



環境改善の主なポイント

- DC機でありながら、ハイパワーBLモータ採用により当社AC機を超える穴あけスピードを実現した。
(作業能率向上)
- 防振サイドグリップ、カウンターウェイトと防振ハンドルを採用して、低振動(3軸合成値7m/s²)を達成した。(低振動)
- 粉じんの漏れが少ないカセットタイプのダストケースとHEPAフィルタ搭載の集じんシステムにより作業環境を改善した。(環境負荷物質削減)



2020年6月 現在

| No. | 環境情報項目 | | 仕様 | | | |
|--|---|----------------------------|-------------------|--------------------|----------------|----|
| 1 | 製品/モデル名 | 28mm充電式ハンマドリル / HRO01GRDXV | | | | |
| | 主要構成 | 本機 HRO01G | バッテリー BL4025 (2個) | 充電器 DC40RA | | |
| | | バッテリーカバー (2個) | サイドグリップ | ストッパボール | 集じんシステム (DX12) | |
| | | シーリングキャップ (5個) | | プラスチックケース | | |
| | | | | | (全質量: 10.1 kg) | |
| 2 | 本機寸法 | バッテリー BL4025 | 取付時〔全長×幅×高さ〕 | 358 × 102 × 232 mm | | |
| 3 | 能力〔コンクリート穴あけ能力〕 | | | 28 mm | | |
| 4 | 効率 〔1充電当りの作業量BL4025 (2.5Ah) / 穴あけ*1 コンクリート・圧縮強度40MPa〕 | | φ10.5mm深さ60mm | 約75 | 本 | |
| | | | φ18mm深さ60mm | 約40 | | |
| 5 | 待機消費電力 (充電器 DC40RA) | | | 0.75 | W | |
| 6 | 本機質量 | 本機 (HRO01G のみ) | | 2.9 | kg | |
| | | 主要素材 質量構成比 | 鉄及び鉄合金 (含ステンレス) | | 48 | % |
| | | | 銅及び銅合金 | | 2 | % |
| | | | アルミニウム | | 3 | % |
| | | | その他の金属 | | 4 | % |
| | | | 樹脂、ゴム | | 33 | % |
| | その他 | | 10 | % | | |
| 〔再使用+リサイクル〕可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%] | | | A | | | |
| 再生可能率 [A>85%、85%≥B>70%、70%≥C>55%] | | | A | | | |
| 7 | 標準付属品質量 | 急速充電器DC40RA | | 1.1 | kg | |
| | | バッテリー BL4025 | | 710×2 | g | |
| | | 主要構成 | 種類 (リチウムイオン) | | 2.5 | Ah |
| | | | セル個数 | | 10 | 個 |
| | | バッテリーカバー | 樹脂 | | 9×2 | g |
| | | サイドグリップ | 鉄、樹脂、その他 | | 205 | g |
| | | ストッパボール | 鉄 | | 48 | g |
| | | 集じんシステム (DX12) | 鉄、銅、樹脂、その他 | | 1.5 | kg |
| | | シーリングキャップ | ゴム | | 3×5 | g |
| | | プラスチックケース | | | 2.8 | kg |
| | | 主要素材 質量構成比 | 樹脂、ゴム | | 100 | % |
| | | | 鉄及び鉄合金 (含ステンレス) | | 0 | % |
| | | | その他 | | 0 | % |
| 取扱説明書 | 紙 | | 94 | g | | |

| | | | | |
|----|--------------|------|----|----|
| 8 | 梱包材 | | 無し | g |
| 9 | 環境関連の法令・規格対応 | RoHS | 適合 | |
| 10 | 騒音 | | 95 | dB |

*1：数値は参考値です。バッテリーの充電状態や作業条件により異なります。