚れがひどいときは、ぬるま湯と洗剤でよく洗い、充分乾かしてから使用してください。
5. 清掃が終わりましたら、フィルタを十分乾燥した後エアフィルタを図の向きで元の所に差し込み、留め金で固定します。チョークレバーを下いっぱいに引き下げ、スロットルを一度引き、スロットルのロックを解除します。トップカバーをもとに戻し、カバー留め具で取り付けてください。



注

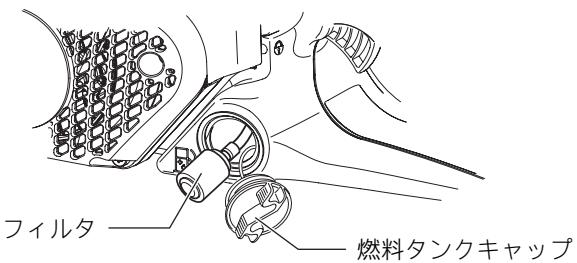
- ・ フィルタがぼろぼろになったり、著しく汚れている場合は、新品と交換してください。
エンジン破損の原因になります。

点検と整備

燃料タンクフィルタの清掃と取り替え

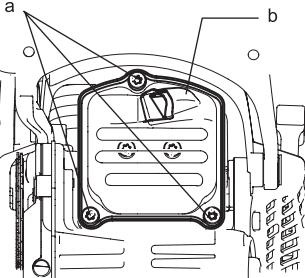
燃料タンクフィルタがつまるとエンジン不調やエンジン故障の原因になります。定期的に点検してください。

1. 燃料タンクキャップをはずしてガソリンを抜いてください。
2. 次に針金などを使ってフィルタを燃料注入口から引き出し、ガソリンでよく洗ってください。
3. 汚れがひどいときは、燃料管からフィルタを引き抜いて新品と交換してください。



マフラーの清掃

- ・長時間運転しますと、シリンダー排気孔、マフラーの入口内部、出口にカーボンが付着し、出力低下の原因になりますので時々清掃してください。
- ・マフラーを取りはずすには、3本の固定ネジ(a)をはずし、マフラーの外側半分(b)をはずします。
- ・シリンダー排気孔を清掃するときは、ピストンやシリンダーに傷をつけないように、またクラシクケース内にカーボンが入らないように特に注意してください。
- ・清掃後は、逆の順に組み付け、それぞれ固定ネジをしっかりと締め付けてください。



スタータ

⚠ 注意

大変危険ですので、スタータを分解しないでください。

- ・修理の際はお買い上げの販売店または当社営業所にお申し付けください。

スパークプラグの点検と整備

⚠ 警告

シリンダー内の残留ガスに引火する場合がありますので、スパークプラグの取り付けネジ部には接触させないでください。

- ・やけどの原因になります。

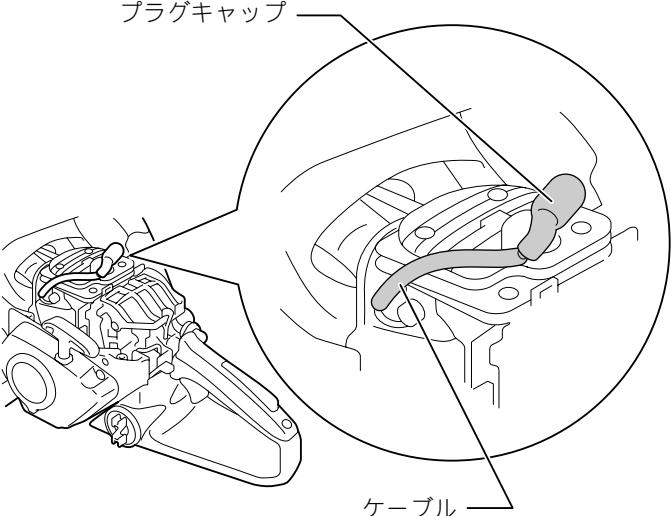
スパークプラグの金属部に触れながら、スタータハンドルを引かないでください。

- ・感電する恐れがあります。

点検

1. トップカバーをはずし、プラグキャップをはずして、スパークプラグをはずします。

Plug Cap

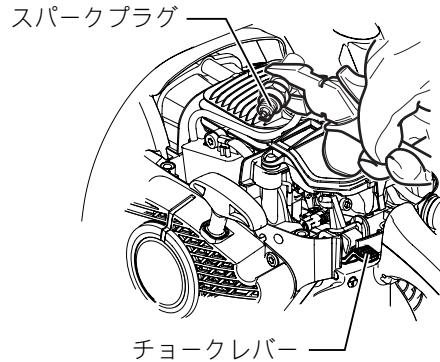


注

- ・無理な力を加えたり、ケーブル部分を引っ張らないでください。プラグキャップを破損する恐れがあります。

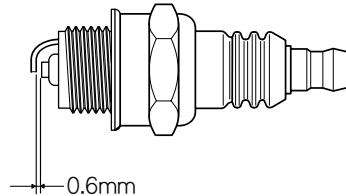
点検と整備

2. プラグキャップにスパークプラグを差し、スパークプラグをプラグ取り付け穴より離れた金属部に接触させます。
3. チョークレバーをONの位置にし、スタータハンドルを引きます。正常な場合は点火火花ができます。



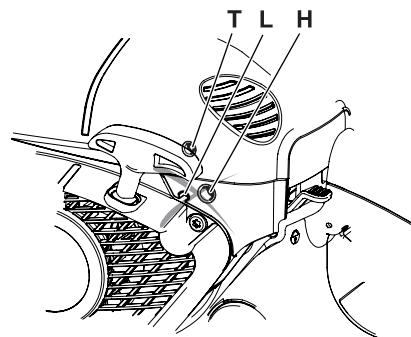
整備

- ・スパークプラグは指定のものをご使用ください。
- 1. プラグキャップをはずし、スパークプラグをはずしてください。
- 2. 電極の隙間が 0.6 mm になっているか確認してください。
もし広がりすぎたり狭すぎる場合は調整してください。
- 3. カーボンが溜まったり、汚れている場合はガソリンで洗い乾かしてから取り付けてください。また摩耗したり、焦げているものは新品と交換してください。



キャブレタ（気化器）の調整

- ・キャブレタは出荷時に燃料が最適に供給されるように調整してありますから、調整しないでください。もし調整が必要になりましたら、当社営業所にお申し付けください。
- ・アイドリング時チェーン刃が回転するときは、チェーン刃が回らないようアイドリング調整を行ってください。
- ・また、アイドリング時にエンジンが停止してしまうときは、回転が安定するようアイドリング調整を行ってください。
- ・調整は図のアイドリング調整ネジ (T) を回してください。
調整ネジは、右へ回すと回転が上がり、左へ回すと回転が下がります。



⚠ 警告

燃料を抜くときは、必ずエンジンを停止し、エンジンが冷えてから行ってください。
・ 停止直後では、やけどまたは引火、火災の原因になる恐れがあります。

⚠ 注意

ガイドバーにカバーをし、チェーン刃がむき出しにならないようにして、お子様の手の届かないところに保管してください。
・ けがの原因になります。

- ・ 次の手順で燃料タンクから燃料を抜き、格納してください。
 1. 燃料タンクのキャップをはずして、燃料を抜いてください。
 2. 燃料タンクのキャップを締め、エンジンが停止するまで運転させてください。
 3. スパークプラグをはずし、その穴からエンジンオイルを数滴たらしてください。
 4. スターターハンドルをゆっくり引き、エンジン内にオイルを行きわたらせスパークプラグを取り付けてください。

注

- ・ 長時間ご使用にならないときは、燃料タンクやキャブレタなどから燃料を全部抜いて、乾燥したきれいな場所に格納してください。

全国に拡がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	⟨011⟩ (783) 8141	東京支店	⟨03⟩ (3816) 1141	大阪支店	⟨06⟩ (6351) 8771
札幌営業所	⟨011⟩ (783) 8141	東京営業所	⟨03⟩ (3816) 1141	大阪営業所	⟨06⟩ (6351) 8771
旭川営業所	⟨0166⟩ (29) 0960	中野営業所	⟨03⟩ (3337) 8431	東大阪営業所	⟨06⟩ (6746) 7531
釧路営業所	⟨0154⟩ (37) 4849	足立営業所	⟨03⟩ (3899) 5855	南大阪営業所	⟨0725⟩ (46) 6611
函館営業所	⟨0138⟩ (49) 9273	大田営業所	⟨03⟩ (3763) 7553	奈良営業所	⟨0742⟩ (61) 6484
苫小牧営業所	⟨0144⟩ (68) 2100	江戸川営業所	⟨03⟩ (3653) 5171	檜原営業所	⟨0744⟩ (22) 2061
帯広営業所	⟨0155⟩ (36) 3833	多摩営業所	⟨042⟩ (384) 8411	和歌山営業所	⟨073⟩ (471) 4585
北見営業所	⟨0157⟩ (26) 9011	立川営業所	⟨042⟩ (542) 1201	田辺営業所	⟨0739⟩ (25) 1027
仙台支店	⟨022⟩ (284) 3201	横浜支店	⟨045⟩ (472) 4711	沖縄営業所	⟨098⟩ (874) 1222
仙台営業所	⟨022⟩ (284) 3201	横浜営業所	⟨045⟩ (472) 4711	兵庫支店	⟨0794⟩ (82) 7411
古川営業所	⟨0229⟩ (24) 0698	川崎営業所	⟨044⟩ (811) 6167	三木営業所	⟨0794⟩ (82) 7411
青森営業所	⟨017⟩ (764) 4466	平塚営業所	⟨0463⟩ (54) 3914	尼崎営業所	⟨06⟩ (6437) 3660
八戸営業所	⟨0178⟩ (43) 3321	相模原営業所	⟨042⟩ (757) 2501	神戸営業所	⟨078⟩ (672) 6121
盛岡営業所	⟨019⟩ (635) 6221	湘南営業所	⟨0466⟩ (87) 4001	姫路営業所	⟨079⟩ (281) 0204
水沢営業所	⟨0197⟩ (22) 5101	静岡支店	⟨054⟩ (281) 1555	広島支店	⟨082⟩ (293) 2231
郡山営業所	⟨024⟩ (932) 0218	静岡営業所	⟨054⟩ (281) 1555	広島営業所	⟨082⟩ (293) 2231
いわき営業所	⟨0246⟩ (23) 6061	沼津営業所	⟨055⟩ (923) 7811	福山営業所	⟨084⟩ (923) 0960
福島営業所	⟨0243⟩ (22) 1204	浜松営業所	⟨053⟩ (464) 3016	三原営業所	⟨0848⟩ (64) 4850
新潟支店	⟨025⟩ (247) 5356	甲府営業所	⟨055⟩ (276) 7212	岡山営業所	⟨086⟩ (243) 4723
新潟営業所	⟨025⟩ (247) 5356	金沢支店	⟨076⟩ (249) 5701	宇部営業所	⟨0836⟩ (31) 4345
長岡営業所	⟨0258⟩ (30) 5530	金沢営業所	⟨076⟩ (249) 5701	徳山営業所	⟨0834⟩ (21) 5583
山形営業所	⟨023⟩ (643) 5225	七尾営業所	⟨0767⟩ (52) 3533	鳥取営業所	⟨0857⟩ (28) 5761
酒田営業所	⟨0234⟩ (26) 3551	富山営業所	⟨076⟩ (451) 6260	松江営業所	⟨0852⟩ (21) 0538
秋田営業所	⟨018⟩ (863) 5205	高岡営業所	⟨0766⟩ (21) 3177	高松支店	⟨087⟩ (867) 6411
宇都宮支店	⟨028⟩ (634) 5295	福井営業所	⟨0776⟩ (25) 1911	高松営業所	⟨087⟩ (867) 6411
宇都宮営業所	⟨028⟩ (634) 5295	岐阜支店	⟨058⟩ (274) 1315	徳島営業所	⟨088⟩ (626) 0555
小山営業所	⟨0285⟩ (25) 5559	岐阜営業所	⟨058⟩ (274) 1315	松山営業所	⟨089⟩ (951) 7666
水戸営業所	⟨029⟩ (248) 2033	多治見営業所	⟨0572⟩ (22) 4921	宇和島営業所	⟨0895⟩ (22) 3785
土浦営業所	⟨029⟩ (821) 6086	松本営業所	⟨0263⟩ (85) 4751	高知営業所	⟨088⟩ (884) 7811
埼玉支店	⟨048⟩ (777) 4801	長野営業所	⟨026⟩ (225) 1022	福岡支店	⟨092⟩ (588) 1200
さいたま営業所	⟨048⟩ (777) 4801	上田営業所	⟨0268⟩ (22) 6362	福岡営業所	⟨092⟩ (588) 1200
川越営業所	⟨049⟩ (222) 2512	飯田営業所	⟨0265⟩ (24) 1636	北九州営業所	⟨093⟩ (551) 3481
熊谷営業所	⟨048⟩ (521) 4647	名古屋支店	⟨052⟩ (419) 0561	飯塚営業所	⟨0948⟩ (26) 3361
越谷営業所	⟨048⟩ (976) 6155	名古屋営業所	⟨052⟩ (419) 0561	久留米営業所	⟨0942⟩ (43) 2441
前橋営業所	⟨027⟩ (232) 5575	豊橋営業所	⟨0532⟩ (46) 9117	佐賀営業所	⟨0952⟩ (30) 6603
高崎営業所	⟨027⟩ (365) 3688	岡崎営業所	⟨0564⟩ (72) 5150	長崎営業所	⟨095⟩ (882) 6112
両毛営業所	⟨0276⟩ (46) 7661	知多営業所	⟨0569⟩ (48) 8470	佐世保営業所	⟨0956⟩ (33) 4991
千葉支店	⟨043⟩ (231) 5521	一宮営業所	⟨0586⟩ (75) 5382	熊本支店	⟨096⟩ (389) 4300
千葉営業所	⟨043⟩ (231) 5521	東名古屋営業所	⟨0561⟩ (73) 0072	熊本営業所	⟨096⟩ (389) 4300
市川営業所	⟨047⟩ (328) 1554	津営業所	⟨059⟩ (232) 2446	八代営業所	⟨0965⟩ (43) 1000
成田営業所	⟨0476⟩ (73) 8101	四日市営業所	⟨059⟩ (351) 0727	大分営業所	⟨097⟩ (567) 3320
木更津営業所	⟨0438⟩ (23) 2908	伊勢営業所	⟨0596⟩ (36) 3210	宮崎営業所	⟨0985⟩ (26) 1236
柏営業所	⟨04⟩ (7175) 0411	京都支店	⟨075⟩ (621) 1135	鹿児島営業所	⟨099⟩ (267) 5234
		京都営業所	⟨075⟩ (621) 1135	沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
		福知山営業所	⟨0773⟩ (23) 7733	関東物流センター	⟨048⟩ (771) 3451
		大津営業所	⟨077⟩ (545) 5594	関西物流センター	⟨0725⟩ (46) 6715
		彦根営業所	⟨0749⟩ (22) 6184		